



Atlas Copco

Compresseurs rotatifs à vis lubrifiées

GA 30+-90/GA 37-110 VSD+ (30-110 kW/40-150 ch)

næsberger



Innover pour un avenir durable

Chez Atlas Copco, nous avons toujours regardé vers l'avenir. Quels produits et quels services permettront à nos clients d'être plus performants ? Votre avenir anime chaque jour l'équipe Atlas Copco. C'est la raison pour laquelle nous consacrons tant de temps et tant de ressources à l'innovation. S'il existe des technologies permettant d'améliorer votre productivité, nous les trouverons. C'est ce que nous faisons depuis près de 150 ans maintenant, en établissant de nouveaux standards en matière de fiabilité, d'efficacité, de connectivité et de durabilité pour le secteur de l'air comprimé.

C'est ce dernier principe qui vient maintenant en premier. La durabilité n'est plus quelque chose que nous devons viser, mais un objectif que nous devons atteindre. La productivité et la croissance devront reposer sur la durabilité. Atlas Copco - nos produits, nos services et nos collaborateurs - vous aidera à y parvenir, et ce, comme nous l'avons toujours fait.

La technologie qui stimule la durabilité



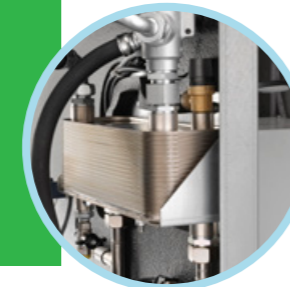
Systemes de contrôle intelligents de la température

Calcule et atteint la température d'injection d'huile idéale en fonction des conditions de fonctionnement réelles afin d'optimiser l'efficacité.



Capteurs intelligents

Surveillent en permanence la perte de charge et donc les pertes d'énergie dans le filtre d'admission, le séparateur d'huile et le filtre à huile.



Récupération d'énergie

Vous permet de réaliser des économies d'énergie supplémentaires en récupérant et en réutilisant jusqu'à 75 % de la chaleur produite par le compresseur.

La solution intelligente, guidée par l'efficacité



Les compresseurs GA d'Atlas Copco vous apportent le meilleur en termes de durabilité, de fiabilité et de performances, tout en minimisant le coût total d'exploitation favorable. Trois niveaux de finition haut de gamme (GA VSD⁺, GA⁺ et GA), avec des propositions de valeur claires, apportent une solution d'air comprimé parfaitement adaptée à vos besoins. Conçus pour être performants même dans les environnements les plus rudes, ces compresseurs assurent le bon fonctionnement de votre production.



GA 37-90 Compresseur haut de gamme

- Débit d'air réel haute performance.
- Equipements de qualité au plus faible investissement initial.
- Sécheur frigorifique intégré.
- Régulateur Elektronikon[®] Touch ou Swipe.
- Surveillance et optimisation à distance et en temps réel avec **SMARTLINK**.



GA 30⁺-75⁺ Performances intelligentes

- Moteur IE4 et étage de compression haute efficacité.
- Le système de contrôle de la température intelligent développé en interne garantit une température de l'huile optimale pour une efficacité et une fiabilité maximales de l'étage de compression (sur les GA 55⁺-75⁺).
- Niveaux sonores faibles adaptés à des installations sur le lieu de travail.
- Sécheur frigorifique intégré.
- Régulateur Elektronikon Touch.
- Surveillance et optimisation à distance et en temps réel avec **SMARTLINK**.
- Connectivité OPC UA disponible.



GA 37L-110 VSD⁺ Efficacité énergétique optimale

- Jusqu'à 50 % d'économies d'énergie par rapport aux modèles à vitesse fixe.
- Moteur iPM au rendement supérieur à la classe IE5.
- Variateur Neos et moteur iPM conçus en interne qui surpassent la norme IES2 (EN 50598) en matière de rendement énergétique.
- Plage de régulation inégalée sur le marché.
- Large choix de pressions : 4-13 bar.
- Démarrage sous pression du système, pas de gaspillage.
- Sécheur frigorifique intégré.
- Régulateur Elektronikon Touch.
- Surveillance et optimisation à distance et en temps réel avec **SMARTLINK**.
- Connectivité OPC UA disponible.

GA 37L-110 VSD⁺ : Efficacité énergétique optimale

Si vous recherchez l'efficacité, le coût d'exploitation favorable le plus bas et la durabilité, le GA 37L-110 VSD⁺ est la solution idéale. Ce compresseur à vis à injection d'huile avec entraînement à vitesse variable génère jusqu'à 50 % d'économies d'énergie. Sa conception verticale et compacte occupe moins d'espace au sol et libère un espace de travail précieux, facilite l'accès pour l'entretien et réduit le coût total d'exploitation favorable.

IE5

Égaler et surpasser les critères d'efficacité :

- Le moteur iPM du GA 37L-110 VSD⁺ dispose d'un rendement supérieur à la classe IE5.
- Le convertisseur Neos et le moteur iPM surpassent les exigences IES2 (EN 50598) en matière de rendement énergétique.

1

Moteur à aimant permanent intérieur (iPM)

- Moteur refroidi par huile.
- Refroidissement optimal à toutes les vitesses et dans toutes les conditions.
- Conçu par Atlas Copco en Belgique.
- Roulement du moteur lubrifié : pas de lubrification supplémentaire, temps de fonctionnement rallongé.
- IP66 : étanche à la pression.

2

Nouvel étage de compression

- Nouveau profil de rotor amélioré.
- Pertes de charge réduites.
- Entrées et sorties d'air optimisées.

3

Entraînement direct

- Conception verticale, nombre de pièces réduit.
- Refroidi par huile, étanche à la pression.
- Aucuns engrenages ou courroies, ni de joint d'arbre.

4

Filtre à l'aspiration

- Utilisation intensive.
- Entretien toutes les 4000 heures.
- Indicateur de perte de charge.

5

Purgeur électronique des condensats sans perte

- Assure l'élimination constante des condensats.
- Dérivation manuelle intégrée pour une élimination efficace des condensats en cas de coupure de courant.
- Intégré au régulateur Elektronikon du compresseur avec des fonctions d'alarme/avertissement.

6

Ventilateur haute technologie

- Compact.
- Faible niveau de bruit.
- Haute capacité pour un refroidissement optimisé.
- Conforme à l'ERP2020.

7

Conception du réfrigérant éprouvée

- Séparateur d'eau intégré.
- Réfrigérant air/huile séparé.
- Accès aisé aux divers composants pour faciliter la maintenance.

8

Convertisseur Neos innovant

- Variateur conçu en interne par Atlas Copco qui contrôle aussi les moteurs iPM.
- Classe de protection IP5x.
- Capot robuste en aluminium pour un fonctionnement fiable dans les conditions les plus difficiles.
- Moins de composants : compacité, simplicité et convivialité.

9

Sécheur intégré

- Encombrement au sol extrêmement réduit.

