



Solide, simple, intelligent. Séchage à air comprimé haute fiabilité.

MDX 400 - 18000 Sécheurs frigorifiques



noesberger

KMARK

Les atouts de notre gamme



Installation simple

- Conception peu encombrante
- Facile à transporter
- Installation facile et rapide avec les supports de filtre optionnels et l'option by-pass (MSR 4-18)

Qualité robuste

- La grande fiabilité a été un facteur clé lors de l'élaboration de la gamme de sècheurs MSR.
- Composants de première classe testés sous des conditions d'utilisation extrêmes
- Point de rosée constant sous toutes conditions de charge

Maintenance et accessibilité faciles

- Niveau d'entretien faible
- Composants fiables, faciles d'accès
- Longs intervalles d'entretien

Économies de coûts

- Très peu de maintenance nécessaire
- Faible consommation d'énergie
- Économie d'énergie grâce aux faibles pertes de charge
- Aucune perte d'air comprimé avec la purge de condensats commandée par niveau



Sécheur frigorifique MDX

La prise d'air d'un compresseur contient de l'humidité et des contaminants comme de la poussière, de l'huile, etc.

Pendant la compression, ces contaminants peuvent être hautement concentrés. Cela peut entraîner l'usure et la corrosion de l'équipement en aval, et potentiellement des interruptions de production coûteuses ainsi que la réduction de l'efficacité et de la durée de vie utile de l'équipement utilisé.

En refroidissant l'air comprimé, un sécheur frigorifique élimine une grande partie de l'eau. Notre gamme MDX garantit un air sec de haute qualité, ce qui augmente l'efficacité et la productivité, ainsi que la durée de vie de votre équipement et de vos outils.

Les avantages des sècheurs frigorifiques

Air sec et propre

- Productivité globale accrue
- Améliorer la qualité de votre produit final
- Protéger votre équipement en aval contre la corrosion, la rouille et les fuites.
- Évitez les interventions de maintenance coûteuses

Gaz réfrigérants respectueux de l'environnement

Un objectif clé de la conception du sécheur CDX était de fournir un produit qui offre performance, fiabilité et sécurité tout en ayant un impact le plus faible possible sur l'environnement.

- Respectueux de l'environnement grâce à l'emploi des gaz réfrigérants R513A et R410A.

- Aucun impact sur la couche d'ozone.
- Avantages du R410A :
 - Faible potentiel de réchauffement de la planète (PRG).
 - Energy saving with rotary refrigerant compressor (20 à 30 % plus efficace que le piston traditionnel)



Un choix intelligent pour une grande fiabilité

1. COMPRESSEUR FRIGORIFIQUE

Entrainé par un moteur électrique, refroidi par fluide réfrigérant et protégé des surcharges thermiques.

2. CONDENSEUR DE RÉFRIGÉRANT

Refroidissement par air avec une large surface pour un échange thermique important.

3. MOTO-VENTILATEUR

Pour le refroidissement du condenseur.

4. ÉCHANGEUR THERMIQUE AIR-AIR

Avec de hautes performances thermiques et une faible perte de charge.

5. ÉVAPORATEUR AIR/RÉFRIGÉRANT

Avec de hautes performances thermiques et une faible perte de charge.

