

**nøesberger**

*Atlas Copco*



The image shows a large industrial piston compressor system in a factory. The system includes a large grey cabinet on the left, a tall vertical air receiver tank in the center, and a smaller compressor unit on the right with a control panel. Blue piping connects the components. In the foreground, there are blue trays containing small metal parts. A large blue graphic overlay in the bottom left corner contains technical drawings of a compressor head with various dimensions and labels.

# Compresseurs industriels à pistons

0,7-60 ch / 0,5-44,7 kW

# Compresseurs industriels à pistons Atlas Copco

## Durabilité éprouvée

Atlas Copco a lancé le premier compresseur à pistons en 1904. Depuis, nous en avons continuellement amélioré la technologie. Aujourd'hui, les compresseurs à pistons et les surpresseurs d'Atlas Copco vous offrent une combinaison puissante de fiabilité, de flexibilité et de faibles coûts d'exploitation.

### FIABILITÉ

- Débit constant d'air comprimé directement au point d'utilisation.
- Matériaux de haute qualité pour des performances et une longévité exceptionnelles.
- Nombre limité de pièces, pour de bonnes performances dans les conditions extrêmes.

### FAIBLES COÛTS D'EXPLOITATION

- Accessibilité facilitée aux points d'entretien autorisant une maintenance simplifiée.
- Moteurs avec un seul roulement pour réduire les frottements mécaniques sur les compresseurs.

### FLEXIBILITÉ

- Plusieurs pressions de fonctionnement sont disponibles, avec un maximum de 300 bars (4353 psi).
- Installation compacte.
- Disponibles en versions lubrifiées ou sans huile.
- Utilisation autonome ou intégration aisée dans votre processus.

**20000**  
HEURES DE DURÉE  
DE VIE\*

TAUX DE  
CHARGE JUSQU'À  
**100 %**\*\*

**GRANDES  
ÉPAISSEURS**  
DES PAROIS DES  
RÉSERVOIRS

\* Pour les modèles lubrifiés ;  
16000 heures pour les modèles  
sans huile

\*\* Pour la plupart des modèles

# Une gamme complète et polyvalente

Faites confiance à la technologie de pistons d'Atlas Copco pour mener votre production de manière fiable et efficace. Nous pouvons répondre exactement à vos besoins grâce à notre large gamme de compresseurs, que vous travailliez dans une grande usine industrielle, un petit atelier, un laboratoire technologique propre

ou si vous avez besoin de pressions plus élevées. Nous proposons même des compresseurs à pistons spéciaux pour les industries ayant des exigences spécifiques (transport, fabrication de neige artificielle, etc.) ainsi que pour nos clients OEM.

## SANS HUILE



**LFx** : Compresseurs à pistons sans huile, mono-étagés, mono-cylindres avec sécheurs intégrés et une pression maximum de service de 10 bars (145 psi).



**LFXD** : Compresseurs à pistons sans huile, mono-étagés avec sécheurs intégrés et une pression maximum de service de 10 bars (145 psi).



**LF** : Compresseurs à pistons sans huile, mono-étagés bicylindres avec une pression maximum de service de 10 bars (145 psi).



**LZ** : Compresseurs à pistons sans huile, mono-étagés et silencieux avec une pression maximum de service de 10 bars (145 psi), avec écran de contrôle tactile Elektronikon® Mk5 Touch.

## LUBRIFIÉS



**LE** : Compresseurs à pistons mono-étagés avec une pression maximale de 10 bars (145 psi).

**LT** : Compresseurs à pistons bi- ou tri-étagés (version 40 bars) avec une pression maximale de 15, 20, 30 ou 40 bars (218, 290, 435 ou 580 psi).

## SURPRESSEURS



**LB 40** : Surpresseurs lubrifiés mono-étagés d'air et d'azote pour des pressions allant jusqu'à 40 bars (580 psi).

**LB 300** : Surpresseurs lubrifiés bi- ou tri-étagés d'air et d'azote pour des pressions allant jusqu'à 300 bars (4353 psi).

