

# Atlas Copco

Compresseurs rotatifs à vis lubrifiées  
GA 5-11/GA 5-15 VSD®



*Sustainable Productivity*

**Atlas Copco**

# L'air comprimé conçu pour la performance

Les compresseurs GA d'Atlas Copco vous offrent un niveau de performance exceptionnel. Fiables et très économiques sur la durée, ils sont pensés pour répondre à toutes vos exigences de production.

Deux séries vous sont proposées : GA 5-11 et GA 5-15 VSD.

Bénéficiant de toute l'expertise d'Atlas Copco, ils vous donneront le meilleur de l'air comprimé.

## Fiabilité optimale



Les deux séries sont conçues, fabriquées dans une usine ayant la triple certification ISO 9001, ISO 14001, ISO 18001 et testées suivant la norme ISO 1217, édition 3, annexe C. Equipées de la toute dernière génération d'étage de compression à vis à injection d'huile, elles offrent longévité, fiabilité et faible coût d'exploitation.

## Sobriété énergétique



L'énergie peut représenter plus de 80% des coûts d'exploitation d'un compresseur. La production de l'air comprimé peut totaliser plus de 40% de la facture d'électricité totale d'une usine. Grâce à l'utilisation de notre étage de compression aux performances exceptionnelles, nos GA réduisent les coûts énergétiques et le coût global d'exploitation. Avec leur entraînement à vitesse variable les modèles GA VSD adaptent automatiquement le débit des compresseurs à la demande d'air comprimé, ce qui peut générer jusqu'à 35% d'économie supplémentaire.

## Tout en Un



Grâce à leur discrétion sonore et à leurs équipements de traitement de l'air intégrés, les compresseurs GA n'ont plus besoin de local dédié. Montés sur réservoir d'air, prêts à démarrer, leur installation est simple et économique.



# GA & GA VSD : la réponse à votre profil air comprimé



## GA 5-11 : Tout pour la performance

Montés sur réservoir d'air, compacts, les GA sont de loin la solution la plus fiable et facile à installer

- ▶ Qualité et maintenance
- ▶ Pilotage intelligent par le régulateur Elektronikon de dernière génération
- ▶ Efficacité énergétique et discrétion sonore exemplaires
- ▶ Nouvelle gamme de sécheurs intégrés garantissant un air comprimé d'excellente qualité
- ▶ Large choix d'options et d'équipements standardisés pour satisfaire vos exigences de production

## GA 5-15 VSD : priorité aux économies d'énergie

L'entraînement à vitesse variable est la solution la plus économique lorsque la demande en air comprimé fluctue

- ▶ GA 15 VSD : nouveau modèle dans cette série qui couvre jusqu'à 133 m<sup>3</sup>/h à 7 bars
- ▶ Economie d'énergie réalisable : jusqu'à 35%
- ▶ Entraînement à vitesse variable bénéficiant de l'avance technologique d'Atlas Copco
- ▶ Nouvelle gamme de sécheurs intégrés garantissant un air comprimé d'excellente qualité
- ▶ Système de pilotage très en pointe : nouveau régulateur Elektronikon Graphic.

# GA 5-11 : Tout pour la performance

Les GA 5-11 sur réservoir d'air, sont la solution idéale pour l'atelier. Equipés d'un sécheur intégré, ils délivrent un air comprimé sec de qualité.

## Conçus pour durer

- ▶ Étage de compression de dernière génération avec roulements optimisés
- ▶ Fiabilité optimisée : entraînement par courroies répondant aux normes industrielles les plus strictes
- ▶ Longévité accrue grâce à l'utilisation d'outils de conception avancés et aux nombreux tests d'endurance en conditions réelles
- ▶ Composants autorisant un fonctionnement jusqu'à 46°C de température ambiante

## Au service de votre production

- ▶ Affichage en ligne de l'état du compresseur et télésurveillance possibles grâce au régulateur Elektronikon et sa connexion Ethernet standard
- ▶ Teneur en huile extrêmement faible grâce à la conception verticale du réservoir de séparation air/huile
- ▶ Les filtres intégrables en option limitent la teneur résiduelle en huile à 0,01 ppm
- ▶ Le sécheur intégré équipé d'un échangeur de chaleur air/air avec purgeur électronique élimine les risques de corrosion dans le réseau d'air

## Sobriété énergétique

- ▶ Débits d'air et énergies spécifiques améliorés grâce au nouvel étage de compression et au moteur certifié EFF1
- ▶ Le pilotage centralisé, assuré par le régulateur Elektronikon Graphic et ses nouveaux algorithmes permet d'abaisser la pression moyenne et la consommation d'énergie