6. SÉPARATEUR DE CONDENSAT

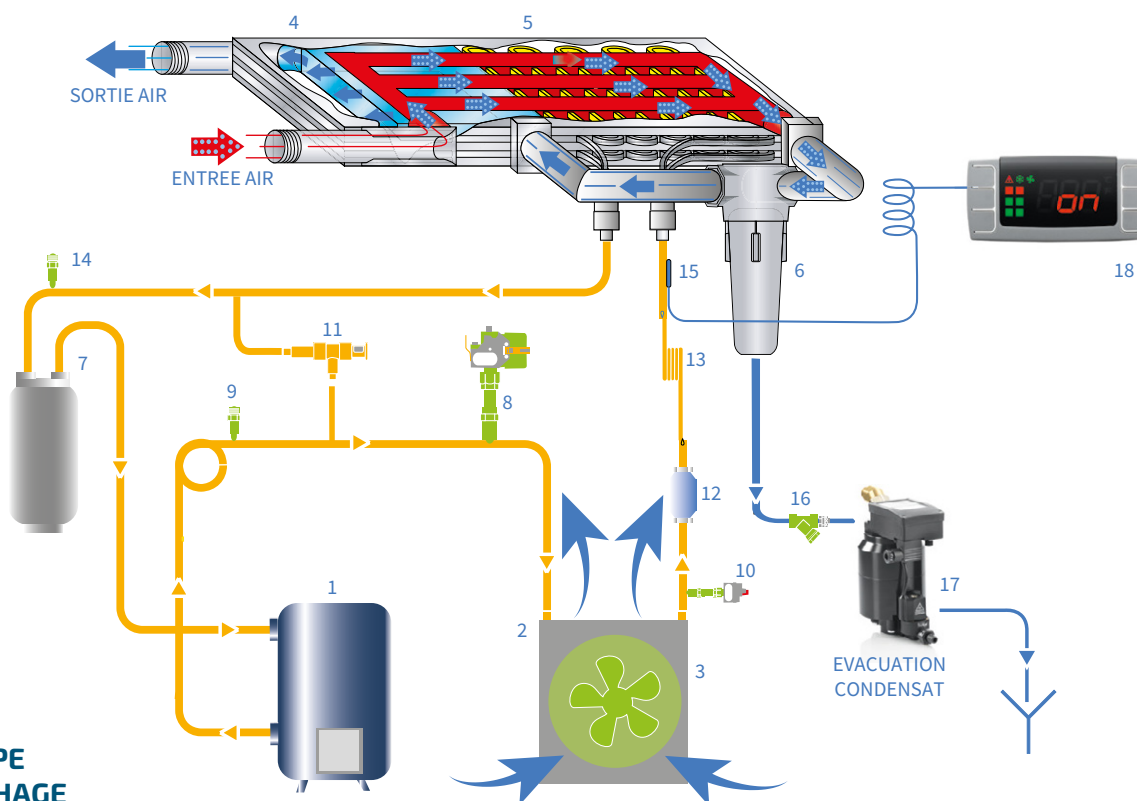
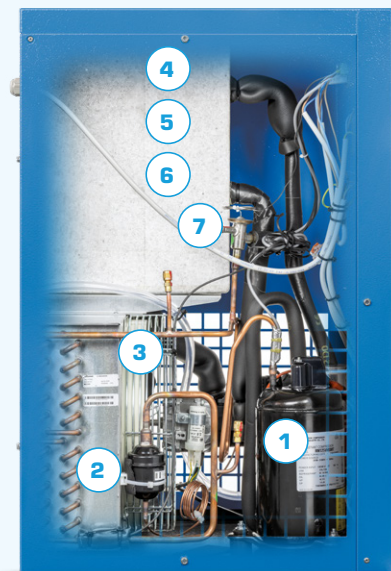
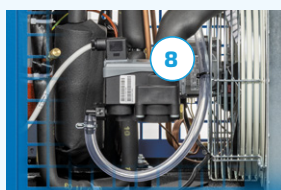
Pour une élimination efficace des condensats.

7. VANNE À GAZ CHAUD

Contrôle la capacité de réfrigérant quelles que soient les conditions de charge.

8. PURGE AUTOMATIQUE DES CONDENSATS

sans aucun réglage, elle permet d'évacuer les condensats liquides sans jamais laisser s'échapper d'air comprimé.