## Votre compresseur à pistons Atlas Copco : un choix facile

	0,7	1	2	3	4	5	7	10	15	20 ch	25 ch	30 ch	40 ch	50 ch	60 ch
<b>SANS HUILE</b>															
<b>LUBRIFIÉ</b>	0,55	0,75	1,5	2,2	3	4	5,5	7,5	11	15 kW	18,5 kW	22 kW	30 kW	37 kW	45 kW
<b>SURPRESSEUR JUSQU'À 300 BARS</b> 4353 psi															
<b>SURPRESSEUR JUSQU'À 40 BARS</b> 580 psi															
<b>JUSQU'À 40 BARS</b> 580 psi															
<b>JUSQU'À 10 BARS</b> 145 psi															
<b>JUSQU'À 40 BARS</b> 580 psi															
<b>JUSQU'À 10 BARS</b> 145 psi															
<b>JUSQU'À 40 BARS</b> 580 psi															
<b>JUSQU'À 10 BARS</b> 145 psi															
<b>JUSQU'À 40 BARS</b> 580 psi															
<b>JUSQU'À 10 BARS</b> 145 psi															
<b>JUSQU'À 40 BARS</b> 580 psi															
<b>JUSQU'À 10 BARS</b> 145 psi															

# Compresseurs à pistons sans huile

## Séries LZ, LF, LFx et LFD

Lorsque vous avez besoin d'un air parfaitement propre, ne vous contentez pas d'un air « techniquement sans huile ». Un air lubrifié, même filtré, ne peut garantir que toutes les vapeurs d'huile, les aérosols et autres contaminants sont éliminés de l'air. Atlas Copco est le pionnier de la technologie d'air sans huile qui élimine tout risque de contamination par l'huile. De plus, nous avons également défini une nouvelle norme en matière de qualité de l'air en tant que premier fabricant à être certifié ISO 8573-1 Classe 0. Avec pas moins de quatre séries de compresseurs à pistons délivrant un air propre (LZ, LF, LFx et LFD), nous avons le compresseur sans huile qu'il vous faut.

### Flexibilité

- Gamme complète avec différentes puissances (de 0,7 à 20 ch), pressions (de 4 à 10 bars) et alimentations électriques (230/400/460 V).
- Versions Pack et Full-Feature montées sur socle et sur réservoir disponibles.

### Un air de qualité

- Les blocs ISO 8573-1 de classe 0 produisent un air 100 % propre certifié par le TÜV.
- Les sècheurs et les filtres anti-poussières sont inclus de série dans les versions avec sècheurs intégrés.

