

næsberger

Atlas Copco



Öleingespritzte Schraubenkompressoren

G 2-7 VSD
G 2-7
G 7L-15
G 15L-22



Innovationen für eine nachhaltige Zukunft

Bei Atlas Copco haben wir uns schon immer auf die Zukunft konzentriert. Welche Produkte und Dienstleistungen werden unseren Kunden Erfolg bringen? Ihre Zukunft ist tagtäglich der Antrieb für die Mitarbeiter von Atlas Copco. Deshalb investieren wir so viel Zeit und so viele Ressourcen in die Innovation. Wenn es Technologien gibt, mit denen Sie Ihre Produktivität steigern können, dann finden wir sie. Das tun wir seit über 150 Jahren und setzen damit neue Standards in Sachen Zuverlässigkeit, Effizienz, Konnektivität und Nachhaltigkeit im Druckluftbereich.

Und die Nachhaltigkeit steht bei uns nun an erster Stelle. Nachhaltigkeit ist nicht mehr nur anstrengenswert, sondern muss erreicht werden. Produktivität und Wachstum müssen auf einer nachhaltigen Basis aufgebaut werden. Atlas Copco wird Ihnen mit seinen Produkten, Dienstleistungen und Mitarbeitern dabei helfen – so wie wir es schon immer getan haben.

Die Technologie zur Steigerung der Energieeffizienz



Hocheffizientes Element

Das von Atlas Copco entwickelte, patentierte Schraubenelement gewährleistet einen hocheffizienten Verdichtungsprozess.



VSD-Technologie

Die VSD-Technologie des G 2-7 bietet Ihnen überlegene Zuverlässigkeit, Leistung und Energieeinsparungen.



Elektronik® NanoTM

Unsere hochmoderne Steuerung ermöglicht die Fernüberwachung und -optimierung Ihres G, auch beim Energieverbrauch.

Der ideale Kompressor für kleine Unternehmen

Kompressoren von Atlas Copco sind für ihre Zuverlässigkeit und Effizienz bekannt. Aus diesem Grund ist unsere G-Serie seit langem die bevorzugte Druckluftlösung für kleine und mittlere Unternehmen. Der G 2-7 VSD, der G 2-7, der G 7L-15 und der G 15L-22 erfüllen einfach alle Anforderungen.

Integrierte Zuverlässigkeit

- Atlas Copcos patentiertes Schraubenelement macht den Dauerbetrieb möglich.
- Die komplette Einheit ist für den zuverlässigen Betrieb bei Umgebungstemperaturen von bis zu 46 °C ausgelegt.
- Der sanfte Anlauf des G 2-7 VSD entlastet die Hauptkomponenten und verursacht geringere Anlaufströme.

Spitzenleistung

- Geräuscharmer Betrieb dank riemengetriebenem Element.
- Der G 2-7 VSD sorgt für einen stabileren Druck.
- Full-Feature-Version mit integriertem Kältemitteltrockner und Filtern verfügbar.



Neu: G 2-7 VSD

Auch unsere kleinsten G-Kompressoren sind jetzt mit variabler Drehzahlregelung (VSD) ausgestattet. Während herkömmliche Kompressoren mit fester Drehzahl stets mit voller Leistung laufen, passen VSD-Einheiten ihre Motordrehzahl an den schwankenden Druckluftbedarf an. Sie profitieren von einem stabileren Druck, weniger Geräuschentwicklung, reduziertem Komponentenverschleiß und erheblichen Energieeinsparungen bei den größeren Modellen.



Moderne Konnektivität

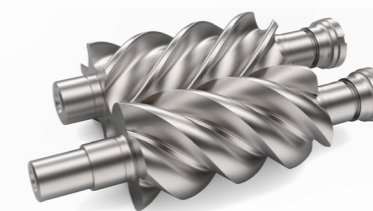
- Steuerung des Kompressors über Bluetooth® per Smartphone möglich.
- Überwachen Sie den Druck, die Temperatur, die Betriebsstunden und den Betriebsmodus des Kompressors von überall aus.
- Fortschrittliche Steuerungsalgorithmen wie der energiesparende Delayed Second Stop optimieren die Effizienz und Zuverlässigkeit Ihres G-Kompressors.
- Führen Sie ein Leckageerkennungsprogramm aus, um Energieverluste in Ihrem Druckluftsystem zu ermitteln.
- Echtzeitbenachrichtigungen werden direkt an Ihren Computer oder Ihr Mobilgerät gesendet.

