



Le nouveau compresseur révolutionnaire d'Atlas Copco

La gamme GA 37-110 VSD⁺ d'Atlas Copco n'est pas seulement une nouvelle gamme révolutionnaire de compresseurs, c'est aussi une révolution opérationnelle. Ils réduisent vos coûts en énergie de 50 % en moyenne pour un temps de fonctionnement optimisé, même dans les conditions les plus extrêmes. Derrière ces performances de pointe : l'entraînement à vitesse variable d'Atlas Copco, un puissant moteur à aimant permanent intérieur, et notre variateur Neos développé en interne. Grâce à sa conception verticale compacte, les modèles GA 37-110 GA VSD⁺ peuvent être utilisés même dans les plus petites salles. Le vôtre aussi ? Découvrez comment les compresseurs GA 37-110 VSD⁺ transforment votre environnement opérationnel dès aujourd'hui.

GA90VSD⁺



Innovant

Atlas Copco révolutionne la construction et les performances des compresseurs. Le nouveau GA 37-110 VSD⁺ présente un agencement vertical compact au lieu de la conception horizontale et encombrante habituelle des compresseurs. Cette nouvelle structure permet de gagner de l'espace, facilite l'accès pour l'entretien et réduit le coût total d'exploitation favorable pour tous les clients.

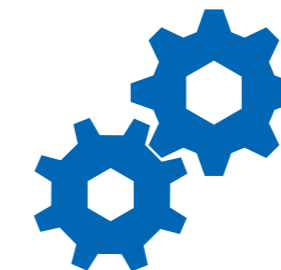
Efficace

- Consommation énergétique réduite de 50 % en moyenne par rapport aux compresseurs à vitesse fixe actuels.
- Augmentation du débit d'air libre jusqu'à 12 %.

IE5

Egaler et surpasser les critères d'efficacité :

- Le moteur iPM des GA 37-110 VSD⁺ satisfait aux normes IE5.
- Le variateur Neos et le moteur iPM surpassent les exigences IES2 (EN 50598) en matière d'efficacité de l'entraînement électrique.



Fiable

- Notre variateur Neos, développé en interne pour optimiser la fiabilité du compresseur, fournit une protection renforcée contre la poussière et les autres particules.
- Le variateur de fréquence complètement fermé et le système d'entraînement assurent les performances même dans les conditions les plus difficiles.
- Une combinaison unique de technologies éprouvées et de composants déjà existants réunis de façon optimale dans un seul et même compresseur grâce à l'expérience et au savoir-faire d'Atlas Copco.

Intelligent

- Surveillance et entretien faciles grâce au régulateur Elektronikon[®] Touch.
- Notifications d'entretien et d'état de la machine disponibles via SMARTLINK, par e-mail ou SMS.
- Rapports personnalisés sur la performance énergétique de votre machine, conformément à la norme ISO 50001.



GA 37L-75 VSD+ : zoom sur la fiabilité



IE5

Egalier et surpasser les critères d'efficacité :

- Le moteur iPM du GA 37L-75 VSD+ satisfait les normes IE5.
- Le variateur Neos et le moteur à iPM surpassent les exigences IES2 (EN 50598) en matière d'efficacité de l'entraînement électrique.



1

Moteur à aimant permanent intérieur (iPM)

- Moteur refroidi par huile.
- Refroidissement optimal à toutes les vitesses et dans toutes les conditions.
- Conçu par Atlas Copco en Belgique.
- Roulement du moteur lubrifié : pas de lubrification supplémentaire, temps de fonctionnement rallongé.
- IP66 : étanche à la pression.
- Aimants permanents.

2

Nouvel élément compresseur

- Nouveau profil de rotor amélioré.
- Pertes de charge réduites.
- Entrées et sorties d'air optimisées.

3

Entraînement direct

- Conception verticale, nombre de pièces réduit.
- Refroidi par huile, étanche à la pression.
- Aucun engrenage ni courroie, aucun joint d'arbre.

4

Filtre d'entrée

- Utilisation intensive.
- Entretien toutes les 4000 heures.
- Indicateur de perte de charge.