### Fiabilité

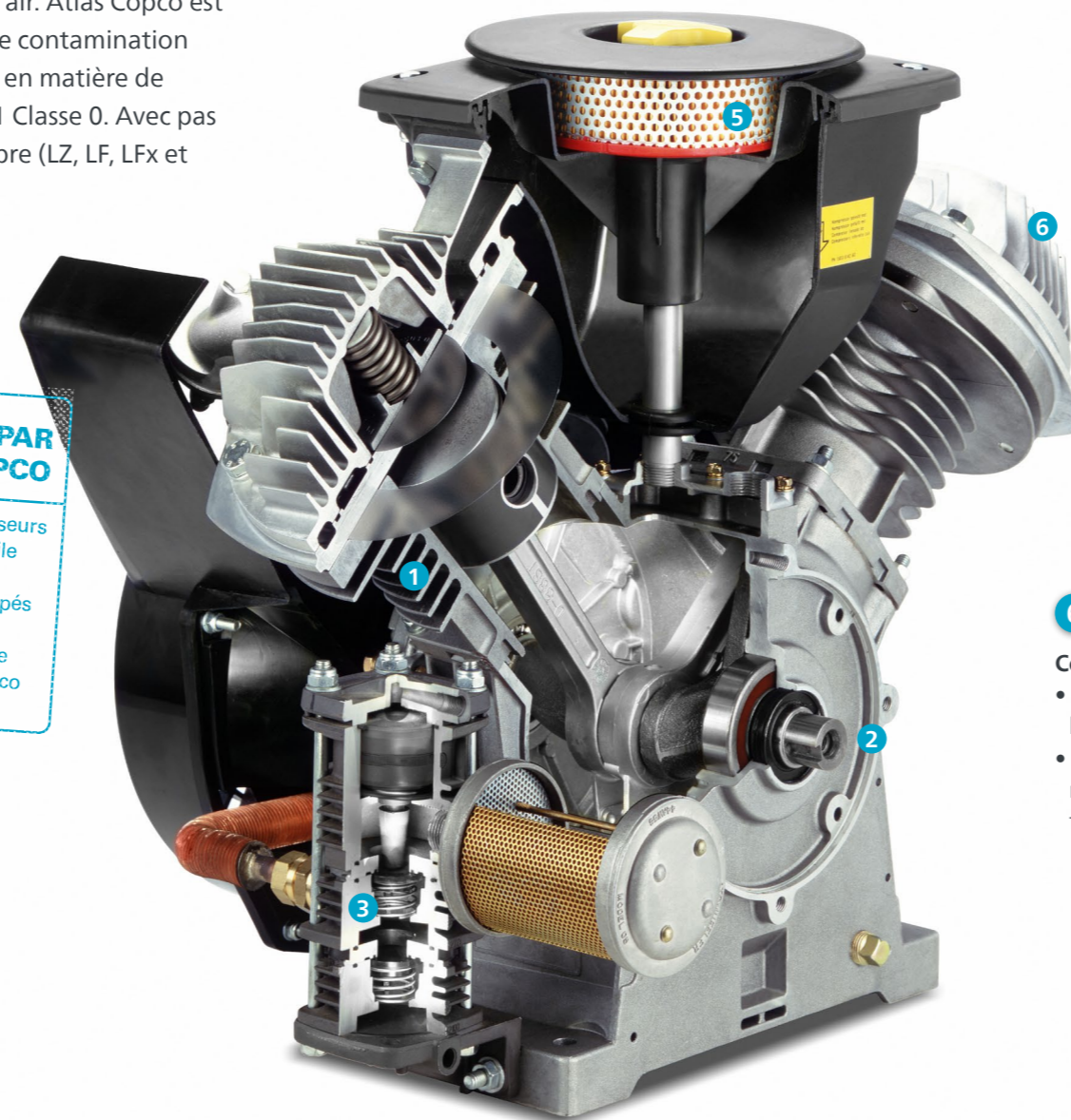
- Vannes de la pompe d'entrée/sortie en acier inoxydable breveté.
- Longue durée de vie de 16000 heures.
- L'absence d'huile garantit des besoins d'entretien réduits au minimum.
- Très faibles coûts d'entretien.

### CLASSE 0

- Premiers à être certifiés ISO 8573-1 (2010) Classe zéro.
- Pureté de l'air optimale dans les environnements stratégiques.
- Conforme aux réglementations internationales.
- Coût total d'exploitation réduit.

**FABRIQUÉ PAR ATLAS COPCO**

Tous les compresseurs à pistons sans huile Atlas Copco sont conçus et développés dans le European Piston Competence Center d'Atlas Copco en Italie.



1

**Cylindres** similaires à ceux de l'industrie automobile en alliage à haute teneur en silicium et en aluminium, avec finition à faible tolérance pour un très faible jeu et des frottements réduits.

2

**Entraînement direct** sans perte de puissance par transmission.

3

**Clapet anti-retour avec ou sans mise à vide** industriel :

- Conçu pour résister aux conditions extrêmes et aux pressions de service élevées.
- Réduisant les couples de démarrage, la durée de vie du compresseur et du moteur est ainsi prolongée tandis que la contrainte imposée sur le réseau électrique est limitée.

4

**Connexion électrique unique** pour une installation facile, prête à l'emploi.

5

Un large éventail de **dispositifs de traitement de l'air** est disponible pour atteindre les niveaux de pureté de l'air comme l'impose la norme ISO 8573-1 2010.

6

**Composants** de la plus haute qualité :

- Roulements à billes scellés à vie pour usage intensif choisis pour leur capacité de fonctionnement constant et leur grande longévité.
- Carter en aluminium moulé et culasses à ailettes à capacité de refroidissement élevée, pour une durée de vie prolongée et un fonctionnement efficace.