10

Régulateur Elektronikon Touch

- Régulateur haute technologie avec alarmes, mise à l'arrêt du compresseur et planification de l'entretien.
- Facile à utiliser et conçu pour fonctionner dans les conditions les plus difficiles.
- Système de surveillance à distance **SMARTLINK** de série pour optimiser les performances et les économies d'énergie.
- Gestionnaire de centrale en option (2, 4 ou 6 compresseurs).

11

Vanne d'admission d'air sentinelle sans perte

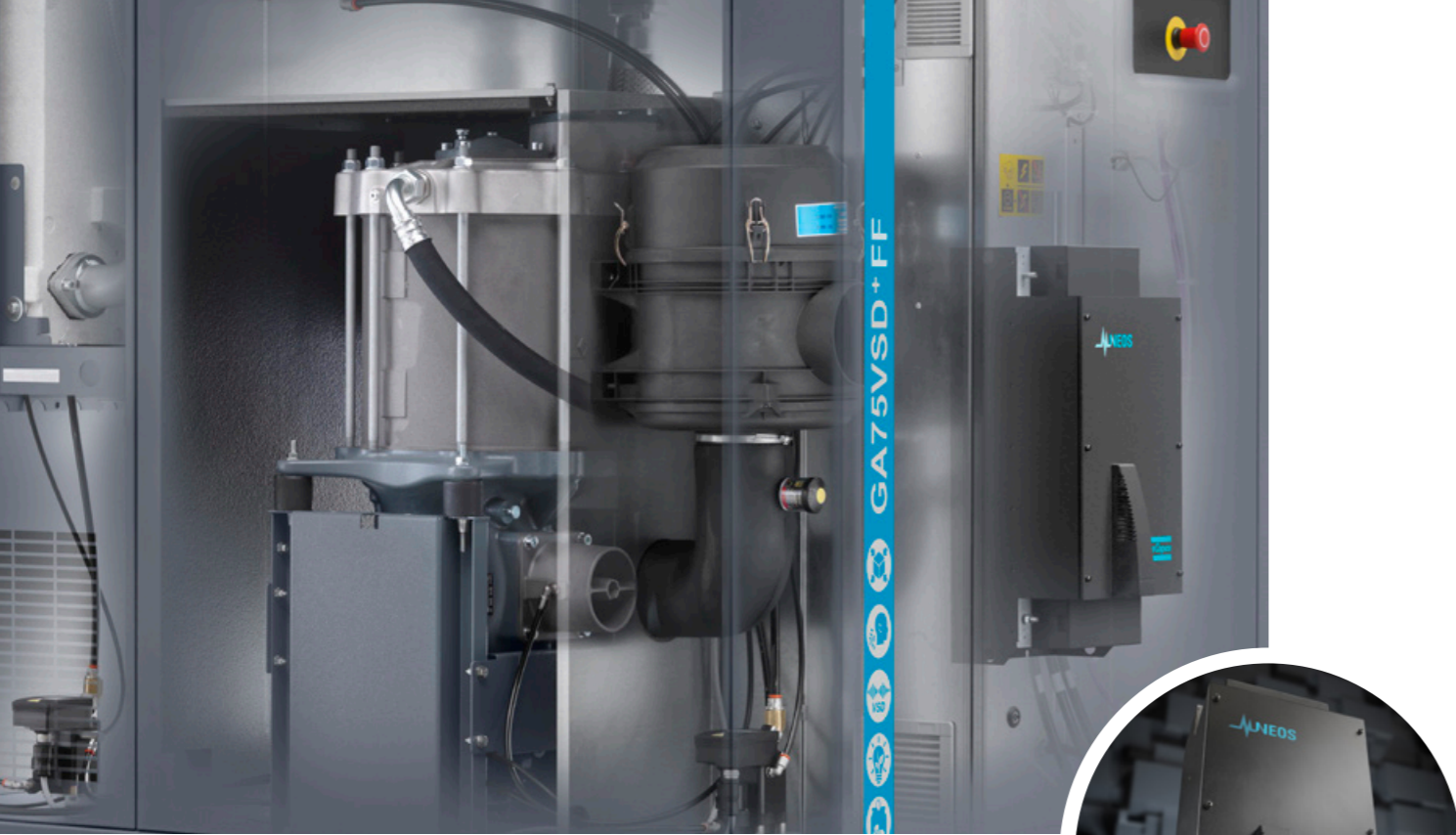
- Débit d'entrée d'air optimisé.
- Aucune perte d'air.
- Design entièrement en aluminium : sans entretien (GA 37L-75 VSD⁺).

12

Armoire Neos VSD⁺

- Les composants électriques restent froids, ce qui augmente leur durée de vie.
- Le Neos est dédié aux moteurs dotés de la technologie iPM.
- La dissipation de la chaleur du convertisseur s'effectue dans un compartiment séparé.