11

Armoire Neos VSD +

- Le modèle VSD+ est supérieur aux compresseurs d'air à vitesse fixe.
- Les composants électriques restent froids, ce qui augmente leur durée de vie.
- Entraînement spécifique pour les moteurs dotés de la technologie iPM.
- Dissipation de la chaleur du convertisseur dans un compartiment séparé.



5

Ventilateur radial

- Compact.
- Faible niveau de bruit.
- Haute capacité pour un refroidissement optimisé.

6

Conception du refroidisseur éprouvée

- Séparateur d'eau intégré.
- Refroidisseur d'air/d'huile séparé.
- Accès aisé aux divers composants pour faciliter la maintenance.

7

Variateur Neos innovant

- Variateur conçu en interne par Atlas Copco qui contrôle désormais les moteurs iPM.
- Classe de protection IP5x.
- Capot robuste en aluminium pour un fonctionnement fiable dans les conditions les plus difficiles.
- Moins de composants : compacité, simplicité et convivialité.



8

Sécheur intégré

- Encombrement au sol extrêmement réduit.
- Réfrigérant R410A.

9

Régulateur Elektronikon® Touch

- Régulateur haute technologie avec alarmes, mise à l'arrêt du compresseur et planification de l'entretien.
- Facile à utiliser et conçu pour fonctionner dans les conditions les plus difficiles.
- Système de surveillance à distance SMARTLINK de série pour optimiser les performances du circuit d'air et les économies d'énergie.
- Contrôle multicompresseurs en option (2, 4 ou 6 compresseurs).



10

Tête de régulation

- Débit d'entrée d'air optimisé.
- Aucune perte d'air.
- Design entièrement en aluminium : aucun entretien requis.

GA 75L-110 VSD+ : zoom sur la puissance



IE5

Egaliser et surpasser les critères d'efficacité :

- Le moteur iPM du GA 75L-110 VSD+ satisfait les normes IE5.
- Le variateur Neos et le moteur à iPM surpassent les exigences IES2 (EN 50598) en matière d'efficacité de l'entraînement électrique.

1

Moteur à aimant permanent intérieur (iPM)

- Conception compacte et personnalisable pour un refroidissement à huile optimal.
- Conçu par Atlas Copco en Belgique.
- Indice de protection IP66.
- Aucun débit d'air de refroidissement requis.
- Roulement du moteur lubrifié à l'huile : pas de lubrification supplémentaire et temps de fonctionnement accru.

3

Entraînement direct

- Conception verticale, nombre de pièces réduit.
- Refroidi par huile, étanche à la pression.
- Aucun engrenage ni courroie, aucun joint d'arbre.

4

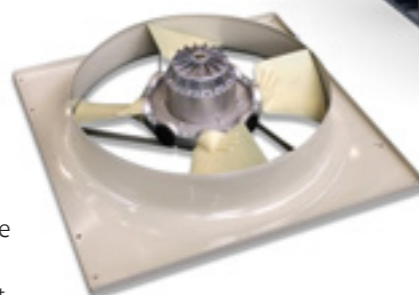
Filtre d'entrée

- Utilisation intensive.
- Indicateur de perte de charge.
- Entretien toutes les 4000 heures.

5

Ventilateur de refroidissement

- Déjà conforme à la future directive d'efficacité ERP 2020.
- Conception optimisée permettant d'atténuer le niveau sonore et d'obtenir une haute efficacité énergétique.
- Cycle de prévention de la condensation basé sur le capteur d'humidité à l'entrée.



2

Nouvel élément compresseur

- Efficacité renforcée.
- Fabriqué par Atlas Copco.
- Résistant et silencieux.

7

Sécheur intégré

- Assure l'excellence en matière de qualité d'air.
- Intègre un filtre UD+ en option pour répondre à la norme ISO 8573-1, classe de qualité 1.4.2.
- La véritable conception Plug and Play supprime les coûts d'installation d'un sécheur séparé.

8

Variateur Neos innovant

- Variateur conçu en interne par Atlas Copco qui contrôle désormais les moteurs iPM.
- Classe de protection IP5x.
- Capot robuste en aluminium pour un fonctionnement fiable dans les conditions les plus difficiles.
- Moins de composants : compacité, simplicité et convivialité.