### LZ : AIR SANS HUILE : LA SOLUTION PREMIUM

Les compresseurs LZ d'Atlas Copco ont de faibles niveaux sonores et des commandes étendues aux avantages traditionnels des compresseurs à pistons, à savoir robustesse, faible entretien et efficacité énergétique. Compresseurs à pistons sans huile les plus complets actuellement disponibles sur le marché, les compresseurs LZ répondent à tous vos besoins en air comprimé.



# Compresseurs à pistons lubrifiés

## Séries LE & LT



Les compresseurs LE/LT d'Atlas Copco sont des solutions d'air industriel hautes performances. Les compresseurs LE de 10 bars et les compresseur LT de 15/20/30 ou 40 bars génèrent un air de qualité aux températures de fonctionnement les plus basses de l'industrie et avec un minimum de résidus d'huile. Grâce à leur conception éprouvée et à leurs matériaux de qualité, ils offrent un fonctionnement haut de gamme et une très longue durée de vie.

### Très grande fiabilité

- La conception unique et robuste, ainsi que les matériaux de qualité assurent une durée de vie prolongée.
- Le ventilateur conçu pour un refroidissement optimal du flux d'air équilibre également le compresseur pour réduire les vibrations.

### Faibles coûts d'exploitation

- Utilisation de composants à haute résistance pour des performances améliorées.
- Système de démarrage/arrêt plutôt qu'en charge/à vide.

### Entretien facilité

- Tous les composants et les points d'entretien sont facilement accessibles.



### COMPACT

Les blocs de compression LE/LT sont directement couplés aux moteurs et fabriqués avec des matériaux légers. Cela fournit un excellent refroidissement et une intégration fluide dans les petits espaces.

# Surpresseurs moyennes et hautes pressions

## Séries LB

Vous avez besoin du meilleur en ce qui concerne les performances et la fiabilité des surpresseurs ? Alors, les séries LB d'Atlas Copco sont faites pour vous. Les séries LB sont des solutions idéales pour toutes les applications d'air ou d'azote nécessitant des pressions plus élevées. Utilisant la technologie de piston avec des blocs spécialement conçus pour des pressions moyennes et élevées, les séries LB offrent efficacité et hautes performances.



### Silencieux

- Silencieux : équilibrage optimal et utilisation d'amortisseurs de vibrations spéciaux.
- Blocs séparés des moteurs et des collecteurs de gaz pour minimiser les vibrations.

### Efficacité accrue

- Moteurs IE3 économes en énergie.
- Démarrage en douceur avec les démarreurs étoile-triangle.
- Régulateur préprogrammé facile à utiliser.
- Facilité d'utilisation.

### Performances optimales

- Système de lubrification par huile innovant avec anneau de graissage et canaux de vilebrequin assurant une meilleure lubrification des cylindres en fonte.
- Pas de remontée d'huile avec le système de reniflard.
- Refroidissement efficace des surpresseurs et des gaz comprimés grâce aux ventilateurs, réfrigérants intermédiaires et finaux.



### Fiabilité ultime

- Aucune perte de pureté de l'azote.
- Interrupteur de niveau d'huile pour des alertes précoces.
- Soupapes de sécurité en entrée et en sortie.
- Clapets en acier avec revêtement innovant à base de zinc micro phosphaté pour une meilleure protection.

### UNE SOLUTION COMPLÈTE

Les surpresseurs d'Atlas Copco sont parfaitement adaptés à nos compresseurs à vis ou à nos générateurs d'azote. Atlas Copco peut vous fournir un skid d'azote tout-en-un prêt à l'emploi pour la génération de N<sub>2</sub> sur site. Les surpresseurs LB 40 et LB 300 s'adaptent facilement sur nos skids pour une utilisation directe ou de la mise en bouteille.





## Applications OEM

### Solutions polyvalentes et durables

Conçus pour fonctionner en continu dans une grande variété d'environnements, les compresseurs à pistons d'Atlas Copco constituent une solution d'air OEM haut de gamme. De plus, notre European Piston Competence Center dédié nous permet de maintenir une relation de collaboration avec nos clients OEM, en travaillant à la fois sur les projets actuels et sur les solutions à long terme.

