

**MARK**

## **MSM MAXI 5.5 – 7.5 – 11 – 15 kW**

Compresseurs Rotatifs à vis



# La gamme MSM MAXI

## MSM MAXI 5.5 – 7.5 – 11 – 15 kW

Une solution pour tous les besoins



### Version sur châssis

Un compresseur raccordable en tous lieux sur une installation déjà existante (seulement 0,5 m<sup>2</sup> au sol).

Les composants principaux du MAV sont : filtre à l'aspiration, élément de compression à vis lubrifiées, moteur électrique IP55, filtre à huile, séparateur et refroidisseur d'huile, coffret électrique de puissance, module électronique de commande, caisson insonorisant.

### Version sur réservoir

Une centrale d'air indépendante et compacte, immédiatement opérationnelle. Spécialement recommandée pour un besoin en air comprimé avec un bas niveau de bruit. Réservoir horizontal de 270 ou de 500 litres.



### Version sur réservoir avec sécheur



Une production d'air comprimé asséché prête à l'emploi : Avec un sécheur frigorifique implanté sur le réservoir, les MAVRS délivrent un air comprimé exempt d'eau, directement utilisable dans la plupart des applications courantes:

- Gain de place
- Economie du coût d'installation d'un sécheur externe
- Absence de rouille dans le réseau et les équipements pneumatiques
- Qualité de votre processus de fabrication garantie
- Respect de l'environnement par l'utilisation d'un gaz réfrigérant écologique (R134a)
- Economie due à la présence d'un purgeur à détection de niveau intégré au sécheur, sans aucune consommation d'air comprimé
- Variante MAVRSF 80/180 : muni d'un filtre micronique avant le sécheur, et d'un filtre submicronique après le sécheur, le compresseur délivre un air comprimé de qualité irréprochable

# Pourquoi choisir un MSM MAXI

## Deux technologies comparées



hier



COMPRESSEURS A PISTONS



aujourd'hui



COMPRESSEURS A VIS

70 - 75% de l'air aspiré

### Débit disponible

95% de l'air aspiré

Plus de 80 dB(A)

### Niveau sonore

MAV de 65 à 69 dB(A)

Utilisation intermittente

### Fonctionnement

Utilisation en continu  
une technologie industrielle

Présence d'huile  
importante et humidité

### Qualité de l'air

Faible quantité résiduelle d'huile et air  
sec dans la version avec sécheur

Alternative

### Compression

Continue

Elevées

### Vibrations

Absentes

De 7 à 10 fois l'intensité nominale

### Intensité de démarrage

De 3 à 5 fois l'intensité nominale

Relais thermique

### Protections standard

Surcharge moteur électrique  
Haute température d'huile

L'évolution de la technologie, les exigences de rendement de plus en plus élevées, et le respect pour l'environnement, ne sont que trois des raisons à la base du projet MAV 80/180  
Le petit compresseur à vis aux hautes performances

# Technologie

## Compresseur à vis

Ces compresseurs de petite puissance bénéficient de la haute technologie des compresseurs de grosse puissance.

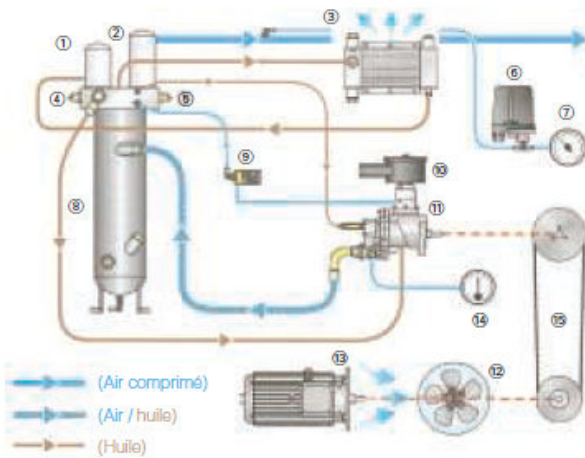
- bloc de compression à vis à haut rendement
- système de refroidissement efficace
- air sec avec la version **MSMD** avec sécheur
- air sec et déshuilé avec la version **MSMDF** avec sécheur et filtres
- fonctionnement complètement automatique pour un service industriel
- centrale complète livrée avec son plein d'huile, prête à l'emploi



## Régulation

Un nouveau concept de régulation, alliant les avantages des compresseurs à pistons avec ceux des compresseurs à vis.