9

Régulateur Elektronikon® Touch

- Régulateur haute technologie avec alarmes, mise à l'arrêt du compresseur et planification de l'entretien.
- Facile à utiliser et conçu pour fonctionner dans les conditions les plus difficiles.
- Système de surveillance à distance SMARTLINK de série pour optimiser les performances du circuit d'air et les économies d'énergie.
- Contrôle multicompresseurs en option (2, 4 ou 6 compresseurs).



10

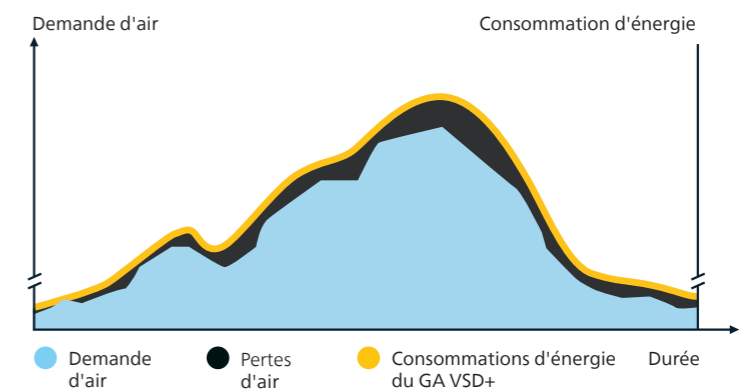
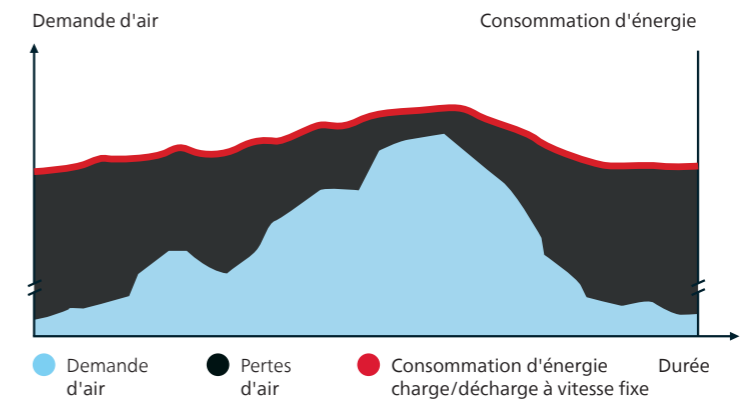
Armoire Neos VSD+

- Le modèle VSD+ est supérieur aux compresseurs d'air à vitesse fixe.
- Les composants électriques restent froids, ce qui augmente leur durée de vie.
- Entraînement Neos dédié adapté à la technologie de moteurs iPM.
- Dissipation de la chaleur du convertisseur dans un compartiment séparé.



Atlas Copco

Dans la plupart des environnements de production, différents facteurs contribuent à la variation de la demande d'air (moment de la journée, de la semaine ou même du mois). Des mesures et des études approfondies de nombreux profils de demande d'air comprimé démontrent que dans la plupart des cas, la demande d'air varie considérablement.