VSD+ pour économiser jusqu'à 50 % de l'énergie*

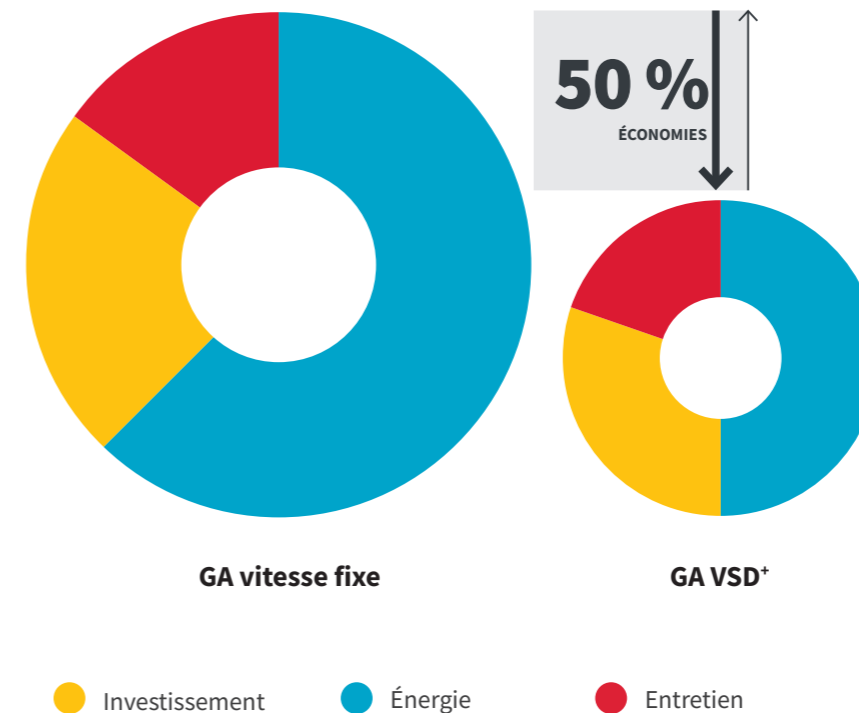
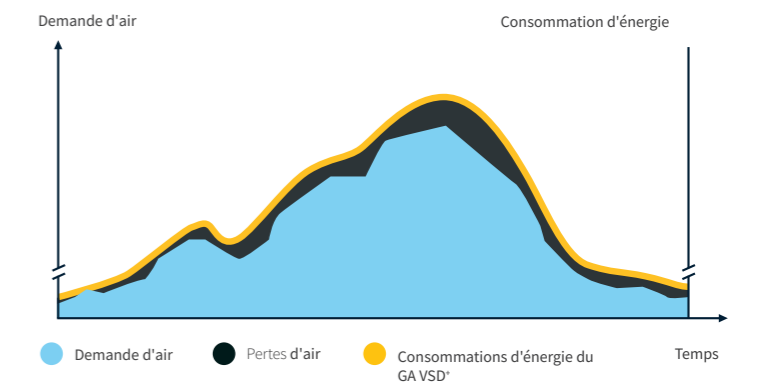
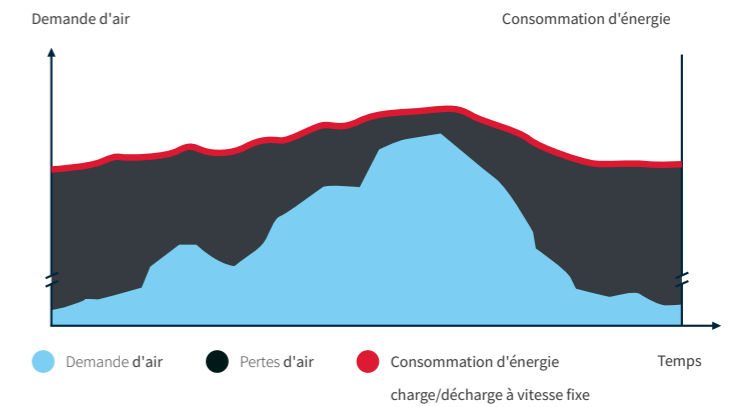
L'énergie consommée par un compresseur représente plus de 80 % du coût de son cycle de vie. En outre, la production d'air comprimé représente plus de 40 % de la facture d'électricité d'une usine. Pour réduire vos coûts énergétiques, Atlas Copco a été le pionnier de la technologie VSD+ dans le secteur de l'air comprimé. Cette dernière permet de réduire considérablement les coûts énergétiques, tout en protégeant l'environnement pour les générations futures. En continuant à investir dans cette technologie, Atlas Copco propose aujourd'hui la gamme la plus étendue de compresseurs VSD+ du marché.

Pourquoi choisir la technologie VSD+ d'Atlas Copco ?

- Jusqu'à 50 % d'économies d'énergie avec une large plage de débit (allant de 20 à 100 %).
- Régulation de la vitesse du moteur et du variateur de fréquence à haut rendement par le régulateur Elektronikon Touch intégré.
- Aucune marche à vide ou perte d'air lors du fonctionnement.
- Le compresseur peut démarrer/s'arrêter sous pression sans qu'il soit nécessaire de le mettre à vide.
- Élimine les pics d'intensité au démarrage.
- Réduit les fuites d'air grâce à une pression de réseau plus basse.
- Conforme aux directives EMC (2014/30/UE).

* Par rapport aux compresseurs à vitesse fixe, estimation basée sur les mesures réalisées par un cabinet d'audit énergétique indépendant.

Dans la plupart des environnements de production, différents facteurs contribuent à la variation de la demande d'air (moment de la journée, de la semaine ou même du mois). Des mesures et des études approfondies de nombreux profils de demande d'air comprimé démontrent que dans la plupart des cas, la demande d'air varie considérablement.



Jusqu'à 50 % d'économie d'énergie

La technologie GA VSD+ d'Atlas Copco satisfait précisément la demande d'air en ajustant automatiquement la vitesse du moteur. Résultat : jusqu'à 50 % d'économies d'énergie. De plus, la diminution de la pression du circuit par la technologie GA VSD+ réduit considérablement la consommation d'énergie liée à votre production.

GA 30⁺-75⁺ : Performances intelligentes

Le GA 30⁺-75⁺ est un compresseur rotatif à vis à injection d'huile à vitesse fixe qui constitue la référence dans le secteur. Il offre des avantages bien concrets : plus d'économies d'énergie, plus d'air et une durée de vie plus longue. Son étage de compression à la pointe de la technologie et ses nombreuses fonctions avancées garantissent des performances maximales et une efficacité optimale.

1 Système d'entraînement sans entretien

- 100 % entretien : totalement fermé et protégé contre la saleté et la poussière.
- Pas d'accouplement ni de pertes de glissement.
- De série jusqu'à 46 °C/115 °F, version pour températures ambiantes élevées jusqu'à 55 °C/131 °F.
- Fiabilité dans les environnements difficiles.

Nouveaux roulements hybrides de pointe qui prolongent la durée de vie du train d'entraînement de 33 % (GA 55⁺-75⁺).

2 Moteurs de classe d'efficacité IE4/ NEMA ultra haut de gamme

- IP55, isolation de classe F, montée de température de type B.
- Roulements lubrifiés à l'huile côté entraînement.
- Conception adaptée aux environnements hostiles.

3 Filtre à huile robuste à visser

- Filtre haute performance : élimine les particules 3 fois plus petites par rapport à un filtre traditionnel.
- Vanne de dérivation intégrée au filtre à huile.
- Intervalle d'entretien de 8000 heures (GA 55⁺/GA 75⁺).

4 Purgeur sans perte (intelligent)

- La purge électronique sans perte des GA 30⁺-45⁺ surveille l'accumulation de condensats et élimine le liquide uniquement lorsque cela est nécessaire pour éviter les pertes d'air.
- Purge d'eau intelligente sans perte sur les GA 55⁺-75⁺ avec élimination automatique des condensats, nettoyage automatique et détection des problèmes potentiels.



5 Système de contrôle intelligent de la température (GA 55⁺/GA 75⁺)

Un algorithme intelligent calcule la température d'injection d'huile idéale en fonction de paramètres tels que la température ambiante et la température de l'huile, la pression, la charge et l'humidité de l'air. Si nécessaire, la vanne STC achemine l'huile via les refroidisseurs pour atteindre cette température idéale afin d'augmenter l'efficacité du compresseur et d'éliminer le risque de condensation.



6 Capteurs intelligents (GA 55⁺/GA 75⁺)

- Les capteurs de perte de charge surveillent la durée de vie du filtre d'admission, du séparateur d'huile et du filtre à huile.
- Les câbles CAN facilitent les mises à jour.

7 Elektronikon Touch pour la surveillance à distance

- Régulateur haute technologie avec alarmes, mise à l'arrêt du compresseur et planification de l'entretien.
- Système de surveillance à distance SMARTLINK de série pour optimiser les performances et les économies d'énergie.