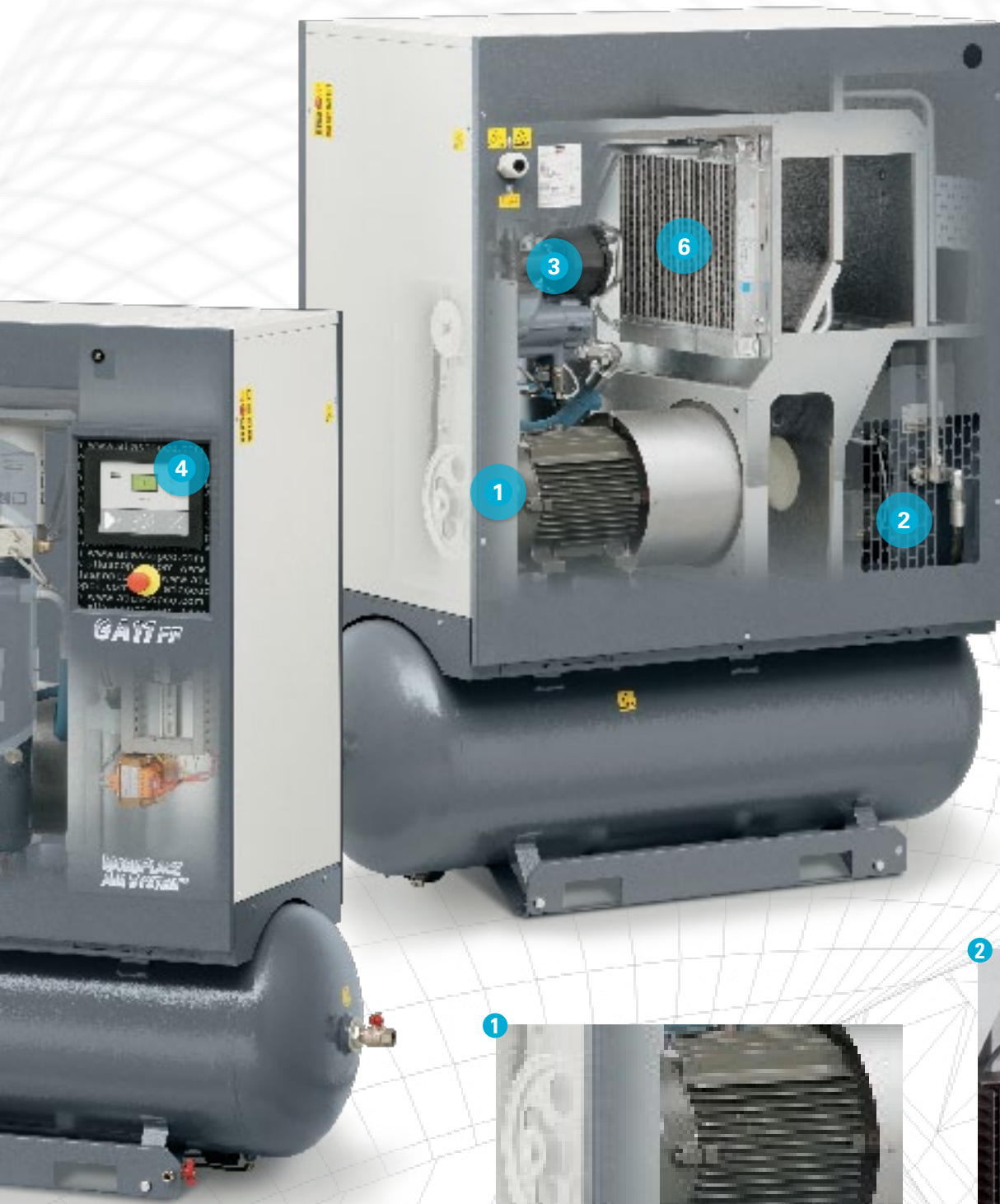
## Entretien facilité

- ▶ Coûts d'entretien réduits grâce à des consommables longue durée de haute qualité faciles à entretenir et simples à réaliser
- ▶ Parmi les fonctions de surveillance disponibles sur le régulateur Elektronikon Graphic, citons les nouvelles indications d'entretien et alarmes, la détection des défauts et la mise à l'arrêt du compresseur. Le régulateur Elektronikon Graphic offre aussi une gamme avancée de compteurs avec des avertissements supplémentaires.

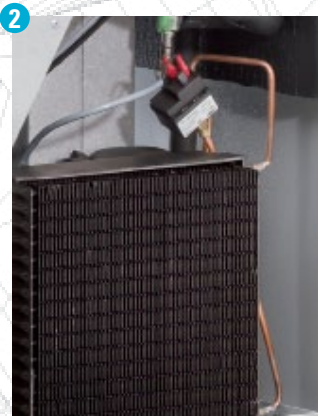
## Installation simplifiée

- ▶ Niveaux sonores extrêmement faibles à partir de 60 dB(A)
- ▶ Réservoir de 500 litres, filtres et traitement des condensats optionnels
- ▶ Nouveaux pieds renforcés pour faciliter le passage de fourche et la manutention
- ▶ Branchement facilité par la fourniture d'un câble d'alimentation électrique de 3 mètres de longueur.