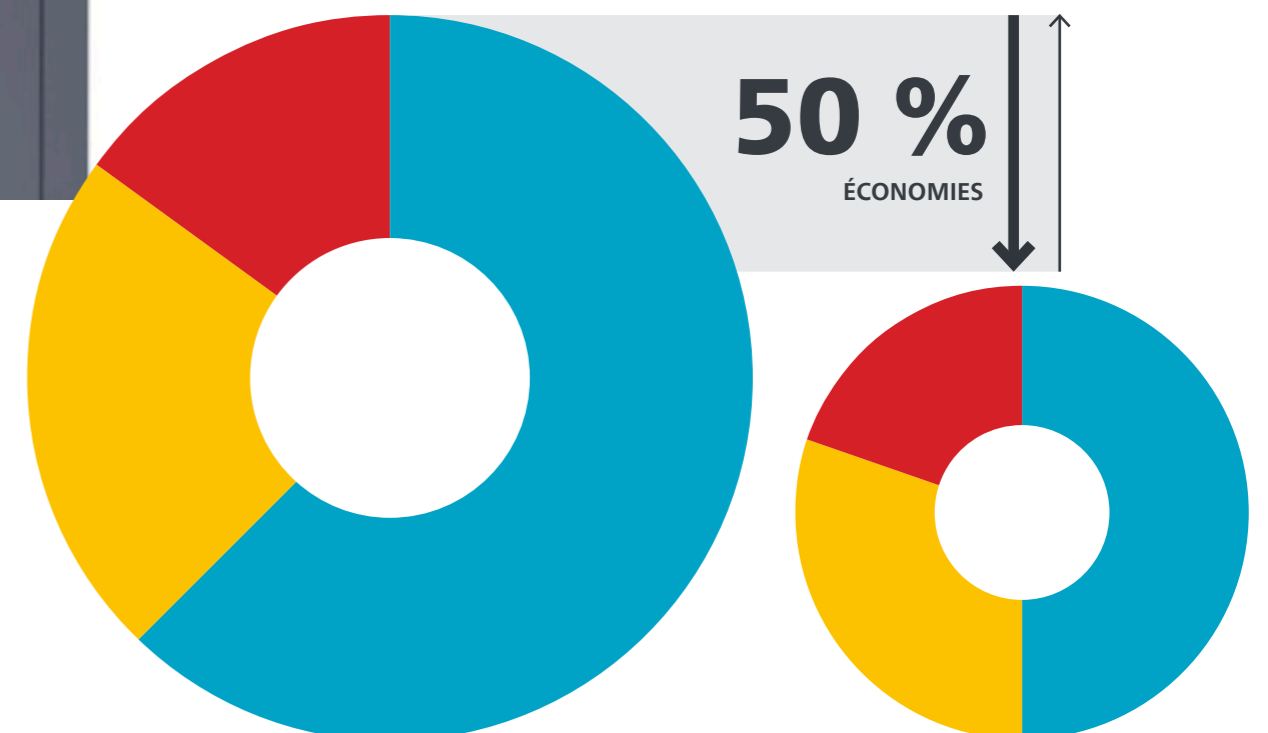
VSD+ pour 50 % d'économie d'énergie en moyenne

La technologie d'entraînement à vitesse variable+ (VSD+) du compresseur GA d'Atlas Copco permet de répondre au mieux à la demande d'air en ajustant automatiquement la vitesse du moteur. Associée à la nouvelle conception de moteur iPM (aimant permanent), elle permet de réaliser des économies d'énergie moyennes d'environ 50 % et de réduire d'environ 37 % en moyenne le coût du cycle de vie d'un compresseur.

Pourquoi choisir la technologie d'entraînement à vitesse variable+ d'Atlas Copco ?

- Économies d'énergie de près de 50 % avec une large plage de débit (allant de 20 à 100 %).
- Le régulateur intégré Elektronikon® Touch contrôle la vitesse du moteur et du variateur de fréquence haute efficacité.
- Aucune marche à vide ou perte d'air lors du fonctionnement.
- Le compresseur peut démarrer/s'arrêter sous la pleine pression du système sans nécessité de se décharger.
- Élimine les pics d'intensité au démarrage.
- Réduit les fuites d'air grâce à une pression de réseau plus basse.
- Conforme aux directives CEM (2004/108/CE).

* Par rapport aux compresseurs à vitesse fixe, estimation basée sur les mesures réalisées par une agence d'audit énergétique indépendante.



GA à vitesse fixe

GA VSD+

● Investissement ● Énergie ● Entretien

Fonctions avancées de surveillance, de contrôle et de connectivité

Que vous l'appeliez Industrie 4.0 ou Internet des Objets (IoT), l'interconnectivité représente l'avenir. Le GA 37-110 VSD+ est livré prêt à l'emploi. Ses caractéristiques avancées de surveillance, de contrôle et de connectivité vous permettent d'optimiser les performances, les ressources, l'efficacité et la productivité du compresseur.

Deux points de consigne de pression

Créez deux réglages de pression pour réduire l'utilisation et les coûts en énergie en cas de fluctuation de la demande.

Fonctions « économiseur » intégrées

La fonction « économiseur » du ventilateur limite la consommation d'énergie en désactivant le ventilateur pour les applications à faible charge.

Horloge

L'horloge embarquée permet de personnaliser le profil de fonctionnement : journalier, hebdomadaire ou autre, suivant vos besoins spécifiques.