Einfache Installation und Wartung

- Verfügbar in verschiedenen Konfigurationen – inklusive boden- oder behältermontierten Versionen mit oder ohne integriertem Trockner.
- Aufgrund des minimalen Platzbedarfs und des an der Oberseite des Kompressors befindlichen Kühlluftauslasses kann das Gerät unmittelbar an der Wand oder in Nischen positioniert werden.
- Hauptkomponenten, Ölabscheider und Filter sind leicht zugänglich.

Robustes und effizientes Verdichtungselement

Das bewährte Schraubenelement sorgt für gute Luftzufuhr und höchste Zuverlässigkeit.



G 2-7 VSD

Ein Werkstattkompressor muss bedienerfreundlich, leise, vielseitig und dauerhaft zuverlässig sein. Der neue G 2-7 VSD übertrifft herkömmliche Kompressoren mit fester Drehzahl in allen diesen Punkten und erreicht maximale Leistung über viele Jahre hinweg.

Element der nächsten Generation

- Intern entwickelt, um mehr Druckluft mit höherem Wirkungsgrad bereitzustellen.
- Riemenantrieb für reduzierte Geräuschemissionen und Schwingungen.

Hocheffizienter Motor

- Energieeffizienzklasse IE3.
- Ermöglicht 100-prozentigen Dauerbetrieb.
- Betrieb bei Umgebungstemperaturen von bis zu 46 °C möglich.

Hochwertiger Umrichter

Der Kompressor kann die Motordrehzahl an Ihren Druckluftbedarf anpassen, um höhere Zuverlässigkeit und größere Energieeinsparungen zu erzielen.

Full-Feature (FF)

- Integrierter Kältemittel-Lufttrockner für hochwertige Druckluft.
- Leitungsluftfilter.



Behälter

Wählen Sie zwischen einem bodenmontierten oder einem behältermontierten Modell. Die behältermontierte Ausführung beansprucht eine kleinere Stellfläche als ein separater Behälter.

Geringe und einfache Wartung

- Langes Wartungsintervall von 4000 Stunden
- Hauptkomponenten, Ölabscheider und Filter sind sehr gut zugänglich.

Elektronik Nano

- Fernsteuerung (Bluetooth*) und Überwachung (WLAN) von Kompressordruck, Temperatur, Betriebsstunden und Betriebsmodus.
- Fortschrittliche Steuerungsalgorithmen wie Delayed Second Stop.
- Leckageerkennungsprogramm.
- Echtzeitbenachrichtigungen zum Kompressor auf Computer oder Mobilgerät.

Die großen Vorteile eines kleinen VSD-Kompressors

Warum ein kleiner VSD-Kompressor? Weil er einfach besser ist als ein Modell mit fester Drehzahl:

1. Maximale Leistung: Der Druck ist stabiler als bei Kompressoren mit fester Drehzahl.
2. Höhere Zuverlässigkeit: Die VSD-Technologie entlastet die Lager und den Riemen. Infolgedessen halten diese wichtigen Komponenten in der Regel länger und erfordern weniger Wartung.
3. Geringerer Geräuschpegel: Dank der niedrigeren Drehzahl des Elements und des motormontierten Lüfters ist der Schallpegel des G 2-7 VSD mit dem eines Haushaltsgeräts vergleichbar.
4. Energieeinsparungen: Da bei geringerem Druckluftbedarf keine Energie mehr verschwendet wird, können der G 5 und der 7 VSD Ihren Energieverbrauch um mehr als 20 % senken.