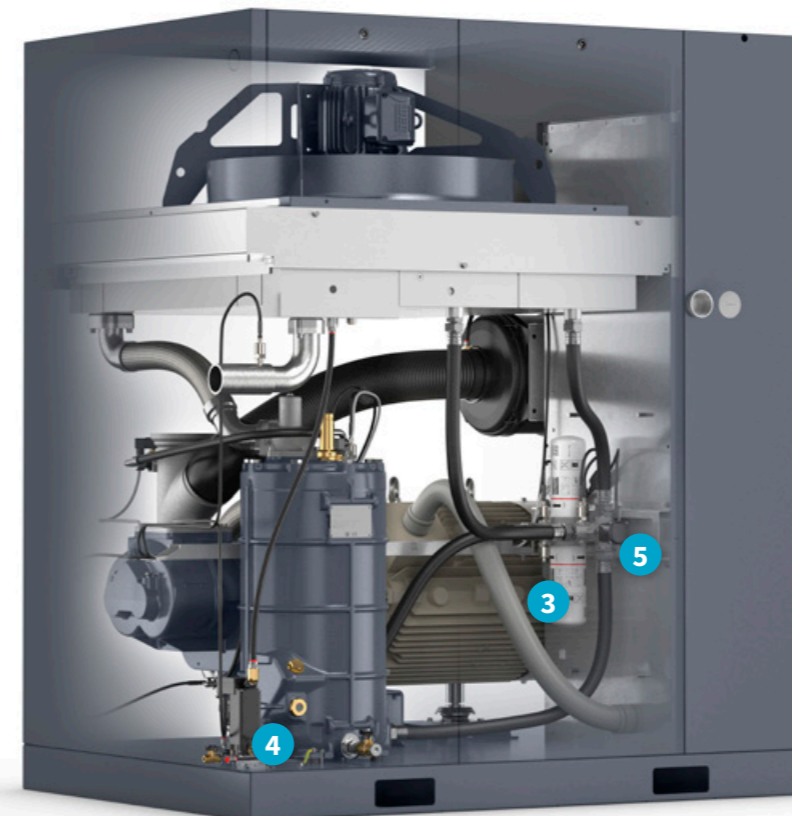
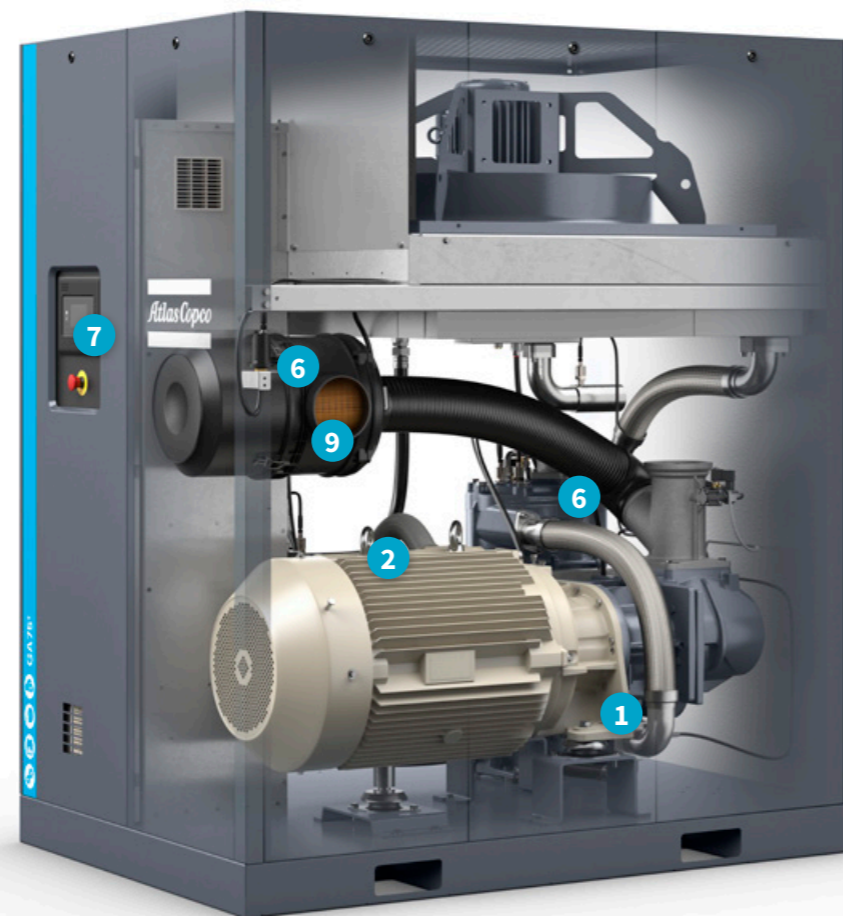
L'algorithme de décharge intelligent surveille les fluctuations de pression en temps réel pour réduire le temps de fonctionnement en décharge et optimiser les économies d'énergie.

8 EQ2i

- Gestionnaire de centrale intégré de série.

9 Filtration sahara

- Protège les composants du compresseur en éliminant 99,9 % des particules de poussière jusqu'à 3 microns.
- Durée de vie de 8000 heures (GA 55⁺/GA 75⁺).



GA 37-90 : Compresseur haut de gamme

Le GA 37-90 vous offre la fiabilité des performances des compresseurs à vis à injection d'huile d'Atlas Copco pour un investissement minimal. Fabriqué avec des matériaux de qualité, le GA 37-90 garantit la fiabilité et l'efficacité de l'air comprimé dans les conditions les plus difficiles.

1

Système d'entraînement sans entretien

- 100 % entretien : totalement fermé et protégé contre la saleté et la poussière.
- Les nouveaux roulements hybrides de pointe prolongent la durée de vie du train d'entraînement de 33 % (GA 55-90).
- Pas d'accouplement ni de pertes de glissement.
- Fonctionnement de série à 46 °C/115 °F et en option à des températures ambiantes jusqu'à 55 °C/131 °F.

2

Moteur électrique à très haut rendement

- Moteur à haut rendement IE4 (GA 55-90).
- IP55, isolation de classe F, montée de température de type B.
- Roulements graissés à vie côté opposé à l'entraînement.
- Roulements lubrifiés à l'huile côté entraînement.
- Conception adaptée aux environnements hostiles.

3

Filtre à huile robuste à visser

- Filtre haute performance : élimine les particules 3 fois plus petites par rapport à un filtre traditionnel.
- Vanne de dérivation intégrée au filtre à huile.

4

Réfrigérant d'huile et refroidisseur pour les environnements tropicaux

- Faibles températures en sortie de l'étage, garantissant la longévité de l'huile.
- Élimination de quasiment 100 % des condensats grâce au séparateur mécanique intégré.
- Aucun consommable.
- Élimine tout risque de chocs thermiques dans les réfrigérants.

5

Contrôle et surveillance avancés avec Elektronikon

- Facile à utiliser et conçu pour fonctionner dans les conditions les plus difficiles.
- Fonctions de surveillance comprenant les alarmes, la planification de l'entretien et la visualisation en ligne des conditions d'utilisation de la machine.
- Système de surveillance à distance SMARTLINK de série pour optimiser les performances du circuit d'air et les économies d'énergie.