Contrôle

Le système d'exploitation Elektronikon® Touch vous offre des options de contrôle et de surveillance permettant d'optimiser le rendement du compresseur. Afin de maximiser l'efficacité énergétique, le régulateur Elektronikon® contrôle le moteur d'entraînement principal et maintient la pression du système dans une plage de pression restreinte et prédéfinie.

CONNEXION

SMARTLINK® : Programme de surveillance des données

- Surveillance à distance vous permettant d'optimiser votre circuit d'air comprimé et de réduire vos coûts énergétiques.
- Vous offre un aperçu complet de votre réseau d'air comprimé.
- Anticipe les problèmes potentiels en vous avertissant.

* Pour plus d'informations, contactez votre représentant commercial local.

Régulateur Elektronikon® Touch de pointe



- ✓ Convivialité améliorée : Écran couleur haute définition de 4,3 pouces avec pictogrammes clairs et indicateur d'entretien.
- ✓ Surveillance en ligne SMARTLINK intégrée.
- ✓ Fiabilité accrue : nouvelle interface utilisateur multilingue et conviviale, écran tactile robuste.

Principales caractéristiques :

- Redémarrage automatique après coupure de courant.
- Visualisation du compresseur sur Internet grâce à une simple connexion Ethernet.
- Double point de consigne de pression.
- Flexibilité accrue : quatre semaines type programmables sur une période de 10 semaines consécutives.
- Fonction « second arrêt retardé » (DSS) et économies réalisées avec VSD+ à l'écran.
- Indication graphique du plan d'entretien.
- Fonctions de commande à distance et de connectivité
- Contrôlez jusqu'à 6 compresseurs en installant le contrôleur central d'égaliseur en option.

L'excellence en matière de qualité d'air

L'air comprimé non traité contient des condensats et des aérosols qui augmentent les risques de corrosion et de fuite du circuit d'air comprimé. Cela peut endommager le circuit d'air et contaminer les produits finis. Les frais d'entretien occasionnés peuvent largement dépasser le coût du traitement de l'air lui-même. Le GA 37-110 VSD* produit un air propre et sec qui améliore la fiabilité de votre circuit, évite des interruptions et des retards de production coûteux tout en préservant la qualité de vos produits.

50 % d'économie d'énergie en moyenne avec les nouveaux sècheurs intégrés

- Point de rosée sous pression de 3 °C/37,4 °F (avec une humidité relative de 100 % à 20 °C/68 °F).
- Technologie d'échangeur de chaleur à courants croisés avec pertes de charge réduites.
- Aucune perte d'air comprimé grâce au purgeur de condensats.
- Coûts d'exploitation réduits.
- Conception respectueuse de l'environnement, préservation de la couche d'ozone.
- Impact sur l'effet de serre réduit de 50 % environ grâce à la diminution de la quantité de réfrigérant contenue dans le nouveau sècheur.



Une solution pour chaque besoin

Grâce à son sècheur intégré, le GA 37-110 VSD* d'Atlas Copco offre la qualité d'air adaptée à votre application.

Classification de la pureté de l'air comprimé ISO 8573-1:2010

Classe de pureté	Particules solides			Eau		Huile totale*
	Nombre de particules par m ³			Point de rosée sous pression		Concentration
	0,1 < d ≤ 0,5 μm**	0,5 < d ≤ 1,0 μm**	1,0 < d ≤ 5,0 μm**	°C	°F	mg/m ³
0	Selon les spécifications de l'utilisateur ou du fournisseur de l'équipement et plus stricte que la classe 1.					
1	≤ 20 000	≤ 400	≤ 10	≤ -70	≤ -94	≤ 0,01
2	≤ 400 000	≤ 6000	≤ 100	≤ -40	≤ -40	≤ 0,1
3	-	≤ 90 000	≤ 1000	≤ -20	≤ -4	≤ 1
4	-	-	≤ 10000	≤ 3	≤ +37,4	≤ 5
5	-	-	≤ 100000	≤ 7	≤ +44,6	-
6	-	≤ 5 mg/m ³	-	≤ 10	≤ 50	-

* Liquide, aérosol et vapeur.

