

Atlas Copco

Schraubenkompressoren mit Öleinspritzung



GX 2-11
2-11 kW



Atlas Copco

Neue Baureihe GX: Langlebige Schraubenkompressoren

Atlas Copco Schraubenkompressoren haben in der Druckluftbranche schon immer Maßstäbe in Sachen Zuverlässigkeit und Leistung gesetzt. Mit dem neuen GX 2–11 stellt Atlas Copco die Leistung und Zuverlässigkeit eines industriellen Schraubenkompressors für kleine und mittelgroße Betriebe zur Verfügung.



NAH AM EINSATZORT – EINFACHE INSTALLATION

- Verschiedene Ausführungen (auf Grundrahmen, auf Behälter montiert, mit oder ohne integriertem Trockner) sorgen für vollständige Flexibilität.
- Neben einer minimalen Stellfläche befindet sich der Kühlluftauslass bei der Baureihe GX oben, so dass sich das Gerät für eine Positionierung an der Wand oder in einer Ecke eignet. Der behältermontierte GX mit integriertem Trockner sorgt für einen noch geringeren Platzbedarf, d. h., er eignet sich hervorragend bei begrenztem Platz.
- Dank einfacher Installation durch eine einzige Spannungsversorgung bei allen Modellen ist der GX 7–11 direkt anschlussfertig.
- Alle Luftverbindungen wurden optimiert, so dass Druckabfall und potenzielle Undichtigkeiten minimiert wurden.

VERMINDERTER STROMVERBRAUCH

- Der GX bietet den niedrigen Stromverbrauch und die hohe Effizienz eines Schraubenkompressors. Im Vergleich zu Kolbenkompressoren, die im Laufe der Zeit einen erhöhten Energieverbrauch aufweisen, sorgen GX-Schraubenkompressoren stets für einen hohen Wirkungsgrad.
- Die standardmäßige Start-/Stopp-Steuerung am GX 2–5 stellt sicher, dass der Kompressor nur Strom verbraucht, wenn Druckluft benötigt wird.
- Der GX 7–11 ist mit einer Energieeffizienzlast-/Leerlauf-Regelung ausgestattet. Durch ständige Überwachung der Entlastungszeit schaltet die Kompressorsteuerung automatisch in den optimalen Steuermodus für hohen, niedrigen und zeitweiligen Luftverbrauch. Diese intelligente Funktion sorgt bei Kunden für erhebliche Einsparungen bei den Energiekosten.