6

Filtration sahara

- Protège les composants du compresseur en éliminant 99,9 % des particules de poussières jusqu'à 3 microns.
- Pression différentielle d'entrée pour un entretien proactif tout en réduisant les pertes de charge.

7

Ventilateur silencieux

- Fonctionnement silencieux.
- Débits élevés.
- Conception compacte.

8

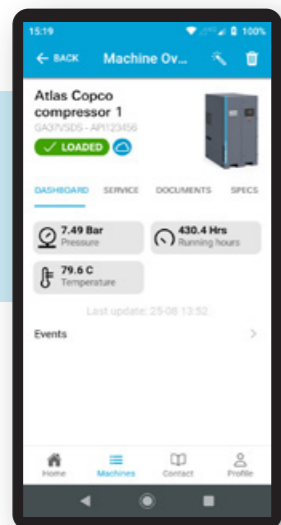
Sécheur intégré

- L'excellence en matière de qualité d'air.
- Consommation énergétique réduite de 50 % par rapport aux sécheurs traditionnels.
- Préservation de la couche d'ozone.
- Filtre UD* en option pour être conforme à la classe 1.4.2.



Connectés à vos besoins

En matière de connectivité, les équipements de fabrication ont longtemps été à la traîne. Pas chez Atlas Copco. Nos systèmes à air comprimé ont ouvert la voie à l'industrie 4.0. Nous n'avons jamais cessé de développer des fonctionnalités innovantes et de proposer de nouvelles options pour aider nos clients à atteindre leurs objectifs opérationnels.



Connexion

SMARTLINK

- Surveillance en temps réel des paramètres de fonctionnement de votre compresseur sur votre ordinateur ou votre mobile.
- Les données et les informations relatives aux performances permettent d'identifier les opportunités d'optimisation.
- Calendrier d'entretien.
- Alertes de maintenance et d'entretien.
- Outils en ligne offrant manuels, documentations et des informations techniques.



Contrôle

Elektronikon Touch

(en option pour les GA 37/GA 45)

L'Elektronikon Touch est doté d'un écran multilingue convivial de 4,3 pouces avec des pictogrammes clairs et un indicateur d'entretien. Le système d'exploitation offre une multitude de fonctions de contrôle et de surveillance, ainsi que des algorithmes intelligents pour optimiser les performances de votre compresseur. Les minuteries personnalisées et les contrôles d'efficacité sont quelques exemples.

Optimisation

OPC UA

Atlas Copco a été le premier fabricant de compresseurs à proposer l'option OPC UA, le protocole de communication machine à machine développé spécialement pour l'automatisation industrielle. Cela signifie que vous pouvez intégrer en toute simplicité votre compresseur Atlas Copco dans votre réseau de production :

- Normalisation de la communication entre les équipements de production.
- Analyse des performances du système de production et des options d'optimisation.
- Sécurité du réseau grâce à divers niveaux de chiffrement, à l'authentification, à l'audit et au contrôle des utilisateurs pour garantir la sécurité.



Gestion

Equalizer 4.0

Gérez plusieurs compresseurs avec l'Equalizer 4.0 (intégré à votre compresseur ou en tant qu'unité autonome) :

- **Réduction de la plage de pression** : Créez une plage de pression étroite et prédéfinie pour économiser de l'énergie.
- **Optimisation des performances du système** : Paramétrez des durées de fonctionnement équilibrées pour vos compresseurs et réduisez les intervalles d'entretien.
- **Amélioration de la fiabilité et de l'efficacité** : À l'aide des rapports de performances exploitables, des notifications d'entretien et des données d'efficacité énergétique.
- **Gestion multicompresseur** : Gérez jusqu'à 6 compresseurs sur un seul réseau d'air. Les compresseurs GA+ sont livrés de série avec un EQ2i intégré vous permettant de contrôler un deuxième compresseur.

Qualité de l'air intégrée

L'air comprimé non traité contient des condensats et des aérosols qui augmentent les risques de corrosion et de fuites du circuit d'air comprimé. Cela peut endommager le circuit d'air et contaminer les produits finis. Un sécheur d'air est donc essentiel pour protéger vos systèmes et procédés. Pour votre tranquillité d'esprit, les compresseurs GA, GA⁺ et GA VSD⁺ sont également disponibles avec sécheur d'air intégré.

Air sec intégré

- Taille optimisée pour le compresseur, afin d'éviter une consommation d'énergie excessive.
- Nouvelle option de sécheur surdimensionné pour garantir un point de rosée sous pression bas dans les conditions les plus difficiles (GA 55-90/GA 55⁺-75⁺).
- Adapté à votre application.
- Contrôle et surveillance par le régulateur Elektronikon.
- Solution tout-en-un compacte avec des coûts d'installation bas.

Coûts de cycle de vie les plus bas et tranquillité d'esprit

- Aucun coût d'installation supplémentaire.
- Gain d'espace au sol.
- Utilisation d'un réfrigérant éco-énergétique et écologique pour réduire les coûts d'exploitation et préserver la couche d'ozone.
- Technologie d'échangeur de chaleur à courants croisés avec pertes de charge réduites pour des économies d'énergie et des coûts moindres.
- Aucune perte d'air comprimé grâce aux purgeurs de condensats.
- Des fonctions de contrôle avancées assurent la déshydratation de l'air en toutes circonstances et empêchent le gel à faible charge.
- Point de rosée sous pression de 3 °C/37 °F (à 20 °C/68 °F).



Air de qualité

Le filtre UD+ en option et le sécheur d'air frigorifique (IFD) intégré éliminent efficacement l'humidité, les aérosols et les particules de poussière pour protéger votre investissement. Le filtre UD+ affiche une perte de charge inférieure de 40 % à celle de la combinaison de filtres DD+/PD+ classique. Il permet d'économiser de l'espace et de réduire les coûts énergétiques. Avec un seul filtre, il est possible d'atteindre la classe de qualité 1.4.2 conformément à la norme ISO 8573-1:2010.

	CLASSE DE QUALITÉ ISO*	TAILLE DES PARTICULES DE POUSSIÈRE	POINT DE ROSÉE SOUS PRESSION DE L'EAU**	CONCENTRATION EN HUILE
Compresseur Pack	3.-4	5 microns	-	3 ppm
Sécheur frigorifique intégré	3.4.4	5 microns	+3°C/37°F	3 ppm
DD+	2.4.2	1 micron	+3°C/37°F	0,1 ppm
UD+	1.4.2	0,5 micron	+3°C/37°F	0,1 ppm

* Les valeurs du tableau indiquent les seuils maximum selon la norme ISO de qualité de l'air (ISO 8573-1:2010).
 ** Point de rosée sous pression de l'eau pour une humidité relative de 100 % à 20 °C/68 °F.