** d = diamètre de la particule.



Toujours à votre service

Un soin particulier apporté à votre air comprimé

L'air comprimé est un élément essentiel de votre processus de production. Cependant, garder votre circuit d'air en parfait état de fonctionnement ne devrait pas exiger trop de temps ou d'attention. Laissez faire les experts d'Atlas Copco ! Nous sommes ici pour vous aider pour l'installation et la mise en service, et pour vous proposer l'entretien qui correspond le mieux à vos besoins. Qu'il s'agisse de vous fournir des pièces de rechange à temps ou de prendre en charge intégralement votre installation d'air comprimé, nous vous garantissons des performances fiables, une disponibilité maximale et l'efficacité optimale dont vous avez besoin.

La valeur du service

En tant qu'acteur mondial du secteur des solutions d'air comprimé, nous savons comment entretenir et optimiser votre système. Nos techniciens experts sont hautement qualifiés pour se charger des moindres détails de votre installation ainsi que de son rendement global. Pour protéger votre investissement et garantir l'intégrité de votre circuit d'air, ils utilisent uniquement des pièces de rechange Atlas Copco d'origine. Grâce à notre organisation logistique de classe mondiale, les pièces de rechange Atlas Copco sont livrées à temps, n'importe où dans le monde.

Nos capacités de surveillance nous permettent de repérer les problèmes avant qu'ils ne s'aggravent. Avec nos audits personnalisés, elles offrent des pistes pour optimiser votre efficacité et réduire vos coûts.

Appelez votre partenaire de service

Nous employons plus de 4000 techniciens dans plus de 160 pays. Vous pouvez être sûr d'en trouver un dans votre secteur. Découvrez dès aujourd'hui la vraie valeur de notre service : une installation d'air comprimé au fonctionnement optimal et efficace, sans interruption et pour un coût minime. Contactez-nous dès aujourd'hui !

Caractéristiques techniques GA 37-110 VSD+

Type de compresseur	Pression maxi		Débit d'air réel (FAD)* (min-max)			Puissance		Niveau de bruit**	Poids WorkPlace	Poids WorkPlace Full Feature
	bar(e)	psig	l/s	m³/h	cfm	kW	ch	dB(A)	kg	kg
GA 37 VSD***	4	58	15-116	55-419	32-246	37	50	67	376	500
	7	102	15-115	53-413	31-243	37	50	67	376	500
	9,5	138	17-102	62-368	36-216	37	50	67	376	500
	12,5	181	16-87	59-312	35-183	37	50	67	376	500
GA 37L VSD+	4	58	26-133	94-479	55-282	37	50	67	860	1060
	7	102	26-132	93-475	55-279	37	50	67	860	1060
	9,5	138	25-116	89-418	53-246	37	50	67	860	1060
	12,5	181	38-99	138-355	81-209	37	50	67	860	1060
GA 45 VSD+	4	58	26-159	94-573	55-337	45	60	67	860	1060
	7	102	26-157	93-565	55-332	45	60	67	860	1060
	9,5	138	25-137	89-494	53-291	45	60	67	860	1060
	12,5	181	38-115	138-359	81-211	45	60	67	860	1060
GA 55 VSD+	4	58	26-189	93-680	55-400	55	75	67	900	1100
	7	102	26-188	94-677	55-399	55	75	67	900	1100
	9,5	138	26-166	93-598	55-352	55	75	67	900	1100
	12,5	181	40-140	145-504	85-297	55	75	67	900	1100
GA 75 VSD+	4	58	26-226	93-815	55-480	75	100	70	920	1120
	7	102	27-225	97-809	57-476	75	100	70	920	1120
	9,5	138	27-198	96-712	57-419	75	100	70	920	1120
	12,5	181	42-167	150-600	88-353	75	100	70	920	1120
GA 75L VSD+	4	58	47-269	169-967	100-569	75	100	73	1207	1496
	7	102	48-266	172-957	101-563	75	100	73	1207	1496
	9,5	138	58-235	210-847	124-498	75	100	73	1207	1496
	12,5	181	70-194	252-699	149-411	75	100	73	1207	1496
GA 90 VSD+	4	58	48-311	174-1121	102-660	90	125	74	1213	1503
	7	102	49-306	176-1101	104-648	90	125	74	1213	1503
	9,5	138	60-269	215-969	127-570	90	125	74	1213	1503
	12,5	181	71-218	255-784	150-461	90	125	74	1213	1503
GA 110 VSD+	4	58	47-348	170-1251	100-736	110	150	76	1222	1573
	7	102	49-345	175-1241	103-731	110	150	76	1222	1573
	9,5	138	59-309	211-1111	124-654	110	150	76	1222	1573
	12,5	181	71-268	254-965	150-568	110	150	76	1222	1573

* Performances du compresseur mesurées conformément à la norme ISO 1217, ed. 4 2009, annexe E, dernière édition.