G 2-7, G 7L-15 und G 15L-22

Die Schraubenkompressoren der G-Serie von Atlas Copco sind seit langem eine bewährte Lösung für Werkstattanwendungen wie Spritzlackieren, Bohren und Holzbearbeitung. Mit einem G profitieren Sie von erstklassiger Leistung, Bedienerfreundlichkeit, Zuverlässigkeit und Effizienz. Für maximale Flexibilität können alle Modelle behälter- oder bodenmontiert geliefert werden. Für Geräte, die trockene, saubere Luft benötigen, werden die Full-Feature-Ausführungen angeboten.



G 2-7 Kompakt und effizient

- Im Vergleich zu Kolbenkompressoren ist der G 2-7 leiser, sauberer und günstiger in der Anschaffung bei längeren Betriebszeiten.
- Das hochmoderne Schraubenelement und der hocheffiziente IE3-Motor minimieren den Energieverbrauch und die Betriebskosten.
- Geeignet für den Dauerbetrieb rund um die Uhr, selbst bei Temperaturen bis 46 °C.
- Durch das vibrationsarme Riemensystem ist der G 2-7 extrem leise.
- Mit der **SMARTLINK**-App auf Ihrem Mobilgerät können Sie Ihren Kompressor fernsteuern und überwachen.
- Dank den Over-the-Air-Updates über die Elektronik Nano-Steuerung verfügt Ihr G 2-7 immer über die neuesten Funktionen.



G 7L-15 Obere Leistungsklasse

- Der hocheffiziente IE3-Motor und das intern entwickelte Schraubenelement sorgen für erstklassige Leistung, absolute Zuverlässigkeit und geringen Stromverbrauch.
- Für einen Arbeitszyklus von 100 %, selbst bei Temperaturen bis 46 °C.
- Dank der Last-/Leerlauf-Regelung schaltet die Kompressorsteuerung automatisch in den optimalen Steuermodus für hohen, niedrigen und zeitweiligen Luftverbrauch.
- Fernsteuerung und -überwachung mit der modernen Elektronik Nano-Steuerung.
- Dank den Over-the-Air-Updates verpassen Sie keine neuen Funktionen oder Optimierungen.

G 15L-22 Der robuste, wirtschaftliche Kompressor

- Antrieb mit Premium-Schraubenelement und hocheffizientem IE3-Motor für maximale Leistung und niedrige Energiekosten.
- Zuverlässiger Dauerbetrieb mit 100 % Arbeitszyklus bei Umgebungstemperaturen bis 46 °C.
- Äußerst kleine Stellfläche mit möglicher Platzierung an einer Wand oder in einer Nische.
- In mehreren Konfigurationen erhältlich.
- Premium-Konnektivität dank Elektronik Nano und mobiler Fernsteuerung und Überwachung über die **SMARTLINK**-App.
- Over-the-Air-Updates sorgen dafür, dass Ihr G 15L-22 mit der Zeit immer besser wird.



Ein Schraubenkompressor für Ihren wachsenden Betrieb

Ein Kolbenkompressor ist die normale Wahl für kleine und wachsende Unternehmen. Wenn Ihr Unternehmen jedoch größer wird und höhere Ansprüche stellt, müssen Ihre Produktionsgeräte entsprechend mithalten können. Dies bedeutet oft, dass Sie vom Kolbenkompressor auf einen hocheffizienten Schraubenkompressor aufrüsten müssen. Ein öleingespritzter Schraubenkompressor bietet unmittelbare Vorteile in vier Bereichen: Arbeitszyklus, Betriebskosten, Restölgehalt und Geräuschpegel. Mit anderen Worten: Schraubenkompressoren sind leiser, sauberer, kostengünstiger und laufen länger.