Système d'entraînement optimisé



Sécheur d'air intégré



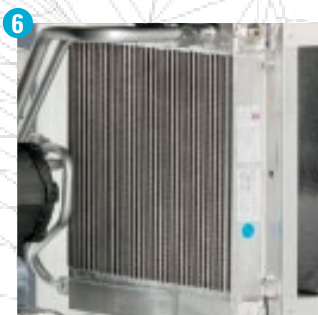
Etage de compression de nouvelle génération



Régulateur Elektronikon®



Filtre à huile et séparateur d'huile



Réfrigérant air / huile

# GA 5-15 VSD : Priorité aux économies d'énergie

La série GA 5-15 VSD est la solution idéale pour les installations où la demande en air comprimé fluctue. Pour fournir une pression stable, le régulateur Elektronikon Graphic gère en permanence la vitesse de l'ensemble moto-compresseur (VSD) et ajuste le débit à la demande. Jusqu'à 35% d'économies d'énergie sont possibles grâce à l'efficacité de gestion du VSD, aux nouveaux algorithmes de gestion du ventilateur et du sécheur intégré. Le GA 15 VSD est un nouveau modèle qui vient compléter la gamme GA 5-11 VSD.

## Conçus pour durer

- ▶ Dotés d'un étage de nouvelle génération avec roulements optimisés
- ▶ Fiabilité inégalée grâce à l'entraînement par courroies mis au point conformément aux normes industrielles (les plus strictes)
- ▶ Longévité accrue grâce à l'utilisation d'outils de conception avancés et aux nombreux tests d'endurance en conditions réelles
- ▶ Composants améliorés autorisant un fonctionnement jusqu'à 46°C de température ambiante.

## Au service de votre production

- ▶ Affichage en ligne de l'état du compresseur et télésurveillance possibles grâce au régulateur Elektronikon et sa connexion Ethernet standard
- ▶ Teneur en huile extrêmement faible grâce à la conception verticale du réservoir de séparation air/huile
- ▶ Les filtres intégrables en option limitent la teneur résiduelle en huile à 0,01 ppm
- ▶ Séparateur d'eau de série
- ▶ Le sécheur intégré équipé d'un échangeur de chaleur air/air avec purgeur électronique élimine les risques de corrosion dans le réseau d'air

## Sobriété énergétique

- ▶ Le nouvel étage combiné à un moteur conçu pour la vitesse variable
- ▶ La nouvelle fonction économiseur de cycles permet d'optimiser la température d'huile et de réaliser des économies d'énergie supplémentaires
- ▶ Ces économies d'énergie peuvent atteindre 35% de plus par rapport à un compresseur à vitesse fixe grâce à l'association de la technologie VSD et aux algorithmes avancés du régulateur Elektronikon Graphic.
- ▶ Gestion centralisée de 4 ou 6 compresseurs optionnelle sans système de contrôle externe

## Entretien facilité

- ▶ Parmi les fonctions de surveillance disponibles sur le régulateur Elektronikon Graphic, citons les nouvelles indications d'entretien et alarmes, la détection des défauts et la mise à l'arrêt du compresseur. Le régulateur Elektronikon Graphic offre aussi une gamme avancée de compteurs avec des avertissements supplémentaires.
- ▶ Système modulaire : le convertisseur VSD permet de faire des diagnostics ce qui facilite les interventions en cas de panne.
- ▶ Coûts d'entretien réduits grâce à des consommables longue durée (jusqu'à 8000 heures) de haute qualité faciles à entretenir
- ▶ Connectivité : message d'alarme par SMS (option), historique de fonctionnement, courbes de tendances.

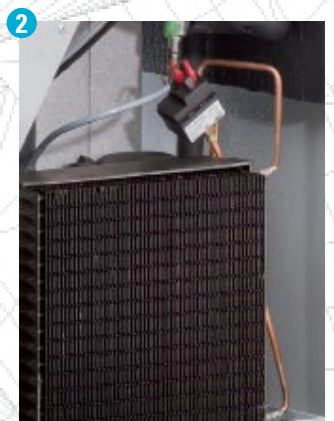
## Installation simplifiée

- ▶ Les améliorations acoustiques du GA (niveau sonore entre 62 et 69 dB(A)) permettent de le placer à proximité du point d'utilisation, donc de minimiser les coûts d'installation et les risques de fuites.
- ▶ Monté sur réservoir d'air, sécheur d'air intégré et 3 mètres de câble d'alimentation électrique de série
- ▶ Large choix d'options pour satisfaire vos exigences de production : traitement de l'air et des condensats, filtration d'air ambiant haute efficacité, protections spéciales, connectivité.





Régulateur Elektronikon Graphic



Sécheur d'air intégré



Réfrigérant air / huile



Ventilateur



Nouveau convertisseur



Etage de compression de nouvelle génération

# Une longueur d'avance en matière de surveillance et de gestion

Les régulateurs Elektronikon de nouvelle génération proposent une grande variété de fonctions de surveillance et de gestion. Pour optimiser le rendement énergétique, les régulateurs Elektronikon contrôlent le moteur principal et maintiennent la pression du système dans une plage de régulation minimale et prédéfinie.