** Niveau sonore moyen mesuré à une distance d'un mètre à pression maxi. selon les normes ISO 2151: 2004 et ISO 9614/2 (méthode d'intensité sonore) ; tolérance de 3 dB(A).

*** Ce modèle fait partie de la gamme GA 7-37 VSD+, une série différente avec d'autres spécifications.

Le débit d'air réel (FAD) est mesuré aux pressions effectives suivantes :

- 4 bar(e)
- 7 bar(e)
- 9,5 bar(e)
- 12,5 bar(e)

Pression maxi. : 13 bar(e) (188 psig)

Conditions de référence :

- Pression d'entrée en absolu : 1 bar (14,5 psi).
- Température de l'air d'admission : 20 °C/68 °F.

Dimensions	Standard						Full-Feature					
	Prof. (mm)	I (mm)	H (mm)	Prof. (in)	I (in)	H (in)	Prof. (mm)	I (mm)	H (mm)	Prof. (in)	I (in)	H (in)
GA 37 VSD+	780	811	1590	30,71	31,93	62,60	780	1273	1590	30,71	50,12	62,6
GA 37L-75 VSD+	1100	1153	1968	43,31	45,39	77,48	1100	1656	1968	43,31	65,20	77,48
GA 75L-110 VSD+	1400	1300	1968	55,12	51,18	77,48	2178	1300	1968	85,75	51,18	77,48