	Kolbenverdichter	Öleingespritzter Schraubenkompressor
Maximaler Arbeitszyklus	60-70%	Zu 100 %
Restölgehalt	>30 ppm	<3 ppm
Typischer Geräuschpegel	80-85 dB(A)	>60-70 dB(A)
Gesamtkosten	Höher	Niedriger



Konnektivität der nächsten Generation

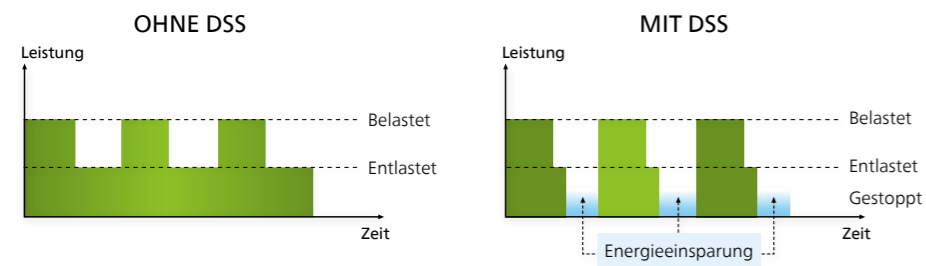
Premium-Steuerung

Die revolutionäre Elektronik Nano-Steuerung steht für Benutzerfreundlichkeit, zuverlässige Leistung und maximalen Wirkungsgrad:

- Hochwertiges, intuitives Display.
- Fernsteuerung- und -überwachung.
- Warnungshinweise in Echtzeit auf Ihrem Computer oder Mobilgerät.

Delayed Second Stop (DSS)

Die DSS-Funktion der Nano-Steuerung stoppt den Motor des Kompressors, wenn dies möglich ist. Die Steuerung hält den gewünschten Systemdruck aufrecht und minimiert gleichzeitig die Motorlaufzeit, um den Energieverbrauch auf ein Minimum zu reduzieren.



SMARTLINK-Steuerung und -Überwachung

Warum sollten Sie extra zu Ihrem Kompressor gehen, wenn Sie ihn mit unserer **SMARTLINK**-App einfach auf Ihrem Mobilgerät verwalten können?

- **FERNSTEUERUNG:** Schalten Sie Ihren G-Kompressor ein/aus, wählen Sie Last-/Leerlaufdruck und Druckbänder und legen Sie einen Wochenplan über Bluetooth fest.
- **ÜBERWACHUNG UND OPTIMIERUNG:** Überwachen Sie den Druck, die Temperatur, die Betriebsstunden und den Betriebsmodus Ihres Kompressors von überall aus.
- **VERHINDERT ENERGIEVERSCHWENDUNG:** Führen Sie ein Leckageerkennungsprogramm aus, und ermitteln Sie Energieverluste in Ihrem Luftsystem.



Laden Sie **SMARTLINK** jetzt herunter!



Der Kompressor, der immer besser wird

Mit einem G-Kompressor mit Nano-Steuerung verpassen Sie auch nach dem Kauf Ihres Kompressors keine Innovationen mehr. Sobald neue Funktionen verfügbar sind, und Sie zustimmen, werden sie automatisch und sicher an Ihren Kompressor gesendet. Dadurch bleibt Ihr G-Kompressor immer auf dem neuesten Stand.



Hochwertige Druckluftaufbereitung

Full-Feature mit integriertem Trockner

Die Full-Feature-Ausführung ist mit einem integrierten Kältemittel-Lufttrockner ausgestattet. Dieser kühlt die Druckluft und entfernt Feuchtigkeit, bevor sie in Ihr Druckluftsystem gelangen kann. Dadurch wird Rostbildung in Ihren Druckluftleitungen verhindert, sodass Ihre Druckluftwerkzeuge vor Schäden geschützt sind.

Auswahl an Filtern

Damit Ihre Druckluft den Qualitätsanforderungen verschiedenster Anwendungen genügt, kann zusätzlich ein Filter verbaut werden:

- G 2-7 VSD: DD
- G 7L-15: DDx oder PDx
- G 2-7: DD
- G 15L-22: DD oder UD+

Optionen

Die Modelle G 2-7 VSD, G 2-7, G 7L-15 und G 15L-22 bieten eine Vielzahl optionaler Funktionen, mit denen Sie die Leistung Ihres Kompressors individuell anpassen können.