#### PERFORMANCES ET FLEXIBILITÉ

Tout commence par notre cœur de métier : notre connaissance de la technologie piston et de la fiabilité éprouvée de nos modèles LFx, LE, LT et LF. Nous optimisons ensuite leurs performances par rapport à votre équipement d'origine en développant ensemble une solution sur mesure. Notre collaboration dépasse de loin les simples questions affirmatives ou négatives pour les choix fondamentaux comme l'entraînement (direct ou par courroie), les températures extrêmes, les environnements (propres ou difficiles), les unités (simples ou personnalisées et en duplex), etc. Les possibilités de personnalisation sont presque infinies.

#### SERVICE INTERNATIONAL

Atlas Copco est une véritable organisation mondiale avec une assistance technique disponible 24h/24 et 7j/7 dans plus de 150 pays.

#### SOLUTIONS SPÉCIFIQUES AU SECTEUR D'ACTIVITÉ

- Transport
- Fabrication de neige artificielle
- Champs de panneaux solaires
- Imprimerie
- Industrie papetière
- Production de bière
- ...et bien d'autres encore

## Options

### Créez votre propre compresseur à pistons Atlas Copco

✓ = de série  
○ = en option

	LFx et LFD	LF	LZ	LE	LT	LB (40 bars)	LB (300 bars)
Filtre hautes performances		○		○	○		
Purge intermédiaire					○		✓
Purge du temporisateur	○	○	○	○	○		✓
Sécheur CD*	✓	○		○	○		
Compteur d'heures**	○	○	✓	○	○	✓	✓
Capot d'insonorisation	✓	○	✓	○	○		✓
Interrupteur de niveau d'huile				○	○	✓	
Redémarrage auto	○	○	✓	○	○		
Filtre HP						○	○
Réservoirs/ bouteilles HP					○	○	○
Refroidisseur final***						✓	○

\* Uniquement démarreur direct 230/50 et 400/50.

\*\* 15 bar maximum.

\*\*\* Réfrigérant final de série uniquement sur la version BMC.

# Caractéristiques techniques

## SANS HUILE : SÉRIE LZ

Disponible pour différents modèles et fournitures : BM, TM et FF

Type de compresseur	Pression maxi		Débit d'air réel à 50 Hz			Débit d'air réel à 60 Hz			Puissance		Niveaux de bruit dB(A)
	bar	psi(g)	l/s	m³/min	cfm	l/s	m³/min	cfm	kW	HP	
LZ 7-10	10	145	11	0,66	23,3	12	0,72	25,4	5,5	7,5	72
LZ 10-10	10	145	15,5	0,93	32,8	18,2	1,1	38,9	7,5	10	74
LZ 15	10	145	22	1,32	46,6	24	1,44	50,8	11	15	75
LZ 20	10	145	31	1,86	65,6	36,4	2,2	77,8	15	20	77

Performances mesurées suivant la norme ISO 1217, édition 4, annexe C-2009.  
Niveau sonore moyen mesuré suivant la norme ISO 2151 / Pneuop / Cagi code de test PN8NTC2 ; tolérance de 3 dB(A).  
BM : sur châssis, TM : sur réservoir, FF : Avec sécheur intégré (Full-Feature)

## SANS HUILE : SÉRIE LF

Disponible pour différents modèles et fournitures : B, PP, BM, TM et FF

Type de compresseur	Pression maxi		Débit d'air réel à 50 Hz			Débit d'air réel à 60 Hz			Puissance		Niveaux de bruit dB(A)
	bars	psi(g)	l/s	m³/min	cfm	l/s	m³/min	cfm	kW	HP	
LF 2	10	145	3,1	0,19	6,57	3,5	0,21	7,42	1,5	2	82
LF 3	10	145	4	0,24	8,48	5,5	0,33	11,65	2,2	3	83
LF 5	10	145	8,2	0,49	17,37	11,1	0,67	23,52	4	5	83
LF 7	10	145	11	0,66	23,31	18,4	1,1	38,99	5,5	7	84
LF 10	10	145	15,5	0,93	32,84	24,2	1,45	51,28	7,5	10	86