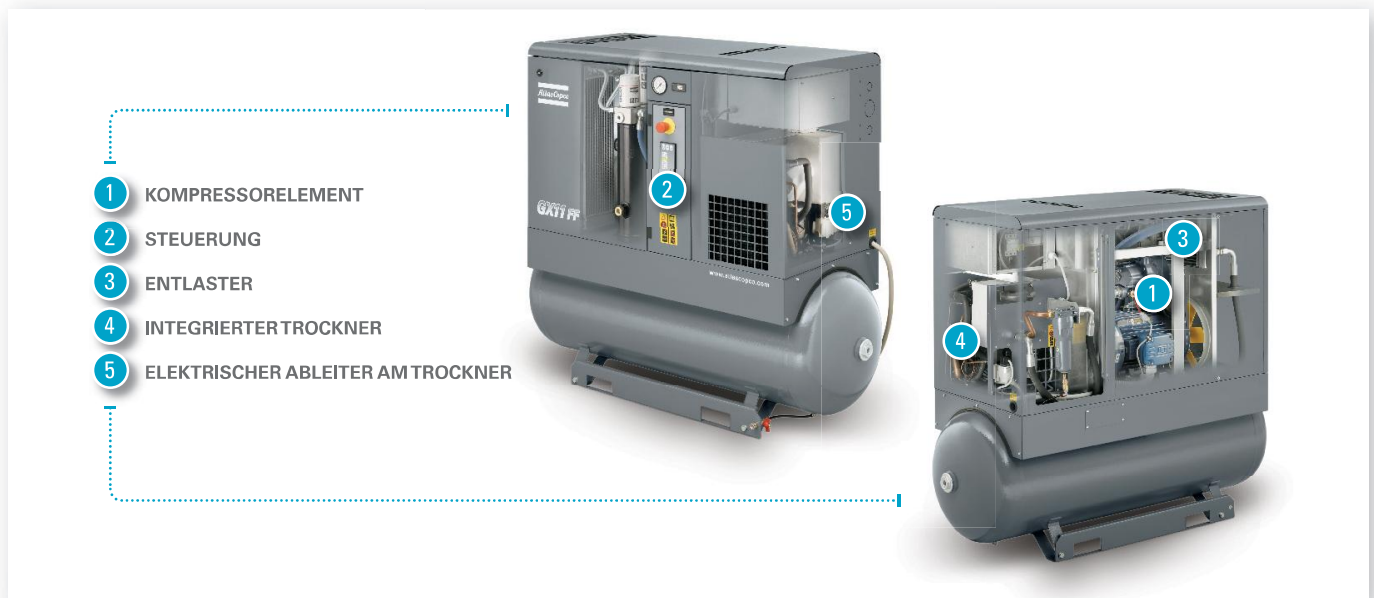
EINFACHE UND SCHNELLE WARTUNG

- Wartungsstellen sind über die abnehmbare Blende leicht zugänglich und in Gruppen angeordnet
 - leicht abschraubbarer Ölabscheider und Filter für schnelle Wartung
 - ständige Ölstandsanzeige bei angebaute Blende
 - einfache Wartung durch im Bedienungspanel angezeigte Informationen



Leiser Betrieb, Leistung und höchste Zuverlässigkeit

Atlas Copco GX-Kompressoren sind die bei weitem leistungsstärksten und zuverlässigsten Kompressoren für Druckluftlösungen und können genau an Ihre spezifischen Anforderungen und täglichen Herausforderungen angepasst werden. Diese Hochleistungskompressoren liefern bereits von Anfang an qualitativ hochwertige Luft und zeichnen sich durch genau die Leistung und Zuverlässigkeit aus, die Sie erwarten.



EINGEBAUTE ZUVERLÄSSIGKEIT

- Robuste Schraubenkompressortechnologie ermöglicht einen 100%igen Dauerbetrieb.
- Ausgeklügeltes Design, basierend auf der Erfahrung und langen Erfolgsgeschichte von Atlas Copco.
- Erweiterte Betriebsbeschränkung auf bis zu 46 °C Umgebungstemperatur durch den Einsatz von robusten Bauteilen.
- Durch einen verstärkten Rahmen werden alle Resonanzen ausgeschlossen und ein stabiler Betrieb sowie lange Lebensdauer gewährleistet.
- Ein Unterdruck- und druckluftbetätigtes Einlassventil bietet beste Zuverlässigkeit im Vergleich zu einer herkömmlichen federbetätigten Konstruktion.
- Alle Ölleitungen sind aus einem starren Rohr oder aus temperaturbeständigen Schläuchen gefertigt.
- Es werden keine Plastikölröhre verwendet.
- Alle elektrischen Verdrahtungen sind mit Hochleistungskabeln und hochwertigen Anschlüssen ausgeführt.
- Das GX-Basispaket umfasst den Hauptschalter mit integriertem Leistungsschalter zum Schutz des Kompressors.



LEISER BETRIEB, HOHE MOTORLEISTUNG

- GX 2–11-Kompressoren sind mit vollständiger Schalldämmung ausgerüstet, wodurch der Geräuschpegel auf bis zu 61 dB(A) gesenkt wird.
- Schraubentechnologie minimiert die Vibration
- optimierter Kühlluftstrom für leisen Betrieb

Schutz für angeschlossene Leitungen, Ausrüstungen und Endprodukte

Feuchtigkeit, Schmutzpartikel und Aerosole in der Werksluft können zu Beschädigungen an Leitungen, Druckluftgeräten und Maschinen sowie der Endprodukte führen. Für einen reibungslosen Ablauf der Produktion wird saubere und trockene Druckluft benötigt. Ein integrierter Trockner und ein Leitungsluftfilter bei der Ausführung GX 2-11 FF sind hierfür bestens geeignet.

○ FULL FEATURE KÄLTETROCKNER

Der GX 2-11 FF ist mit einem eingebauten Trockner erhältlich. Durch diesen Kältetrockner wird die Druckluft gekühlt und der Wasserdampf abgeschieden, bevor dieser in Ihr Druckluftnetzwerk gelangen kann. Dadurch werden Rostbildung in Ihren Druckluftleitungen und Schäden an Ihren Druckluftgeräten vermieden.



○ LEITUNGSLUFTFILTER

Damit Ihr Druckluftsystem vielseitig einsetzbar ist, sind für GX 2-11 FF integrierte Luftfilter verschiedener Güteklassen erhältlich.