Verfügbare Optionen	G 2-7 (VSD)	G 2-7 FF (VSD)	G 7L-15	G 7L-15 FF	G 15L-22	G 15L-22 FF
Integrierter Nachkühler	O	O	O	P	P	P
Wasserabscheider (Lieferung in nicht montiertem Zustand)	-	-	O	P	O	P
Zeitgesteuerter Kondensatableiter an Wasserabscheider (Lieferung in nicht montiertem Zustand)	-	-	O	-	-	-
Zeitgesteuerter Kondensatableiter an Luftbehälter (nur behältermontiert)	O	O	O	O	-	P
Elektronischer verlustloser Wasserableiter am Wasserabscheider (Lieferung in nicht montiertem Zustand)	-	-	O	P	O	O
Elektronischer verlustloser Wasserableiter am Luftbehälter (nur behältermontiert)	O	O	O	O	O	O
Integrierter Filtersatz	-	O	-	O	-	O
500-Liter-Luftbehälter (nur behältermontiert)	O	O	O	O	P	P
Thermostat für tropische Umgebung	O	O	O	O	O	O
Anti-Kondensations-Kit	O	O	-	-	-	-
Öl mit Lebensmittelzulassung	O	O	O	O	O	O
RSXD-Öl	O	O	O	O	O	O

P Standard

O Optional

- Nicht lieferbar

Technische Daten

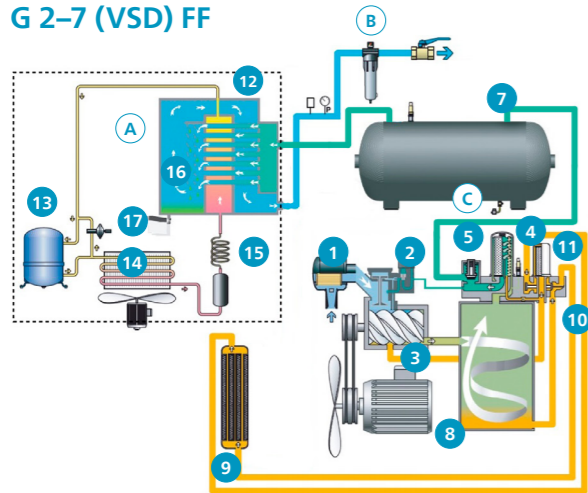
Kompressortyp	Maximaler Betriebsdruck		Leistung Volumenstrom			Motorleistung		Geräuschpegel gemessen bei 70 % Last	Gewicht (kg/lbs)	
	bar(e)	psi	l/s	m³/h	cfm	kW	PS		dB(A)	Pack
50-Hz-Ausführung										
G 2 VSD	8	116	6,0	21,6	12,7	2,2	3	57	165/364	190/419
	10	145	4,9	17,6	10,3	2,2	3	57	165/364	190/419
G 3 VSD	8	116	7,7	27,6	16,2	3	4	57	170/375	195/430
	10	145	6,0	21,7	12,7	3	4	57	170/375	195/430
G 4 VSD	8	116	9,7	34,9	20,5	4	5,5	58	175/386	200/441
	10	145	8,4	30,2	17,8	4	5,5	58	175/386	200/441
G 5 VSD	8	116	14,9	53,6	31,6	5,5	7,5	61	185/408	210/463
	10	145	12,6	45,5	26,8	5,5	7,5	61	185/408	210/463
G 7 VSD	8	116	17,3	62,1	36,6	7,5	10	61	195/430	225/496
	10	145	16,1	57,9	34,1	7,5	10	61	195/430	225/496
60-Hz-Version										
G 2 VSD	8	116	6,0	21,6	12,7	2,2	3	57	180/397	205/452
	10	145	4,9	17,6	10,3	2,2	3	57	180/397	205/452
G 4 VSD	8	116	9,7	34,9	20,5	4	5,5	58	190/419	215/474
	10	145	8,4	30,2	17,8	4	5,5	58	190/419	215/474
G 5 VSD	8	116	14,9	53,6	31,6	5,5	7,5	61	200/441	225/496
	10	145	12,6	45,5	26,8	5,5	7,5	61	200/441	225/496
G 7 VSD	8	116	17,3	62,1	36,6	7,5	10	61	210/463	240/529
	10	145	16,1	57,9	34,1	7,5	10	61	210/463	240/529

Standard-Luftbehältergröße: 200 l und 2 x 90 l.