Récupération d'énergie intégrée

Toute l'énergie électrique consommée par le circuit d'air d'un compresseur est transformée en chaleur. Pourquoi gaspiller cette chaleur ? Des systèmes de récupération d'énergie spécialement développés peuvent être intégrés aux GA, GA⁺ et GA VSD⁺, vous permettant ainsi de récupérer jusqu'à 75 % de cette puissance d'entrée sous forme d'air chaud ou d'eau chaude (par exemple : pour les douches des vestiaires). Récupérer l'énergie peut être une source importante d'économies avec un retour sur investissement important sans pour autant mettre à mal les performances de votre compresseur.

Un compresseur, deux emplois



Eau chaude

La chaleur du compresseur est convertie en eau chaude pour :

- Radiateurs
- Laveries, nettoyage industriel et installations sanitaires
- Chauffage pour process industriels
- Cantines et cuisines de collectivités
- Industries agroalimentaire, chimique et pharmaceutique



Conduits

L'air chaud récupéré peut être utilisé pour :

- Chauffage principal ou d'appoint d'entrepôts et d'ateliers
- Processus de séchage



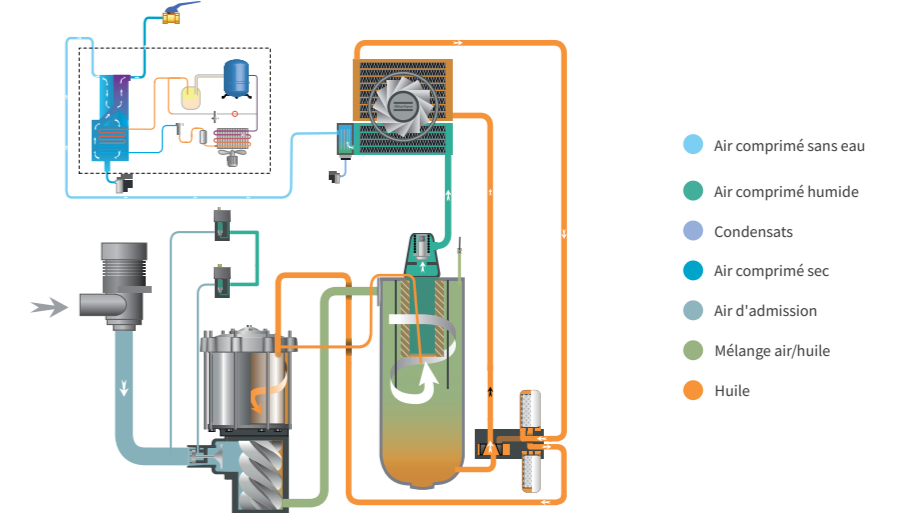
Optimisez votre système

Certaines applications peuvent nécessiter ou bénéficier d'options supplémentaires, de systèmes de commande et de traitement d'air plus sophistiqués. C'est pourquoi Atlas Copco propose un choix complet de solutions qui s'intègrent parfaitement à votre machine pour répondre à vos besoins.

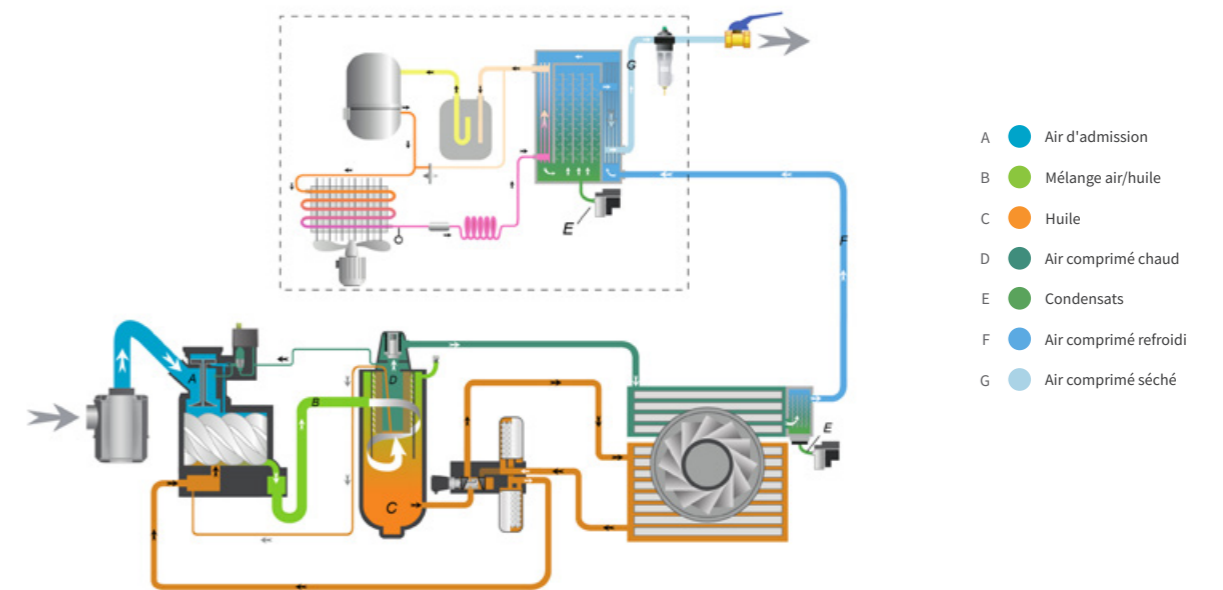
		GA 37-45	GA 55-90	GA 30*	GA 37*-45*	GA 55*-75*	GA 37L-110 VSD*
Traitement de l'air	Filtre UD**	•	•	•	•	•	•
	Sécheur surdimensionné*	-	•	-	-	•	-
	By pass sécheur*	-	•	-	-	•	-
Condensats	Purgeur EWD	-	•	Standard	Standard	Standard	Standard
	Préfiltre	•	•	•	•	•	•
Protection	Filtre Sahara à l'aspiration	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
	Version pour température ambiante élevée (55 °C/131 °F)****/*****	•	•	•	•	•	•
	Thermostat ambiance tropicale	•	•	•	•	STC	•
	Mise hors gel	-	•	-	•	•	-
	Vanne d'arrêt d'eau**	-	•	-	•	•	•
	Réchauffeurs anti-condensation	-	•	-	•	•	-
	Relais de séquence de phase	-	•	-	•	•	-
	NEMA4	-	•	-	•	•	-
	NEMA4x	-	•	-	•	•	-
	Châssis de rétention de l'huile	•	•	•	•	•	-
	Capot pare pluie	•	•	•	•	•	-
	Communication	OPC UA	-	-	-	•	•
Module d'expansion du régulateur Elektronikon		•	•	•	•	•	•
Mise à niveau Elektronikon Touch		•	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
Relais ES 100***		-	Standard	-	•	Standard	-
EQ2i		•	•	•	•	Standard	•
EQ4i, EQ6i	•	•	•	•	•	•	
Huiles	Huile RS Foodgrade Ultra	•	•	•	•	•	•
	Huile Roto Synthetic xtend	•	•	•	•	Standard	•
Options générales	Version refroidie par eau	-	•	-	•	•	•
	Récupération d'énergie	•	•	•	•	•	•
	Ventilateur surdimensionné	•	•	•	•	•	•
	Moteur surdimensionné*****	-	•	-	-	-	-
	Surveillance avancée des services	-	•	-	-	Standard	-
	Régulation progressive	-	•	-	•	•	-
	Bride ANSI	•	•	•	•	•	-
	Bride DIN	•	•	•	•	•	-
	Accessoires informatiques	-	-	-	-	-	•
	Certificat de test	•	•	•	•	•	•
Travaux publics	Anneau de levage	•	•	•	•	•	-
	Interrupteur principal	-	•	-	•	•	-