## Régulateur Elektronikon®

- ▶ Plus grande facilité d'utilisation : système de navigation intuitif avec pictogrammes clairs et intégration d'un voyant d'entretien
- ▶ Visualisation de l'état du compresseur possible par votre navigateur Web à l'aide de la connexion Ethernet
- ▶ Fiabilité accrue : clavier longue durée

### Principales caractéristiques

- ▶ Redémarrage automatique après coupure brève de courant
- ▶ Choix possible de deux plages de pression
- ▶ La fonction « second arrêt retardé » (DSS) permet l'arrêt du moteur principal dès que possible
- ▶ Option d'évolution vers le régulateur avancé Elektronikon Graphic



## Régulateur Elektronikon® Graphic

- ▶ Régulateur de série sur les compresseurs à vitesse variable et en option sur les modèles à vitesse fixe
- ▶ Convivialité : écran couleur haute définition 3,5 pouces avec pictogrammes clairs et intégration d'un voyant d'entretien
- ▶ Visualisation de l'état du compresseur possible par votre navigateur Web à l'aide d'une simple connexion Ethernet
- ▶ Fiabilité accrue : nouvelle interface utilisateur multilingue conviviale et clavier longue durée

### Principales caractéristiques

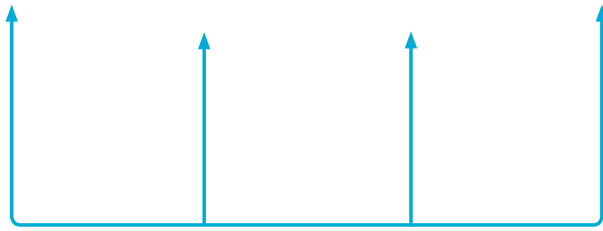
- ▶ Redémarrage automatique après coupure brève de courant
- ▶ Flexibilité accrue : quatre semaines types programmables sur une période de dix semaines consécutives
- ▶ La fonction « second arrêt retardé » (DSS) permet l'arrêt du moteur principal dès que possible
- ▶ Visualisation des opérations de maintenance à effectuer
- ▶ Fonction de contrôle à distance
- ▶ Mise à jour logicielle disponible en option pour gérer jusqu'à six compresseurs et réduire la consommation d'énergie totale



## Visualisation de l'état du compresseur

Surveillez vos compresseurs par Ethernet à l'aide des nouveaux régulateurs Elektronikon. Parmi les fonctions de surveillance, les alarmes, la mise à l'arrêt du compresseur et la planification de la maintenance. Avec Air Connect d'Atlas Copco, des solutions plus évoluées de télésurveillance permettent d'être alerté par SMS.





## Gestion centralisée multi compresseur en option

Pour réduire la pression du système et la consommation d'énergie sur les installations de 4 (ES4I) ou 6 (ES6I) compresseurs, la gestion centralisée multi compresseur en option peut être installée avec une simple licence.

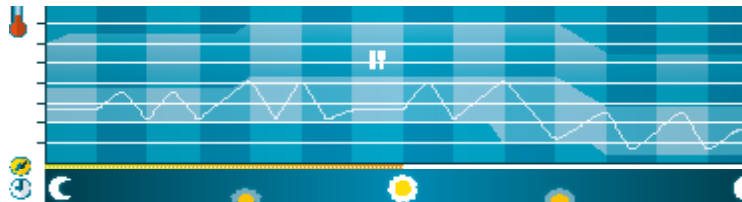
## Deux plages de pression et second arrêt retardé

Sur la plupart des sites industriels, la demande en air comprimé fluctue, ce qui peut occasionner des pertes d'énergie en périodes creuses. Pour optimiser la performance énergétique en période de moindre activité, le régulateur Elektronikon offre la possibilité de choisir manuellement ou automatiquement deux plages de pression. En complément, la fonction « second arrêt retardé » (DSS) permet d'arrêter le moteur d'entraînement dès que possible. La pression du système est maintenue au niveau souhaité tout en minimisant l'utilisation du moteur d'entraînement et donc l'énergie consommée.



## Fonction « économiseur »

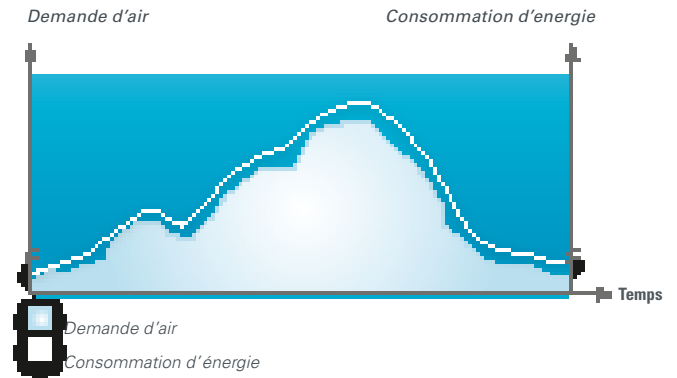
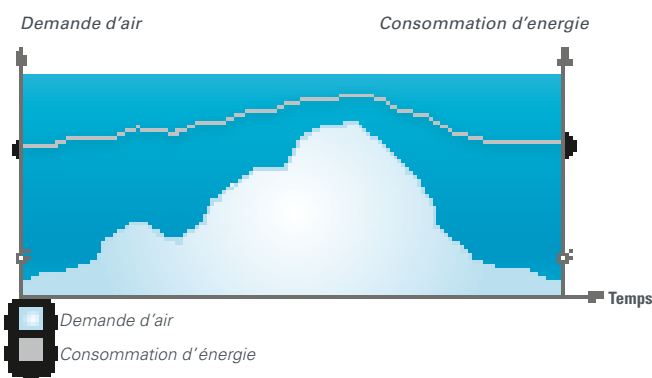
La fonction « économiseur » limite la consommation d'énergie du sécheur par réfrigération intégré et du ventilateur pour les applications à faible charge. Raccordé à ces deux équipements, le régulateur Elektronikon surveille à l'aide d'un capteur de température le point de rosée du sécheur et la température d'huile et effectue des « marche/arrêt » du sécheur et du ventilateur. La consommation d'énergie s'en trouve minimisée et le système d'air protégé contre la corrosion.