Une instrumentation simple et complète pour un bon fonctionnement du compresseur.



- 1 - Filtre à huile
- 2 - Filtre séparateur air-huile
- 3 - Refroidisseur d'huile
- 4 - Vanne thermostatique
- 5 - Soupape de sûreté
- 6 - Pressostat
- 7 - Manomètre
- 8 - Réservoir d'huile

- 9 - Electrovanne du clapet d'aspiration
- 10 - Electrovanne d'aspiration
- 11 - Compresseur à vis
- 12 - Ventilateur
- 13 - Moteur électrique
- 14 - Thermomètre/Thermostat
- 15 - Entraînement

## AIR Sec

Pour les besoins qui nécessitent de disposer d'air sec, le compresseur **MSM MAXI DF** avec son sécheur **MDX** est la solution gagnante:

- longévité de fonctionnement des équipements pneumatiques;
- amélioration de la qualité du produit final
- moins d'espace nécessaire pour l'installation
- économie du coût d'installation du sécheur
- respect de l'environnement avec l'emploi de gaz écologique



# MSM MAXI

## Deux tailles de réservoir, avec ou sans sécheur



270 litres

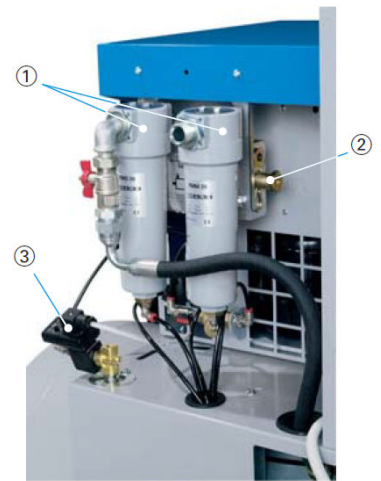


500 litres



## Filtres et by-pass sécheur

- ① Les filtres micronique et submicronique permettent l'élimination des poussières et des particules d'huile jusqu'à  $0,01\mu\text{m}$ , et d'abaisser le seuil d'huile résiduelle à  $0,01\text{ mg/m}^3$ .
- ② Il est possible de by-passer le sécheur, en garantissant toujours la filtration de l'air.
- ③ Tous les condensats provenant du sécheur, des filtres et du réservoir sont centralisés et purgés par une électrovanne temporisée.




## Une centrale complète dans un minimum d'espace

### Installation traditionnelle



### Installation intégrée



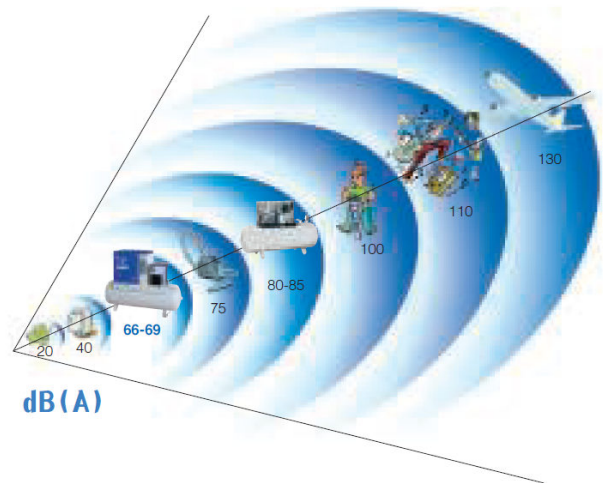
La version  rassemble dans une unique centrale de production d'air comprimé : compresseur, sécheur, réservoir et filtres seulement dans  $1,2\text{ m}^2$  (500 l), avec les avantages:

- encombrement minimum et installation simplifiée
- aucun coût d'installation pour le sécheur et les filtres (tout est assemblé en usine)
- élimination des fuites d'air dans les tuyauteries
- diminution des pertes de charge, pour une augmentation des économies d'énergie

# Ecologique

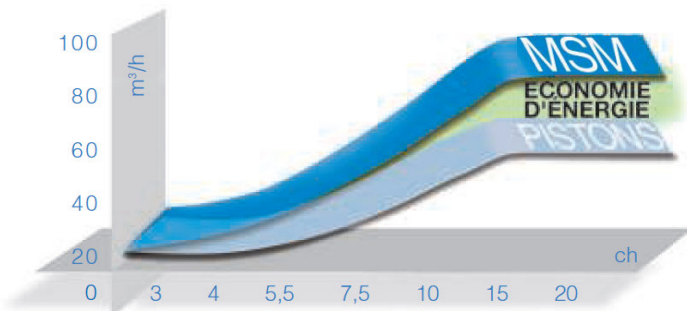
## Confort sonore maximum

Remarquablement silencieux [66 à 69 dB(A)], grâce à l'emploi de matériaux insonorisants, les MAV 80-180 peuvent être installés à proximité des bureaux, ce qui n'est pas le cas avec les compresseurs à piston dont le niveau sonore, souvent supérieur à 80 dB(A), nécessite une implantation dans un local dédié.



## Niveau sonore minimum

Grâce à l'absence de vibrations, au faible niveau sonore de l'élément vis et à l'insonorisation du groupe moto-compresseur, le MAV peut être installé sur le lieu même d'utilisation de l'air comprimé sans nuire à l'environnement et aux utilisateurs. Cette simplicité et flexibilité d'installation permet aussi des économies en minimisant les longueurs de tuyauteries de l'installation et les pertes de charge qu'elles engendrent.



## Performance élevées - Consommation réduite

Les performances élevées de l'élément de compression à vis et l'efficacité globale de l'appareil, améliorent les prestations du compresseur MAV 80-180. On obtient ainsi, à puissance égale, des coûts de l'air comprimé par m<sup>3</sup> remarquablement bas par rapport aux compresseurs traditionnels à piston.

## Maintenance minimale



Les longs intervalles entre les maintenances, la disposition des composants internes soumis à maintenance, la facilité d'accès à tout composant interne, permettent un entretien simple, rapide et économique.

..... et de plus .....

**le niveau d'huile se contrôle simplement de l'extérieur, sans besoin d'enlever aucun panneau, en vérifiant le témoin externe.**

# Contrôle - Economie

## Contrôle électronique

Le module électronique ES99 regroupe toutes les commandes (marche, arrêt, réinitialisation), tous les contrôles (compresseur en marche, compresseur en charge, présence tension) et toutes les alarmes (protection thermique moteur, rotation inverse, haute température, urgence) de la machine.