* Unités FF uniquement.
 ** Versions refroidies par eau.
 *** Comprend des contacts libres de tension : moteur en marche, en charge/à vide du compresseur.
 **** Les unités FF sont limitées à 50 °C/122 °F sur certains modèles.
 ***** 55-75 kW uniquement.
 • : En option - : Non disponible

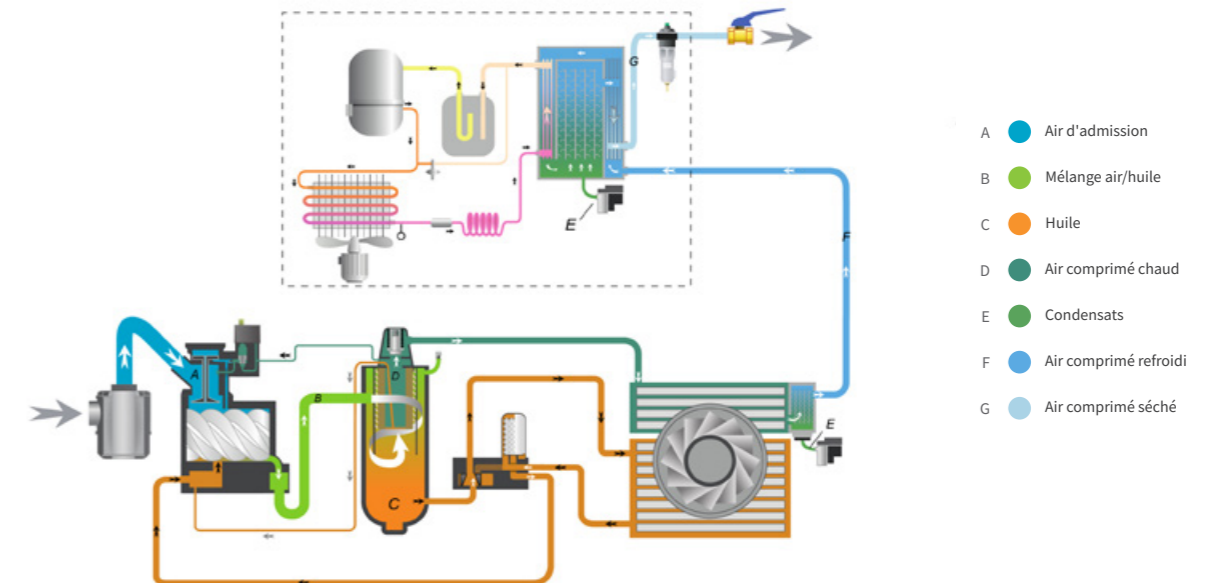
Entraînement à vitesse variable : GA VSD+



Vitesse fixe : GA+



Vitesse fixe : GA



Caractéristiques techniques des GA 30+-90 (versions 50 Hz)

Type de compresseur	Pression	Pression maxi de la version Pack		Débit d'air réel (FAD)*			Puissance		Niveau de sonore**	Poids de la version Pack		Poids de la version Full Feature	
		bar(e)	psi(g)	l/s	m³/hr	cfm	kW	HP		kg	lbs	kg	lbs
GA 30'	7,5	7,5	109	99	357	210	30	40	66	626	1380	796	1755
	8,5	8,5	123	90	325	191	30	40	66	626	1380	796	1755
	10	10	145	83	297	175	30	40	66	626	1380	796	1755
	13	13	189	71	256	151	30	40	66	626	1380	796	1755
GA 37	7,5	7,5	109	116	416	245	37	50	67	683	1506	853	1881
	8,5	8,5	123	108	388	228	37	50	67	683	1506	853	1881
	10	10	145	100	361	212	37	50	67	683	1506	853	1881
	13	13	189	88	318	187	37	50	67	683	1506	853	1881
GA 37'	7,5	7,5	109	126	452	266	37	50	67	777	1713	943	2079
	8,5	8,5	123	119	427	251	37	50	67	777	1713	943	2079
	10	10	145	107	385	227	37	50	67	777	1713	943	2079
	13	13	189	89	321	189	37	50	67	777	1713	943	2079
GA 45	7,5	7,5	109	138	497	293	45	60	68	692	1526	900	1984
	8,5	8,5	123	128	459	270	45	60	68	692	1526	900	1984
	10	10	145	119	430	253	45	60	68	692	1526	900	1984
	13	13	189	105	379	223	45	60	68	692	1526	900	1984
GA 45'	7,5	7,5	109	151	543	320	45	60	68	808	1781	978	2156
	8,5	8,5	123	144	519	306	45	60	68	808	1781	978	2156
	10	10	145	131	472	278	45	60	68	808	1781	978	2156
	13	13	189	105	377	222	45	60	68	808	1781	978	2156
GA 55	7,5	7,5	109	179	643	378	55	75	71	1360	2998	1685	3715
	8,5	8,5	123	171	614	362	55	75	71	1360	2998	1685	3715
	10	10	145	152	546	321	55	75	71	1360	2998	1685	3715
	13	13	189	136	488	287	55	75	71	1360	2998	1685	3715
GA 55'	7,5	7,5	109	191	688	405	55	75	69	1365	3009	1690	3726
	8,5	8,5	123	181	650	383	55	75	69	1365	3009	1690	3726
	10	10	145	167	600	353	55	75	69	1365	3009	1690	3726
	13	13	189	139	500	294	55	75	69	1365	3009	1690	3726
GA 75	7,5	7,5	109	229	825	486	75	100	73	1470	3241	1800	3968
	8,5	8,5	123	220	792	466	75	100	73	1470	3241	1800	3968
	10	10	145	203	730	430	75	100	73	1470	3241	1800	3968
	13	13	189	176	633	372	75	100	73	1470	3241	1800	3968
GA 75'	7,5	7,5	109	257	924	544	75	100	71	1480	3263	1805	3979
	8,5	8,5	123	237	853	502	75	100	71	1480	3263	1805	3979
	10	10	145	218	784	462	75	100	71	1480	3263	1805	3979
	13	13	189	189	681	401	75	100	71	1480	3263	1805	3979
GA 90	7,5	7,5	109	292	1052	619	90	125	72	1520	3351	1845	4068
	8,5	8,5	123	277	998	588	90	125	72	1520	3351	1845	4068
	10	10	145	256	923	543	90	125	72	1520	3351	1845	4068
	13	13	189	216	779	458	90	125	72	1520	3351	1845	4068

* Performances de l'unité mesurées selon la norme ISO 1217, annexe C, édition 4:2009.
 ** Niveau de pression sonore moyen pondéré en dB(A) au poste de travail, Lp WSA (re 20 µPa) dB (tolérance de 3 dB).
 Valeurs déterminées selon la norme ISO 2151 et la norme ISO 9614 de mesure du niveau de bruit.