PRINCIPE DE SÉCHAGE
DIAGRAMME DU MDX 18000

- | | | |
|----------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|
| 1. Compresseur frigorifique | 7. Séparateur de fluide réfrigérant | 14. Soupape |
| 2. Condenseur | 8. Pressostat haute pression | 15. Thermomètre de point de rosée |
| 3. Moto-ventilateur | 9. Soupape | 16. Filtre d'impuretés |
| 4. Échangeur thermique air/air | 10. Pressostat du ventilateur | 17. Purge automatique des condensats |
| 5. Évaporateur air/réfrigérant | 11. Vanne à gaz chaud | 18. Indication du point de rosée |
| 6. Séparateur de condensat avec filtre | 12. Filtre du fluide réfrigérant | |
| | 13. Tube capillaire | |

Données techniques

Conformément à ISO 7183 et Cagi Pneurop PN8NTC2

Type	Pression de service Max.		Capacité de traitement d'air			Puissance électrique	V/Hz/Ph	Connexions Entrée / sortie	Dimensions			Poids	Gaz réfrigérants
	Bar	PSI	L/mn	m³/h	cfm	W		gaz/DN	A	B	C	Kg.	
MDX 400	16	232	350	21	12,4	130	230/50/1	3/4" M	493	350	450	19	R513A
MDX 600	16	232	600	36	21,2	164	230/50/1	3/4" M	493	350	450	19	R513A
MDX 900	16	232	850	51	30,0	190	230/50/1	3/4" M	493	350	450	20	R513A
MDX 1200	16	232	1200	72	42,4	266	230/50/1	3/4" M	493	350	450	25	R513A
MDX 1800	16	232	1825	110	64,4	284	230/50/1	3/4" M	493	350	450	27	R513A
MDX 2400	14	203	2350	141	83,0	674	230/50/1	1" F	497	370	764	44	R513A
MDX 3000	14	203	3000	180	106	716	230/50/1	1" F	497	370	764	44	R513A
MDX 3600	14	203	3600	216	127	631	230/50/1	1" 1/2 F	557	460	789	62	R410A
MDX 4100	14	203	4100	246	145	705	230/50/1	1" 1/2 F	557	460	789	60	R410A
MDX 5200	14	203	5200	312	184	905	230/50/1	1" 1/2 F	557	460	789	62	R410A
MDX 6500	14	203	6500	390	230	969	230/50/1	1" 1/2 F	587	580	899	82	R410A
MDX 7700	14	203	7700	462	272	1124	230/50/1	1" 1/2 F	587	580	899	82	R410A
MDX 10000	14	203	10000	600	353	1540	400/50/3	2" F	1070	805	962	145	R410A
MDX 12000	14	203	12000	720	424	1980	400/50/3	2" F	1070	805	962	158	R410A
MDX 15000	14	203	15000	900	530	2010	400/50/3	2" 1/2 F	1070	805	962	165	R410A
MDX 18000	14	203	18000	1080	636	2770	400/50/3	2" 1/2 F	1070	805	962	164	R410A

Sécheur à faible GWP avec R513A													
MDX 5200 G	14	203	5200	312	184	933	230/50/1	1" 1/2 F	557	460	789	64	R513A
MDX 7700 G	14	203	7700	462	272	1276	230/50/1	1" 1/2 F	587	580	899	92	R513A
MDX 18000 G	14	203	18000	1080	636	2629	400/50/3	2" 1/2 F	1070	805	962	176	R513A

NOTES :

Conditions de référence :

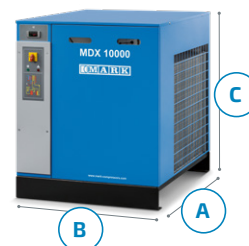
- Pression de service : 7 bar (100 psi)
- Température d'entrée d'air : 35°C
- Température ambiante : 25°C
- Point de rosée sous pression : +4°C +/-1
- Disponible sous différentes tensions et fréquences

Conditions de limites de fonctionnement :

- Pression de fonctionnement max. : 16 bar MDX 400-1800
14 bar MDX 2400-18000
- Temp. max de la prise d'air : 55°C (60°C pour MDX 10000-18000)
- Temp. ambiante Min/Max : +5°C; 43°C (+5°C; 46°C pour MDX 10000-18000)