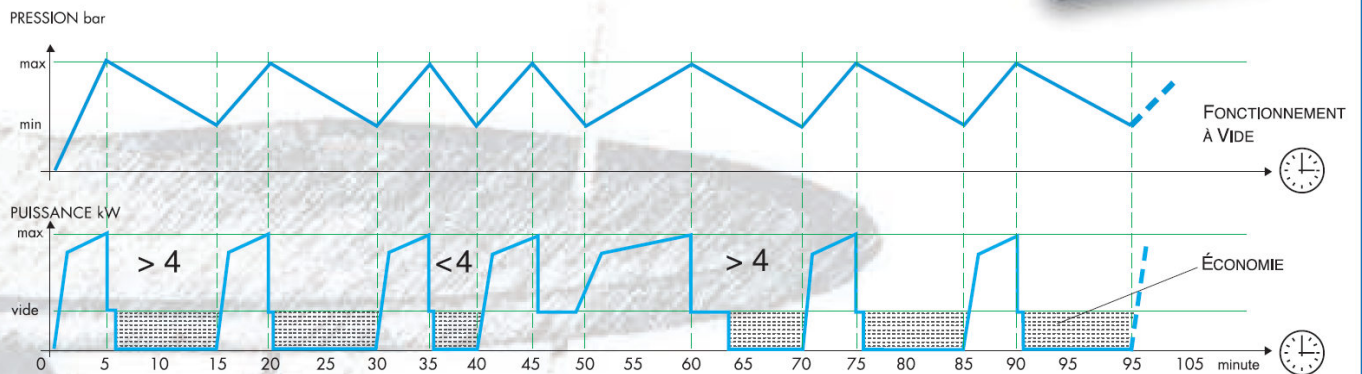
Cet équipement permet de gérer toutes les opérations relatives à la mise en marche, à l'arrêt et au contrôle de la machine.

Le programme de gestion du compresseur a été réalisé sur la base de l'expérience accumulée en plus de 10 ans d'utilisation.



## Economie d'énergie

Le logiciel de gestion du compresseur est conçu pour réduire le plus possible la consommation d'énergie électrique.



Le programme "intelligent" de la carte électronique a la particularité de distinguer 3 typologies de consommation d'air:

- **haute consommation**: si le temps de marche à vide est inférieur à 4 mn, le programme sélectionne le fonctionnement à vide/en charge en évitant l'arrêt et le redémarrage du moteur électrique.
- **basse consommation**: Si le temps de marche à vide est supérieur à 4 mn, le programme sélectionne le fonctionnement à économie d'énergie. Quand la pression maximum est atteinte, le compresseur fonctionne à vide pendant 30 sec puis est arrêté en évitant de maintenir inutilement le moteur en marche.
- **consommation variable**: en surveillant constamment les temps de fonctionnement, le programme différencie les cycles de consommation, en s'autoréglant suivant les cas (voir graphique).

La commutation entre les cycles de haute et basse consommation s'effectue automatiquement en référence au test du dernier cycle effectué.



## Purgeur capacitif à détection de niveau

### Avantages

- Purge uniquement de l'eau, sans consommation d'air comprimé = Economie d'énergie
- Silencieux, aucun impact acoustique = Respecte l'environnement