Le débit d'air réel (FAD) est mesuré aux pressions de service suivantes :

- 7 bar pour les versions 7,5 bar
- 8 bar pour les versions 8,5 bar
- 9,5 bar pour les versions 10 bar
- 12,5 bar pour les versions 13 bar

Conditions de référence :

- Pression d'entrée en absolu : 1 bar (14,5 psi)
- Température de l'air d'admission : 20 °C/68 °F

Point de rosée sous pression du sécheur frigorifique intégré aux conditions de référence :

2 °C à 3 °C, 36 °F à 37 °F

Dimensions



Dimensions	Sur châssis						Full Feature (avec sécheur intégré)					
	Prof. (mm)	l (mm)	H (mm)	Prof. (in)	l (in)	H (in)	Prof. (mm)	l (mm)	H (mm)	Prof. (in)	l (in)	H (in)
GA 30-45/30'-45'	1310	890	1790	51,57	35,04	70,47	1810	890	1790	71,26	35,04	70,47
GA 55'/75'/55/75/90	1680	1221	1980	66,14	48,07	77,95	2525	1221	1980	99,41	48,07	77,95
GA 37L-75 VSD'	1100	1153	1968	43,31	45,39	77,48	1100	1656	1968	43,31	65,20	77,48
GA 75L-110 VSD'	1400	1300	1968	55,12	51,18	77,48	2178	1300	1968	85,75	51,18	77,48

Caractéristiques techniques des modèles GA 30+-90 (versions 60 Hz)

Type de compresseur	Pression	Pression maxi de la version Pack		Débit d'air réel (FAD)*			Puissance		Niveau de sonore**	Poids de la version Pack		Poids Full Feature
		bar(e)	psi(g)	l/s	m³/hr	cfm	kW	HP		kg	lbs	
GA 30'	100	7,4	107	101	364	214	30	40	66	643	1418	813
	125	9,1	132	92	329	194	30	40	66	643	1418	813
	150	10,8	157	83	298	176	30	40	66	643	1418	813
	175	12,5	181	75	269	158	30	40	66	643	1418	813
GA 37	100	7,4	107	117	423	249	37	50	67	698	1539	868
	125	9,1	132	107	387	228	37	50	67	698	1539	868
	150	10,8	157	98	354	209	37	50	67	698	1539	868
	175	12,5	181	93	333	196	37	50	67	698	1539	868
GA 37'	100	7,4	107	124	445	262	37	50	67	777	1713	943
	125	9,1	132	113	405	239	37	50	67	777	1713	943
	150	10,8	157	103	371	219	37	50	67	777	1713	943
	175	12,5	181	89	319	188	37	50	67	777	1713	943
GA 45	100	7,4	107	139	502	295	45	60	68	745	1642	915
	125	9,1	132	130	466	275	45	60	68	745	1642	915
	150	10,8	157	118	426	250	45	60	68	745	1642	915
	175	12,5	181	108	390	229	45	60	68	745	1642	915
GA 45'	100	7,4	107	151	543	319	45	60	68	808	1781	978
	125	9,1	132	139	501	295	45	60	68	808	1781	978
	150	10,8	157	131	471	277	45	60	68	808	1781	978
	175	12,5	181	114	410	241	45	60	68	808	1781	978
GA 55	100	7,4	107	182	654	385	55	75	71	1360	2998	1685
	125	9,1	132	167	601	354	55	75	71	1360	2998	1685
	150	10,8	157	156	562	331	55	75	71	1360	2998	1685
	175	12,5	181	143	516	304	55	75	71	1360	2998	1685
GA 55'	100	7,4	107	193	694	409	55	75	69	1365	3009	1690
	125	9,1	132	180	648	381	55	75	69	1365	3009	1690
	150	10,8	157	163	587	346	55	75	69	1365	3009	1690
	175	12,5	181	144	518	305	55	75	69	1365	3009	1690
GA 75	100	7,4	107	233	838	493	75	100	73	1470	3241	1800
	125	9,1	132	222	800	471	75	100	73	1470	3241	1800
	150	10,8	157	201	724	426	75	100	73	1470	3241	1800
	175	12,5	181	183	659	388	75	100	73	1470	3241	1800
GA 75'	100	7,4	107	256	922	543	75	100	71	1480	3263	1805
	125	9,1	132	237	853	502	75	100	71	1480	3263	1805
	150	10,8	157	212	763	449	75	100	71	1480	3263	1805
	175	12,5	181	191	689	405	75	100	71	1480	3263	1805
GA 90	100	7,4	107	301	1082	637	90	125	72	1520	3351	1845
	125	9,1	132	278	1000	588	90	125	72	1520	3351	1845
	150	10,8	157	249	897	528	90	125	72	1520	3351	1845
	175	12,5	181	223	803	472	90	125	72	1520	3351	1845

Notes de bas de page, conditions de référence et détails sur le débit d'air réel pour les versions 50 Hz.

Caractéristiques techniques GA 37L-110 VSD+

Type de compresseur	Pression maxi		Débit d'air réel (FAD)* (mini-maxi)			Puissance		Niveau de sonore**	Poids de la version Pack	Poids de la version Full Feature
	bar(e)	psi(g)	l/s	m³/h	cfm	kW	HP			
GA 37L VSD'	4	58	26-133	94-479	55-282	37	50	67	860	1060
	7	102	26-132	93-475	55-279	37	50	67	860	1060
	9,5	138	25-116	89-418	53-246	37	50	67	860	1060
	12,5	181	38-99	138-355	81-209	37	50	67	860	1060
GA 45 VSD'	4	58	26-159	94-573	55-337	45	60	67	860	1060
	7	102	26-157	93-565	55-332	45	60	67	860	1060
	9,5	138	25-137	89-494	53-291	45	60	67	860	1060
	12,5	181	38-115	138-359	81-211	45	60	67	860	1060
GA 55 VSD'	4	58	26-189	93-680	55-400	55	75	67	900	1100
	7	102	26-188	94-677	55-399	55	75	67	900	1100
	9,5	138	26-166	93-598	55-352	55	75	67	900	1100
	12,5	181	40-140	145-504	85-297	55	75	67	900	1100
GA 75 VSD'	4	58	26-226	93-815	55-480	75	100	70	920	1120
	7	102	27-225	97-809	57-476	75	100	70	920	1120
	9,									

noesberger

Noesberger Drucklufttechnik AG
Noesberger technique en air comprimé SA
Tasberg 35, 1717 St. Ursen | St Ours

026 322 22 77 | www.noesberger.swiss
dlt@noesberger.swiss