En option pour

- MDX (400-1800) :
- By-pass + support de filtre
- Support de filtre



Facteurs de correction pour d'autres conditions de fonctionnement $K = A \times B \times C$

Température ambiante	°C	25	30	35	40	43	46
	A	1	0,91	0,81	0,72	0,67	0,62

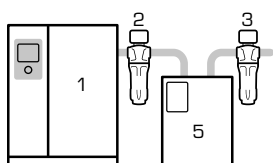
Température de fonctionnement		25	30	35	40	46	50	55	60
	B	1,1	1,05	1	0,82	0,69	0,58	0,49	0,42

Operation pressure	bar	6	7	8	10	13	14	15	16
	C	0,97	1	1,03	1,07	1,12	1,15	1,16	1,17

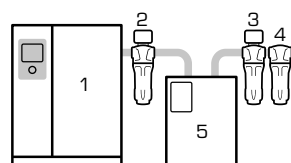
La nouvelle valeur de débit est obtenue en divisant le débit actuel ou réel par le facteur de correction K relatif aux conditions réelles de fonctionnement.

Installations typiques

Haute qualité de l'air avec point de rosée réduit (Pureté de l'air conforme à ISO 8573-1 : classe 1 : 4 : 2)



Haute qualité de l'air avec point de rosée et concentration en huile réduits (Pureté de l'air conforme à ISO 8573-1 : classe 1 : 4 : 1)



- Compresseur avec refroidisseur 1
- Filtre G 2
- Filtre C 3
- Filtre V 4
- Sécheur frigorifique. 5

Un réservoir est toujours recommandé

Fonctions et options du produit

Indication du point de rosée

Le fonctionnement du sécheur MDX est contrôlé par un module électronique indiquant toutes les informations utiles :

Détails techniques :

- Statut du compresseur frigorifique
- Statut du ventilateur
- Indication du point de rosée

Affichage d'alarmes :

- Point de rosée élevé ou bas
- Défaillance du ventilateur (MDX 1200-7700)
- Rappel d'entretien



Contact libre de potentiel

(MDX 2400-7700)

- Alarme de point de rosée élevé ou bas
- Température élevée du réfrigérant
- Défaillance de la sonde de ventilateur

Alarme générale :

- Alarme de point de rosée élevé ou bas
- Température élevée du réfrigérant
- Défaillances de la sonde
- Pressostat haute pression
- Défaillance électrique

Alarme de vidange

- Démarrage / arrêt à distance



Purge intelligente

La gamme complète de sécheurs frigorifiques est équipée d'une purge de condensats commandée par niveau, utilisant des capteurs électroniques qui permettent de décharger uniquement les condensats, sans gaspiller l'air comprimé.

Avantages

- Aucune perte d'air comprimé
- Energy saving / respect de l'environnement
- Faible émission de bruit

Options disponibles

(pour MDX 400-1800)

Support de filtre et by-pass*

Le by-pass en option permet au système de fonctionner en utilisant uniquement les filtres en cas de maintenance ou de défaillance du sécheur, pour éviter les pertes de productivité.

Support de filtre 1/2"*

Cette option permet à deux filtres d'être installés à l'arrière du sécheur, réduisant l'ensemble des dimensions et les coûts d'installation.

* Montage client - Les filtres sont exclus de l'option.



Contactez votre représentant local :

noesberger

Noesberger Drucklufttechnik AG
Noesberger technique en air comprimé SA
Tasberg 35, 1717 St. Ursen | St Ours

026 322 22 77 | www.noesberger.swiss
dlt@noesberger.swiss

ENGAGEMENT

L'engagement définit parfaitement les opérations d'entretien : un service professionnel assuré par des personnes compétentes à l'aide de pièces d'origine de grande qualité.

La confiance se gagne en respectant nos promesses pour offrir des performances fiables et continues ainsi que des équipements durables.

EFFICACITÉ

L'efficacité des équipements est garantie par un entretien régulier. Les pièces et services d'origine constituent un levier essentiel à l'efficacité de l'organisation de service.