FLUSSDIAGRAMM

LUFTKREISLAUF

1. Lufteinlassfilter
2. Einlassventil
3. Kompressorelement
4. Ölabscheiderelement
5. Mindestdruckventil
6. Nachkühler
7. Luftbehälter

ÖLKREISLAUF

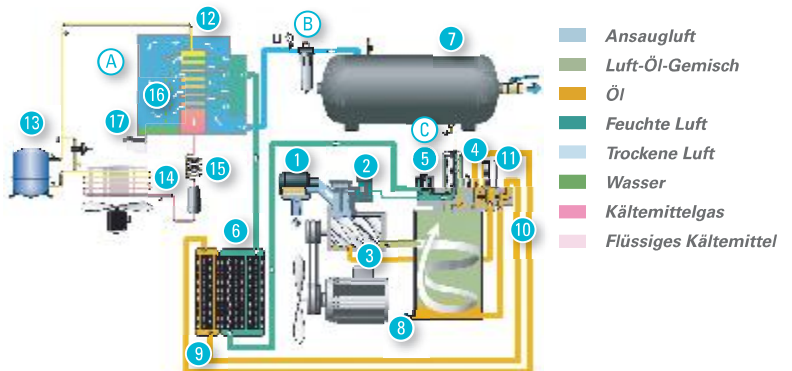
8. Ölbehälter
9. Ölkühler
10. Thermostatischer Ventilblock
11. Ölfilter

KÄLTEMITTELSTRÖMUNG

12. Verdampfer
13. Kältemittelkompressor
14. Kondensator
15. Kapillarrohr
16. Kondensatabscheider
17. Elektronischer automatischer Ableiter

OPTIONEN

- A - Full Feature
- B - PDx Hochleistungs-Luftfilter
- C - Elektronischer Behälterablass



Technische Daten GX 2-3-4-5-7-11

| KOMPRESSOR TYP | Max. Betriebsdruck | | Kapazität Volumenstrom* | | | Leistung des installierten Motors | | Geräuschpegel** | Gewicht (kg/lbs)*** | |
|-------------------------|--------------------|-----|-------------------------|-------|------|-----------------------------------|-----|-----------------|---------------------|--------------|
| | bar(e) | psi | l/s | m³/h | cfm | kW | PS | dB(A) | Pack | Full Feature |
| 50-Hz-AUSFÜHRUNG | | | | | | | | | | |
| GX 2 | 10 | 145 | 4,0 | 14,4 | 8,5 | 2,2 | 3 | 61 | 165/364 | 200/441 |
| GX 3 | 10 | 145 | 5,3 | 19,1 | 11,2 | 3 | 4 | 61 | 165/364 | 200/441 |
| GX 4 | 10 | 145 | 7,8 | 28,1 | 16,5 | 4 | 5 | 62 | 165/364 | 200/441 |
| GX 5 | 10 | 145 | 10,0 | 36,0 | 21,2 | 5,5 | 7,5 | 64 | 165/364 | 200/441 |
| GX 7 | 7,5 | 109 | 19,6 | 70,6 | 41,5 | 7,5 | 10 | 65 | 245/540 | 314/692 |
| | 10 | 145 | 16,1 | 58,0 | 34,1 | 7,5 | 10 | 65 | 245/540 | 314/692 |
| | 13 | 189 | 12,9 | 46,4 | 27,3 | 7,5 | 10 | 65 | 245/540 | 314/692 |
| GX 11 | 7,5 | 109 | 27,0 | 97,2 | 57,2 | 11 | 15 | 68 | 257/567 | 326/719 |
| | 10 | 145 | 23,3 | 83,9 | 49,4 | 11 | 15 | 68 | 257/567 | 326/719 |
| | 13 | 189 | 19,0 | 68,4 | 40,3 | 11 | 15 | 68 | 257/567 | 326/719 |
| 60-Hz-AUSFÜHRUNG | | | | | | | | | | |
| GX 2 | 10,3 | 150 | 4,0 | 14,4 | 8,5 | 2,2 | 3 | 61 | 165/364 | 200/441 |
| GX 4 | 10,3 | 150 | 7,8 | 28,1 | 16,5 | 4 | 5 | 62 | 165/364 | 200/441 |
| GX 5 | 10,3 | 150 | 10,0 | 36,0 | 21,2 | 5,5 | 7,5 | 64 | 165/364 | 200/441 |
| GX 7 | 7,4 | 107 | 19,5 | 70,2 | 41,3 | 7,5 | 10 | 67 | 245/540 | 314/692 |
| | 9,1 | 132 | 17,3 | 62,3 | 36,7 | 7,5 | 10 | 67 | 245/540 | 314/692 |
| | 10,8 | 157 | 14,9 | 53,6 | 31,6 | 7,5 | 10 | 67 | 245/540 | 314/692 |
| | 12,5 | 181 | 12,3 | 44,3 | 26,1 | 7,5 | 10 | 67 | 245/540 | 314/692 |
| GX 11 | 7,4 | 107 | 27,8 | 100,1 | 58,9 | 11 | 15 | 68 | 257/567 | 326/719 |
| | 9,1 | 132 | 24,7 | 88,9 | 52,3 | 11 | 15 | 68 | 257/567 | 326/719 |
| | 10,8 | 157 | 22,5 | 81,0 | 47,7 | 11 | 15 | 68 | 257/567 | 326/719 |
| | 12,5 | 181 | 20,0 | 72,0 | 42,4 | 11 | 15 | 68 | 257/567 | 326/719 |

* Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, Ausg. 3, Anhang C-1996.