# VSD : sobriété énergétique

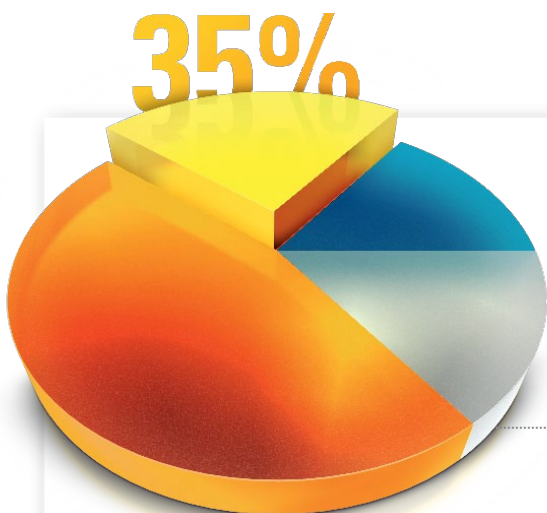
En règle générale, l'énergie peut représenter plus de 70% des coûts d'exploitation du compresseur. La technologie à vitesse variable VSD d'Atlas Copco permet de réduire considérablement les consommations électriques et à ses conséquences sur l'environnement.

Tout ou rien : débit fixe, coûts élevés      VSD : débit variable, coûts maîtrisés



Les compresseurs traditionnels dotés d'un système de régulation « tout ou rien » fonctionnent entre deux valeurs de pression prédéfinies. Dès que la pression maximale est atteinte, ils fonctionnent à vide, ce qui se traduit par une consommation d'énergie inutile et coûteuse.

Avec un compresseur à vitesse variable, toute l'énergie consommée sert à produire de l'air, d'où une économie d'électricité de l'ordre de 35% et une réduction du coût d'exploitation de 22% en moyenne. L'écart de prix entre un compresseur VSD et un compresseur à vitesse fixe est généralement amorti sur moins de deux ans.



## Jusqu'à 35% d'économies d'énergie

La technologie à vitesse variable est la solution idéale lorsque les besoins en air comprimé fluctuent. Pour maintenir la pression au seuil voulu, le compresseur ajuste en permanence la production d'air à la demande du réseau. L'économie qui en résulte peut excéder 35 %.

### Coûts totaux d'exploitation du compresseur

- Energie
- Investissement
- Economies d'énergie réalisées grâce à la technologie VSD
- Entretien

## Quelle économie pour vous ?

Grâce à un équipement de mesure en temps réel et à un logiciel d'analyse de pointe, les ingénieurs Atlas Copco établissent votre profil air comprimé et simulent l'économie d'énergie que vous pourriez réaliser avec un compresseur à vitesse variable. Bénéficiant d'un bilan complet de votre centrale d'air comprimé, vous pouvez mieux optimiser vos investissements futurs.

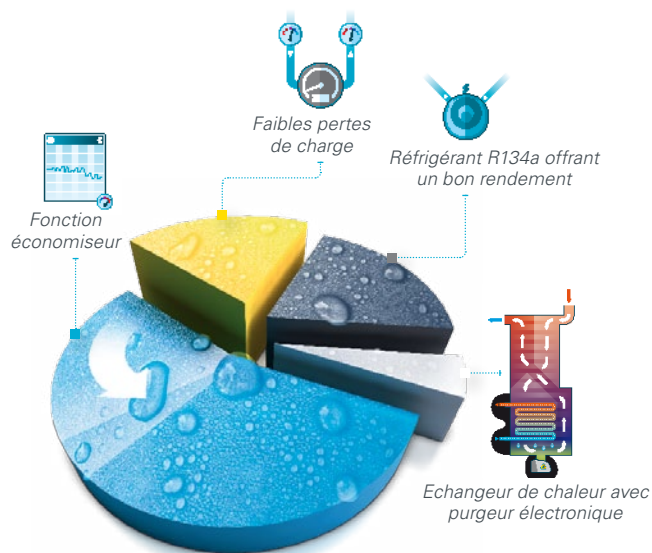
# L'excellence en matière de qualité d'air

L'air comprimé non traité contient de l'humidité, des poussières et des traces d'huile indésirables susceptibles de dégrader votre réseau d'air ou votre production. Les coûts de maintenance que ces pollutions occasionnent peuvent largement dépasser le coût du traitement de l'air lui-même. Avec les compresseurs GA, vous bénéficiez d'un air propre et déshydraté qui améliore la fiabilité de votre réseau, évite les coûts liés à des arrêts inopinés retardant votre production et garantit la qualité de vos produits manufacturés. Le traitement de l'air réduit également les risques de corrosion et de fuite du réseau, et est une source d'économies additionnelles. En minimisant les fuites et les gaspillages en énergie, en éliminant les rejets de condensats non traités, l'environnement peut être mieux protégé et les normes internationales les plus sévères respectées.