# Données techniques

	bar	psi	HP	kW	l/min	m³/h	cfm	dB (A)	V/hz/Ph	L	W	H	litres	gas	Kg
<b>MSM MAXI Version sur châssis</b>															
MSM 5,5/8 BX	8	118	7,5	5,5	750	45	26,5	65	400/50/3	810	650	975	-	3/4"	156
MSM 5,5/10 BX	10	145	7,5	5,5	630	38	22,2	65	400/50/3	810	650	975	-	3/4"	156
MSM 7,5/8 BX	8	118	10	7,5	1008	60	35,6	66	400/50/3	810	650	975	-	3/4"	167
MSM 7,5/10 BX	10	145	10	7,5	920	55	32,5	66	400/50/3	810	650	975	-	3/4"	167
MSM 7,5/13 BX	13	188	10	7,5	557	33	19,7	66	400/50/3	810	650	975	-	3/4"	167
MSM 11/8 BX	8	118	15	11	1428	86	50,4	68	400/50/3	810	650	975	-	3/4"	180
MSM 11/10 BX	10	145	15	11	1310	79	46,3	68	400/50/3	810	650	975	-	3/4"	180
MSM 11/13 BX	13	188	15	11	887	53	31,3	68	400/50/3	810	650	975	-	3/4"	180
MSM 15/8 BX	8	118	20	15	1750	105	61,8	69	400/50/3	810	650	975	-	3/4"	189
MSM 15/10 BX	10	145	20	15	1650	99	58,3	69	400/50/3	810	650	975	-	3/4"	189
MSM 15/13 BX	13	188	20	15	1190	71	42	69	400/50/3	810	650	975	-	3/4"	189
<b>MSM MAXI Version sur réservoir</b>															
MSM 5,5/8 X-500	8	118	7,5	5,5	750	45	26,5	65	400/50/3	1935	620	1463	500	1/2"	281
MSM 5,5/10 X-500	10	145	7,5	5,5	630	38	22,2	65	400/50/3	1935	620	1463	500	1/2"	281
MSM 7,5/8 X-500	8	118	10	7,5	1008	60	35,6	66	400/50/3	1935	620	1463	500	1/2"	292
MSM 7,5/10 X-500	10	145	10	7,5	920	55	32,5	66	400/50/3	1935	620	1463	500	1/2"	292
MSM 7,5/13 X-500	13	188	10	7,5	557	33	19,7	66	400/50/3	1935	620	1463	500	1/2"	292
MSM 11/8 X-500	8	118	15	11	1428	86	50,4	68	400/50/3	1935	620	1463	500	1/2"	305
MSM 11/10 X-500	10	145	15	11	1310	79	46,3	68	400/50/3	1935	620	1463	500	1/2"	305
MSM 11/13 X-500	13	188	15	11	887	53	31,3	68	400/50/3	1935	620	1463	500	1/2"	305
MSM 15/8 X-500	8	118	20	15	1750	105	61,8	69	400/50/3	1935	620	1463	500	1/2"	314
MSM 15/10 X-500	10	145	20	15	1650	99	58,3	69	400/50/3	1935	620	1463	500	1/2"	314
MSM 15/13 X-500	13	188	20	15	1190	71	42	69	400/50/3	1935	620	1463	500	1/2"	314
<b>MSM MAXI Version sur réservoir avec sécheur</b>															
MSM 5,5/8 DX-500	8	118	7,5	5,5	750	45	26,5	65	400/50/3	1935	620	1463	500	1/2"	309
MSM 5,5/10 DX-500	10	145	7,5	5,5	630	38	22,2	65	400/50/3	1935	620	1463	500	1/2"	309
MSM 7,5/8 DX-500	8	118	10	7,5	1008	60	35,6	66	400/50/3	1935	620	1463	500	1/2"	335
MSM 7,5/10 DX-500	10	145	10	7,5	920	55	32,5	66	400/50/3	1935	620	1463	500	1/2"	335
MSM 7,5/13 DX-500	13	188	10	7,5	557	33	19,7	66	400/50/3	1935	620	1463	500	1/2"	335
MSM 11/8 DX-500	8	118	15	11	1428	86	50,4	68	400/50/3	1935	620	1463	500	1/2"	349
MSM 11/10 DX-500	10	145	15	11	1310	79	46,3	68	400/50/3	1935	620	1463	500	1/2"	349
MSM 11/13 DX-500	13	188	15	11	887	53	31,3	68	400/50/3	1935	620	1463	500	1/2"	349
MSM 15/8 DX-500	8	118	20	15	1750	105	61,8	69	400/50/3	1935	620	1463	500	1/2"	367
MSM 15/10 DX-500	10	145	20	15	1650	99	58,3	69	400/50/3	1935	620	1463	500	1/2"	367
MSM 15/13 DX-500	13	188	20	15	1190	71	42	69	400/50/3	1935	620	1463	500	1/2"	367

B = Réservoir    D = Sécheur    X = Etoile - triangle

Variantes avec réservoir 270 litres - dimensions 1533x620x1332 - poids minoré de 90 kg



**MARK**

Votre distributeur:

**noesberger**

Noesberger, technique en air comprimé SA,  
Tasberg 35, case postale 27,  
CH-1717 St-Ours  
☎ 026 322 22 77, fax 026 323 16 84  
[dlt@noesberger.com](mailto:dlt@noesberger.com),  
[www.noesberger.com](http://www.noesberger.com)