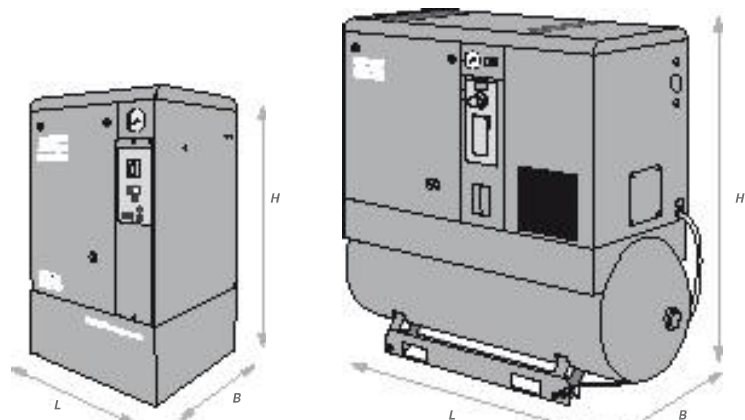
** Durchschnittlicher Geräuschpegel gemäß Prüfnorm Pneurop/Cagi PN8NTC2, Toleranz 3 dB(A).

*** Behältermontiert. Standardgröße für Luftbehälter, GX 2-5: 200 l, GX 7-11: 270 l

Verfügbare Optionen

| | GX 2-5 | GX 2-5 FF | GX 7-11 | GX 7-11 FF |
|---|----------|-----------|----------|------------|
| Integrierter Nachkühler | Entfällt | Entfällt | • | Eingebaut |
| Wasserabscheider (Versand einzeln) | Entfällt | Eingebaut | • | Eingebaut |
| Zeitgesteuerter Kondensatableiter an Wasserabscheider (Versand einzeln) | Entfällt | Entfällt | • | Entfällt |
| Zeitgesteuerter Kondensatableiter an Luftbehälter (nur behältermontiert) | • | • | • | • |
| Elektronischer verlustloser Kondensatableiter an Wasserabscheider (Versand einzeln) | Entfällt | Eingebaut | • | Eingebaut |
| Elektronischer verlustloser Kondensatableiter an Luftbehälter (nur behältermontiert, 500 l) | • | • | • | • |
| Integrierter DDx-Filtersatz | Entfällt | Entfällt | Entfällt | • |
| Integrierter Hochleistungs-PDx-Filtersatz | Entfällt | • | Entfällt | • |
| 500-l-Luftbehälter (nur behältermontiert) | Entfällt | Entfällt | • | • |
| Thermostat für tropische Umgebung | Entfällt | Entfällt | • | • |

| | L (mm) | B (mm) | H (mm) |
|---|----------|----------|----------|
| PACK, AUF GRUNDRAHMEN MONTIERT | | | |
| GX 2-5 | 620 | 605 | 975 |
| GX 7-11 | 810 | 590 | 1085 |
| FULL FEATURE, AUF GRUNDRAHMEN MONTIERT | | | |
| GX 2-5 | Entfällt | Entfällt | Entfällt |
| GX 7-11 | 1205 | 590 | 1085 |
| PACK, BEHÄLTERMONTIERT | | | |
| GX 2-5 | 1420 | 575 | 1280 |
| GX 7-11 | 1533 | 590 | 1332 |
| FULL FEATURE, BEHÄLTERMONTIERT | | | |
| GX 2-5 | 1420 | 575 | 1280 |
| GX 7-11* | 1935 | 590 | 1463 |



GX 2-5,
auf Grundrahmen montiert

GX 7-11 FF,
behältermontiert

* Die Länge der behältermontierten 500-l-Einheit GX7-11 beträgt 1875 mm.



Getreu dem Motto „First in Mind—First in Choice®“ bietet Atlas Copco für Ihren gesamten Druckluftbedarf Produkte und Dienstleistungen an, mit denen Sie die Effizienz und die Rentabilität Ihres Unternehmens steigern können.

Atlas Copco ist ständig auf der Suche nach Innovationen, um optimale Zuverlässigkeit und Effizienz zu gewährleisten. In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickeln wir eine maßgeschneiderte Qualitätsdruckluftlösung, die sich positiv auf Ihr Unternehmen auswirkt.



Verwenden Sie niemals Druckluft als Atemluft, da dafür eine zusätzliche Aufbereitung unter Einhaltung der lokalen Gesetzgebung erforderlich ist.