## Economies d'énergie

### Jusqu'à 30% d'économies d'énergie avec la nouvelle gamme de sécheurs intégrés.

- ▶ Impact sur l'effet de serre réduit de moitié, grâce à la diminution de la quantité de fluide frigorigène contenue dans les nouveaux sécheurs
- ▶ Gain de performance et coût d'exploitation à la baisse avec le fluide frigorigène R134a. Nombreux avantages en matière de protection de l'environnement
- ▶ Fonction « économiseur de cycles » unique utilisant un capteur de température ambiante
- ▶ Séparateur d'eau intégré après le réfrigérant
- ▶ Pertes de charge réduites avec l'échangeur de chaleur équipé d'un purgeur électronique
- ▶ Point de rosée sous pression de +3°C (avec une humidité relative de 100% à 20°C)



## Air de qualité

Les filtres optionnels DD/PD et le sécheur d'air par réfrigération intégré purifient et déshydratent l'air au degré requis par votre process. Ils contribuent ainsi à la qualité de vos produits et à l'image de votre entreprise

Classe de qualité ISO*	Taille des poussières	Point de rosée sous pression**	Teneur résiduelle en huile
3.-4	3 micron	-	2 ppm
3.4.4	3 micron	+3 °C, 37 °F	2 ppm
2.4.2	1 micron	+3 °C, 37 °F	0,1 ppm
1.4.1	0,01 micron	+3 °C, 37 °F	0,01 ppm

\*Les valeurs du tableau indiquent des seuils maximum en fonction de la classe de qualité ISO 8573-1 correspondante

\*\* Point de rosée sous pression pour une humidité relative de 100% à 20°C

# Des solutions adaptées à vos besoins

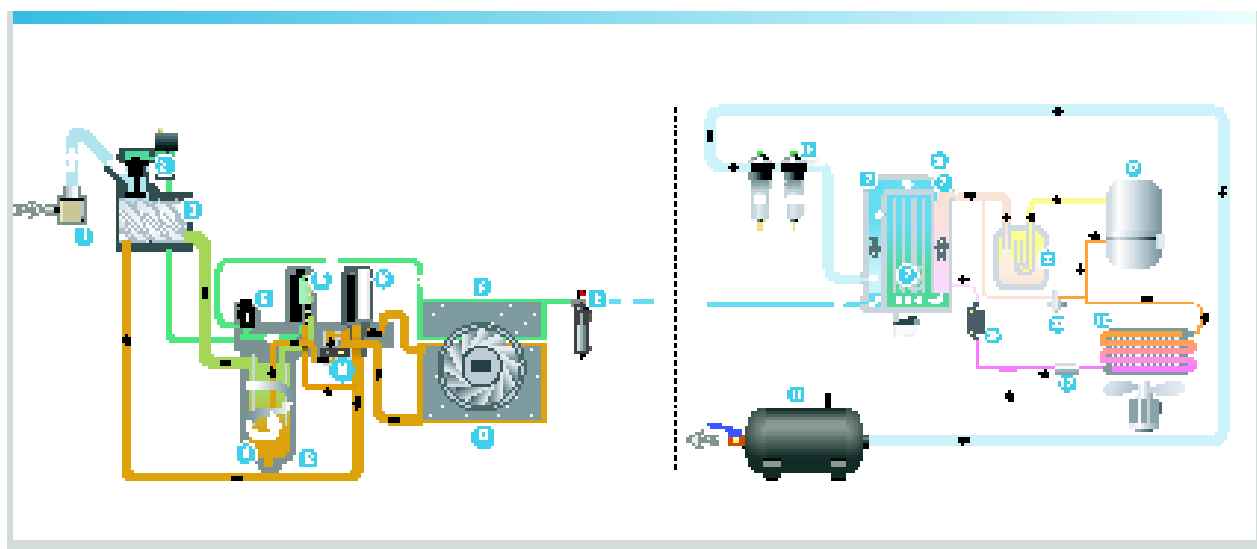
Pour certaines applications, l'ajout d'options, de dispositifs de traitement de l'air, de possibilités de contrôle étendu peut être requis ou souhaité. Atlas Copco met à votre disposition de nombreuses options et équipements, étudiés pour répondre à vos besoins et s'intégrer à votre machine tout en optimisant votre air comprimé au meilleur coût.