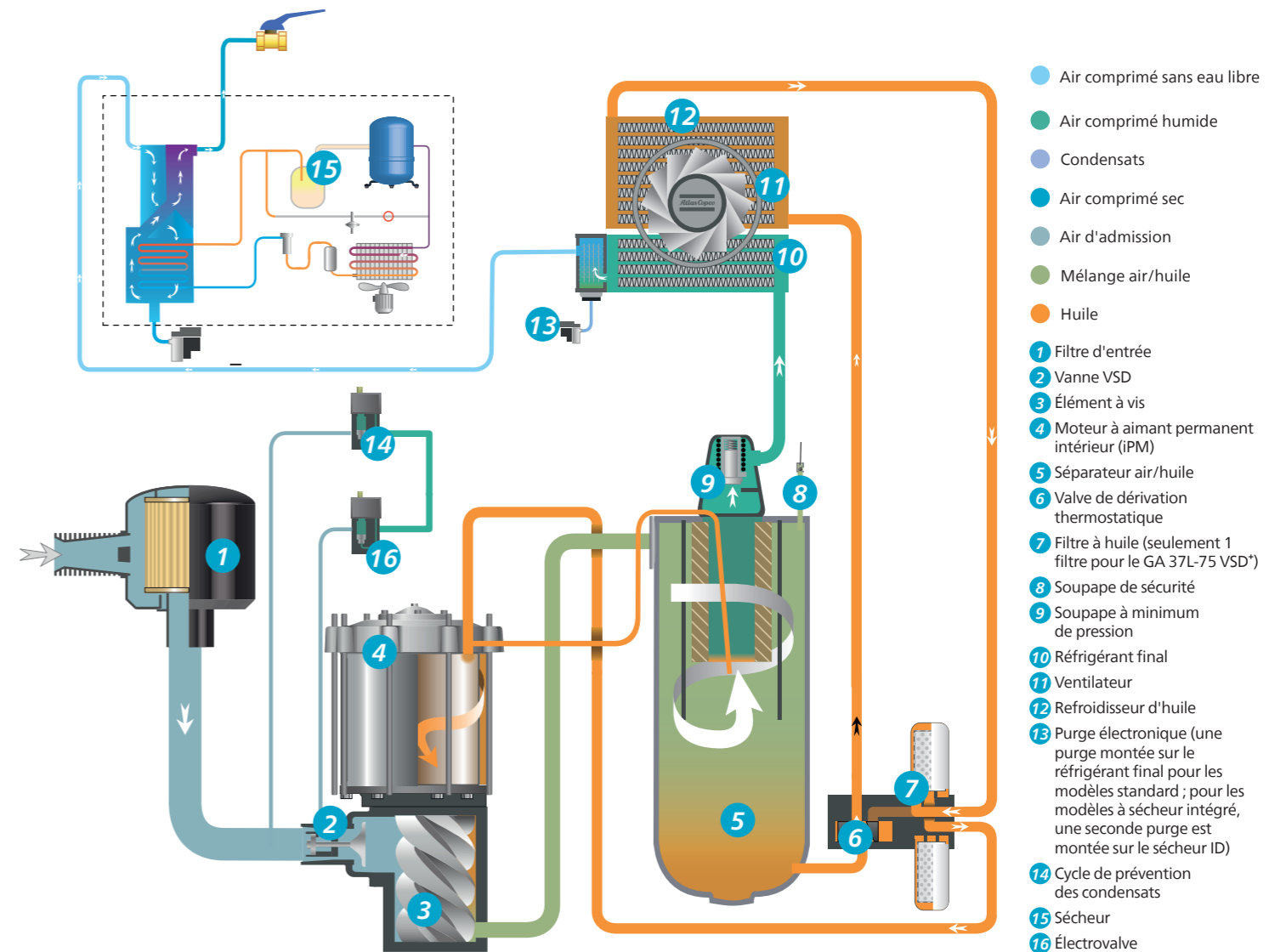
Options

- Récupération d'énergie
- Version refroidie par eau
- Version pour température ambiante élevée
- Accessoires IT
- Module d'expansion du régulateur Elektronikon*
- Pré-filtre
- Thermostat pour climat tropical
- Ventilateur Powerduct
- Filtre UD*
- Huile alimentaire
- Huile Roto Synthetic Xtend
- EQ2i, EQ4i, EQ6i

Transformateur inclus pour les unités 200-230-575 V



Schéma d'écoulement GA 37L-110 VSD+

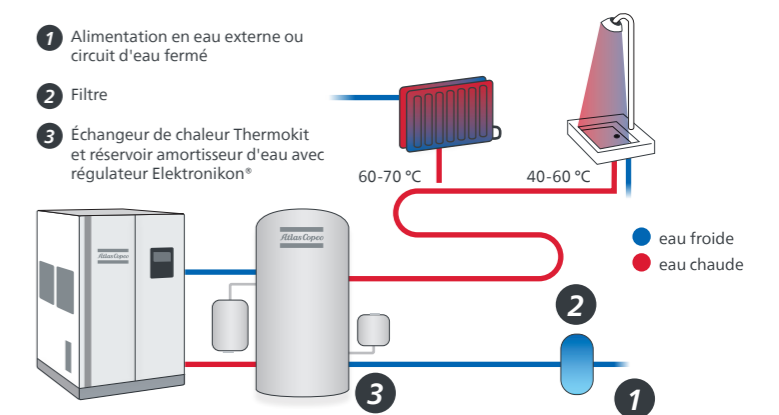


Récupérer et économiser de l'énergie

Près de 90 % de l'énergie électrique consommée par un compresseur est transformée en chaleur. Grâce aux systèmes de récupération d'énergie intégrés d'Atlas Copco, jusqu'à environ 75 % de cette puissance d'entrée peut être réutilisée sous forme d'eau chaude ou d'air chaud, et cela, sans effet négatif sur les performances du compresseur. Récupérer l'énergie peut être une source importante d'économies avec un retour sur investissement important.

Applications

- Chauffage principal ou d'appoint d'entrepôts, d'ateliers, etc.
- Chauffage pour procédés industriels.
- Chauffage de l'eau pour les blanchisseries, les installations sanitaires et de nettoyage industriel.
- Cantines et cuisines de collectivités.
- Industrie alimentaire.
- Industries chimique et pharmaceutique.
- Processus de séchage.





Atlas Copco

atlascopco.com

noesberger

Noesberger Drucklufttechnik AG
Noesberger technique en air comprimé SA
Tasberg 35, 1717 St. Ursen | St Ours

026 322 22 77 | www.noesberger.swiss
dlt@noesberger.swiss