Fourni avec sécheurs frigorifiques ou à adsorption ou à membrane et filtres appropriés.  
B : Bloc, PP : Electro compresseur, BM : sur châssis, TM : sur réservoir, FF : Avec sécheur intégré (Full-Feature)

## LUBRIFIÉ : SÉRIE LE

Type de compresseur	Pression maxi		Débit d'air réel à 50 Hz			Débit d'air réel à 60 Hz			Puissance		Niveau sonore dB(A)	
	bars	psi(g)	l/s	m³/min	cfm	l/s	m³/min	cfm	kW	HP	Non insonorisé	Sur châssis, silencieux
LE 2-10	10	145	3,4	0,2	7,2	3,9	0,23	8,3	1,5	2	78/80	63/65
LE 3-10	10	145	4,4	0,26	9,3	5,1	0,31	10,8	2,2	3	79/81	64/66
LE 5-10	10	145	8,4	0,5	17,8	9,7	0,58	20,6	4	5,5	79/81	64/66
LE 7-10	10	145	11,7	0,7	24,8	13,6	0,82	28,2	5,5	7,5	80/82	68/70
LE 10-10	10	145	15,7	0,94	33,3	18,2	1,04	38,6	7,5	10	81/81	68/69
LE 15-10	10	145	23,9	1,43	50,7	28,7	1,7	60,8	11	15	89/90	78/78
LE 20-10	10	145	31,7	1,90	67,2	37,2	2,26	78,8	15	20	88/89	76/78

Fourni avec sécheurs frigorifiques ou à adsorption ou à membrane et filtres appropriés.

## LUBRIFIÉ : SÉRIE LT

Type de compresseur	Pression maxi		Débit d'air réel à 50 Hz			Débit d'air réel à 60 Hz			Puissance		Niveau sonore dB(A)	
	bars	psi(g)	l/s	m³/min	cfm	l/s	m³/min	cfm	kW	HP	Non insonorisé	Sur châssis, silencieux
LT 2	20	290	2,1	0,13	4,5	2,7	0,16	5,7	2	1,5	78	63
LT 3	30	435	2,5	0,15	5,3	3,1	0,19	6,6	3	2,2	79	64
LT 5	30	435	4,4	0,26	9,3	5,5	0,33	11,7	5,5	4	79	64
LT 7	30	435	6,4	0,38	13,6	8	0,48	17	7,5	5,5	80	68
LT 10	30	435	8,5	0,51	18	10,2	0,61	21,6	10	7,5	80	68
LT 15	30	435	9,3	0,56	19,7	11,1	0,67	23,5	15	11	85	76
LT 20	30	435	17	1,02	36	19,7	1,18	41,7	20	15	86	80
LT 25	40	580	21	1,26	44,5	25	1,5	53	25	18,5	90	-
LT 30	40	580	28	1,68	59,3	33	1,98	69,9	30	22	90	-
LT 40	40	580	33	1,98	70	39	2,34	82,6	40	30	91	-
LT 50	40	580	40	2,4	84,7	49	2,94	103,8	50	37	94	-
LT 60	40	580	50	3	106	61	3,66	129,3	60	45	94	-

Fourni avec sécheurs frigorifiques ou à adsorption ou à membrane et filtres appropriés.

## SANS HUILE : SÉRIE LFX

Type de compresseur	Pression maxi		Débit d'air réel à 50 Hz			Débit d'air réel à 60 Hz			Puissance		Niveaux de bruit dB(A)
	bars	psi(g)	l/s	m³/min	cfm	l/s	m³/min	cfm	kW	HP	
LFX 0,7	10	145	1,02	3,6	2,16	1,35	4,8	2,86	0,55	0,7	64
LFX 1,0	10	145	1,38	4,8	2,92	1,46	5,2	3,09	0,75	1	64
LFX 1,5	10	145	2,07	7,5	4,38	2,39	8,6	5,06	1,1	1,5	67
LFX 2,0	10	145	2,53	9,1	5,36	-	-	-	1,5	2	67

Fourni avec sécheurs frigorifiques ou à adsorption ou à membrane et filtres appropriés.  
Disponible sur réservoirs 24,5 ou 90 litres ou en tant qu'électro compresseur insonorisé.