## Options

Optie	GA 5-11	GA 5-15 VSD
Filtres intégrés PD/DD classe 1	•	•
Filtres intégrés DD classe 2	•	•
By-pass sécheur	•	•
Séparateur eau/huile (OSD)	•	•
Purgeur électronique pour version sur châssis	•	•
Réservoir d'air de 500 litres	•	•
Purgeur électronique pour version sur cuve	•	•
Détecteur de phase	•	NA.
Mise hors gel (avec plein d'huile RXD).	•	NA.
Filtration Sahara	•	•
Capot pare-pluie	•	•
Sectionneur	•	•
Relais pour ES 100	•	NA
Huile Roto-Xtend	•	•
Licence de commande centralisée de 4(ES 4l) ou 6 (ES 6l) machines avec Elektronikon Graphic	•	•
Regulation progressive.	•	NA.
Thermostat ambiance tropicale	•	NA.
Huile de qualité alimentaire	•	•
Versions hautes températures ambiantes	•	NA
Fonction « économiseur » du sécheur	•	standard
Pré-filtre à l'aspiration du compresseur	•	•
Filtre en entrée EMC surdimensionné*		•
Régime de neutre IT*		•
AIRConnect™*	•	•
Thermistances et résistances anti-condensation pour protection du moteur*	•	NA.
Régulateur Elektronikon Graphic	•	standard

\* sous construction

# Schéma



 Aspiration	 Eau
 Mélange air/huile	 Mélange gaz réfrigérant/liquide
 Huile	 Haute pression, gaz réfrigérant chaud
 Air comprimé après séparation d'eau	 Haute pression, gaz réfrigérant froid
 Air comprimé humide	 Haute pression, liquide réfrigérant
 Air comprimé déshydraté	 Basse pression, liquide réfrigérant

## CIRCUIT D'AIR

1. Filtre à l'aspiration
2. Tête de régulation
3. Etage de compression
4. Réservoir séparateur air/huile
5. Soupape de pression minimum
6. Réfrigérant final
7. Echangeur de chaleur air/air
8. Séparateur d'eau
9. Séparateur d'eau avec purgeur (purgéur électronique)
10. Filtres DD/PD (en option)
11. Réservoir d'air

## CIRCUIT D'HUILE

12. Huile
13. Réfrigérant d'huile
14. Vanne thermostatique
15. Séparateur d'huile
16. Filtre à huile

## CIRCUIT DU LIQUIDE REFRIGERANT

17. Compresseur de fluide réfrigérant
18. Condenseur
19. Sécheur/filtre de liquide réfrigérant
20. Capillaire
21. Evaporateur
22. Vanne de by-pass de gaz chaud
23. Accumulateur

# Caractéristiques techniques GA 5-7-11

TYPE DE COMPRESSEUR	Pression de service max.		Débit d'air libre (FAD)*			Puissance du moteur installé		Niveau sonore**	Poids (kg)				
	bar(e)	psig	l/s	m³/h	cfm	kW	ch		WorkPlace		WorkPlace FF		
									Sur châssis	Sur réservoir	Sur châssis	Sur réservoir	
VERSION-50 Hz													
GA 5	7.5	7.5	109	15.0	54.0	31.7	5.5	7.5	60	257	317	300	360
	8.5	8.5	123	13.2	47.5	27.9	5.5	7.5	60	257	317	300	360
	10	10	145	11.7	42.1	24.7	5.5	7.5	60	257	317	300	360
	13	13	189	8.4	30.2	17.7	5.5	7.5	60	257	317	300	360
GA 7	7.5	7.5	109	21.8	78.5	46.0	7.5	10	61	270	330	315	375
	8.5	8.5	123	19.6	70.6	42.0	7.5	10	61	270	330	315	375
	10	10	145	17.2	61.9	36.4	7.5	10	61	270	330	315	375
	13	13	189	14.2	51.1	30.0	7.5	10	61	270	330	315	375
GA 11	7.5	7.5	109	30.7	110.5	64.8	11	15	62	293	353	343	403
	8.5	8.5	123	28.3	101.9	59.7	11	15	62	293	353	343	403
	10	10	145	26.0	93.6	54.9	11	15	62	293	353	343	403
	13	13	189	22.0	79.2	46.5	11	15	62	293	353	343	403

TYPE DE COMPRESSEUR	Pression de service max		Débit d'air libre (FAD)*			Puissance du moteur installé		Niveau sonore**	Poids (kg/lbs)				
	bar(e)	psig	l/s	m³/h	cfm	kW	pk		WorkPlace		WorkPlace FF		
									Sur châssis	Sur réservoir	Sur châssis	Sur réservoir	
VERSION-60 Hz													
GA 5	100	7.4	107	15.0	54.0	31.7	5.5	7.5	60	257	317	300	360
	125	9.1	132	13.2	47.5	27.9	5.5	7.5	60	257	317	300	360
	150	10.8	157	11.7	42.1	24.7	5.5	7.5	60	257	317	300	360
	175	12.5	181	8.5	30.6	17.7	5.5	7.5	60	257	317	300	360
GA 7	100	7.4	107	21.0	75.6	44.3	7.5	10	61	270	330	315	375
	125	9.1	132	19.6	70.6	41.5	7.5	10	61	270	330	315	375
	150	10.8	157	17.2	61.9	36.4	7.5	10	61	270	330	315	375
	175	12.5	181	14.2	51.1	30.0	7.5	10	61	270	330	315	375
GA 11	100	7.4	107	30.4	109.4	64.1	11	15	62	293	353	343	403
	125	9.1	132	27.0	97.2	57.0	11	15	62	293	353	343	403
	150	10.8	157	24.9	89.6	52.5	11	15	62	293	353	343	403
	175	12.5	181	22.0	79.2	46.4	11	15	62	293	353	343	403

\* Performances de l'unité, mesurées suivant la norme ISO 1217, édition 3, annexe C-1996.