## SANS HUILE : SÉRIE LFXD

Type de compresseur	Pression maxi		Débit d'air réel à 50 Hz			Débit d'air réel à 60 Hz			Puissance		Niveaux de bruit dB(A)
	bar	psi(g)	l/s	m³/h	cfm	l/s	m³/h	cfm	kW	HP	
LFXD 0,7	10	145	1,02	3,6	2,16	1,35	0,08	2,86	0,55	0,7	61
LFXD 1,0	10	145	1,38	4,8	2,92	1,46	0,09	3,09	0,75	1	62
LFXD 1,5	10	145	2,07	7,5	4,39	2,39	0,14	5,06	1,1	1,5	63
LFXD 2,0	10	145	2,53	9,1	5,36	3,08	0,18	6,53	1,5	2	64

Fourni avec sécheurs frigorifiques ou à adsorption ou à membrane et filtres appropriés.

## SURPRESSEUR LB 40

Type	Pression d'entrée max.		Pression de sortie max.		Débit d'air réel à 50 Hz/60 Hz			Puissance		Vitesse du moteur tr/min	Dimensions (L x l x H en mm)		Poids (kg)	
	bars	psi(g)	bars	psi(g)	l/s	m³/h	cfm	HP	kW		BM	BMC	BM	BMC
LB 10	5	72,5	25	362,6	28,5	103	60,4	10	7,5	829	1760x751x1044	1660x790x1070	310	365
	10	145	40	580	34,7*	125*	73,5*	10	7,5	603	1760x751x1044	1660x790x1070	310	365
LB 15	5	72,5	25	362,6	35,3	127	74,8	15	10	888	1760x751x1044	1660x790x1070	350	405
	10	145	40	580	48,5	175	102,8	15	10	842	1760x751x1044	1660x790x1070	350	405
LB 20	5	72,5	25	362,6	49,8	179	105,5	20	15	1184	1760x751x1044	1710x790x1070	360	455
	10	145	40	580	63,8	230	135,2	20	15	802	1760x751x1044	1710x790x1070	360	455
LB 25	5	72,5	25	362,6	64,2	231	136,0	25	18,5	1205	NA	1760x830x1070	NA	485
	10	145	40	580	77,5	279	164,2	25	18,5	1003	NA	1760x830x1070	NA	485
LB 30	10	108,8	40	435	94,2	339	199,6	30	22	1173	NA	1760x830x1070	NA	525
LB40	10	108,8	40	435	124,8	449	264,4	40	30	1564	NA	1760x830x1070	NA	575

\* 30 l/s - 108 m³/h - 63,6 cfm pour 60 Hz

## SURPRESSEUR LB 300

Type	Pression d'entrée max.		Pression de sortie max.		Débit d'air réel à 50 Hz		Nombre d'étages	Vitesse tr/min	Niveau de pression sonore dB(A)	Puissance		Dimensions (L x l x H en mm)
	bars	psi(g)	bar	psi(g)	l/min	cfm				kW	HP	
LB 5-300*	-	72-160	-	4350	-	12,5	2	1150	70	3,5	5	1480x830x1520
LB 7-300	5-11	72-160	300	4350	475	17,1	2	1230	70	5,5	7	1480x830x1520
LB 10-300	7-10	100-145	300	4350	645	23,5	2	850	71	7,5	10	1480x830x1520
LB 15-300	7-10	100-145	300	4350	750	26,5	2	1140	73	11	15	1480x830x1520
LB 20-300**	2-4	-	300	-	830	-	3	1530	75	15	20	1480x830x1520

\* Uniquement pour l'Amérique du Nord.

\*\* Non disponible pour l'Amérique du Nord.



**Atlas Copco**

atlascopco.com

**noesberger**

Noesberger Drucklufttechnik AG  
Noesberger technique en air comprimé SA  
Tasberg 35, 1717 St. Ursen | St Ours

026 322 22 77 | [www.noesberger.swiss](http://www.noesberger.swiss)  
[dlt@noesberger.swiss](mailto:dlt@noesberger.swiss)