\*\* Niveau sonore moyen mesuré à une distance de 1 m conformément à la norme ISO 2151/Pneurop/Cagi PN8NTC2 ; tolérance de 3 dB(A).

#### Conditions de référence :

- Pression absolue à l'aspiration : 1 bar.
- Température à l'aspiration : 20 °C.

#### Le débit d'air libre (FAD) est mesuré aux pressions de service suivantes :

- 7 bar(e) pour les versions 7,5 bars.
- 8 bar(e) pour les versions 8,5 bars.
- 9,5 bar(e) pour les versions 10 bars.
- 12,5 bar(e) pour les versions 13 bars.

Point de rosée sous pression du sécheur par réfrigération intégré aux conditions de référence : 3 °C.

GA 5-7-11 Pack & GA 5-7-11-15 VSD sur châssis

GA 5-7-11 Pack & GA 5-7-11-15 VSD sur réservoir



sur châssis



sur réservoir

# Caractéristiques techniques GA 5-7-11-15 VSD

TYPE DE COMPRESSEUR	Pression de service max.		Débit d'air libre (FAD)*			Puissance du moteur installé		Niveau sonore**	Poids (kg/lbs)			
	bar(e)	psig	l/s	m³/h	cfm	kW	ch		WorkPlace		WorkPlace FF	
									Sur châssis	Sur réservoir	Sur châssis	Sur réservoir
VERSION-50/60 Hz												
GA 5 VSD	5.5	80	6.2-15.4	22.3-55.4	12.9-32.6	5.5	7.5	62	275	335	318	378
	7.5	109	5.7-15.0	20.5-54.0	12.7-33.0	5.5	7.5	62	275	335	318	378
	10	145	7.1-13.2	25.6-47.5	15.0-25.7	5.5	7.5	62	275	335	318	378
	13	188	8.9-10	32-36.0	18.3-22.0	5.5	7.5	62	275	335	318	378
GA 7 VSD	5.5	80	5.1-20.5	18.4-73.8	11.2-45.1	7.5	10	64	280	340	325	385
	7.5	109	4.0-20.3	14.4-73.0	8.4-42.9	7.5	10	64	280	340	325	385
	10	145	7.2-16.8	25.9-60.5	15.2-35.5	7.5	10	64	280	340	325	385
	13	188	6.4-13.8	23.0-49.7	13.5-29.2	7.5	10	64	280	340	325	385
GA 11 VSD	5.5	80	6.6-31.0	23.8-111.6	14.0-65.6	11	15	66	293	353	343	403
	7.5	109	6.5-30.7	23.4-110.5	13.7-67.5	11	15	66	293	353	343	403
	10	145	8.7-24.1	31.3-86.8	19.1-53.0	11	15	66	293	353	343	403
	13	188	7.9-20.7	28.4-74.5	16.7-45.5	11	15	66	293	353	343	403
GA 15 VSD	5.5	80	9.0-37.5	32.4-135.0	19.8-82.5	15	20	69	300	360	352	412
	7.5	109	9.1-37.1	32.8-133.6	20.0-81.6	15	20	69	300	360	352	412
	10	145	8.8-30.9	31.7-111.2	19.4-68.0	15	20	69	300	360	352	412
	13	188	8.5-24.8	30.6-89.3	18.7-54.6	15	20	69	300	360	352	412

\* Performances de l'unité, mesurées suivant la norme ISO 1217, édition 3, annexe C-1996.

\*\* Niveau sonore moyen mesuré à une distance de 1 m conformément à la norme ISO 2151/Pneurop/Cagi PN8NTC2 ; tolérance de 3 dB(A).

#### Conditions de référence :

- Pression absolue à l'aspiration : 1 bar.
- Température à l'aspiration : 20 °C.

#### Le débit d'air libre (FAD) est mesuré aux pressions de service suivantes :

- 7 bar(e) pour les versions 7,5 bars.
- 8 bar(e) pour les versions 8,5 bars.
- 9,5 bar(e) pour les versions 10 bars.
- 12,5 bar(e) pour les versions 13 bars.

Point de rosée sous pression du sécheur par réfrigération intégré aux conditions de référence : 3 °C.

Pression maximum des compresseurs VSD: 13 bar(e) (188 psig)

GA 5-7-11 FF & GA 5-7-11-15 VSD FF sur châssis

GA 5-7-11 FF & GA 5-7-11-15 VSD FF sur réservoir



sur châssis



sur réservoir



Etre, dans l'air comprimé, votre marque de référence en termes de choix et de qualité, telle est l'ambition d'Atlas Copco.



Innover sans relâche pour vous apporter des solutions toujours plus performantes est au cœur de notre démarche.



En travaillant à vos côtés, nous nous engageons à faire progresser l'air comprimé pour qu'il contribue toujours plus efficacement à votre activité.