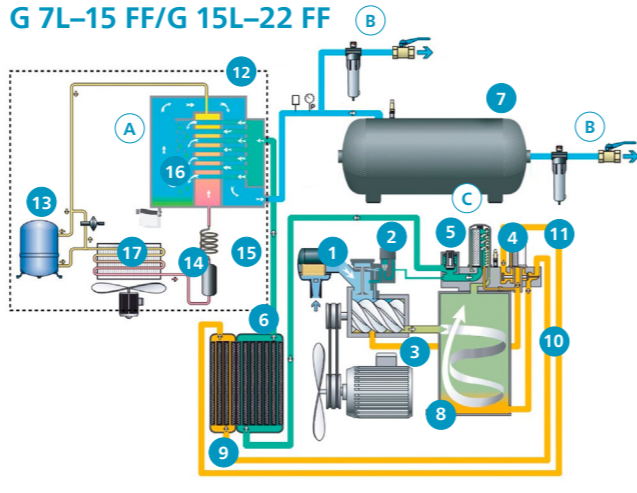
Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, neueste Fassung.
Durchschnittlicher Geräuschpegel (Standardausführung) gemäß Prüfnorm Pneurop/Cagi PN8NTC2, Toleranz 3 dB(A)

Strömungsdiagramme

G 2-7 (VSD) FF



G 7L-15 FF/G 15L-22 FF



- Ansaugluft
- Öl
- Trockene Luft
- Gasförmiges Kältemittel
- Luft-Öl-Gemisch
- Feuchte Luft
- Wasser
- Flüssiges Kältemittel

Luftstrom

- 1 Lufteinlassfilter
- 2 Einlassventil
- 3 Kompressorelement
- 4 Ölabscheiderelement
- 5 Mindestdruckventil
- 6 Nachkühler
- 7 Luftbehälter

Ölstrom

- 8 Ölbehälter
- 9 Ölkühler
- 10 Thermostatischer Ventilblock
- 11 Ölfilter

Kältemittelkreislauf

- 12 Verdampfer
- 13 Kältemittel-Kompressor
- 14 Verflüssiger
- 15 Kapillarrohr
- 16 Wasserabscheider
- 17 Elektronischer automatischer Ableiter

Optionen

- A Full-Feature
- B DD/PD*-Hochleistungs-Luftfilter (*PD nicht für G 2-7)
- C Elektronischer Behälterablass

Technische Daten

Kompressortyp	Maximaler Betriebsdruck		Leistung Volumenstrom			Motorleistung		Geräuschpegel**	Gewicht (kg/lbs)*	
	bar(e)	psi	l/s	m³/h	cfm	kW	PS		dB(A)	Pack
50-Hz-Ausführung										
G 2	8	116	5,7	20,6	12,1	2,2	3	61	165/364	190/419
	10	145	4,7	16,9	9,9	2,2	3	61	165/364	190/419
G 3	8	116	7,7	27,6	16,2	3	4	61	170/375	195/430
	10	145	6,0	21,5	12,7	3	4	61	170/375	195/430
G 4	8	116	9,6	34,7	20,4	4	5,5	62	175/386	200/441
	10	145	8,4	30,1	17,7	4	5,5	62	175/386	200/441
G 5	8	116	14,3	51,5	30,3	5,5	7,5	65	185/408	210/463
	10	145	12,6	45,4	26,7	5,5	7,5	65	185/408	210/463
G 7	8	116	17,1	61,7	36,3	7,5	10	67	195/430	225/496
	10	145	16,0	57,7	33,9	7,5	10	67	195/430	225/496
G 7L	7,5	109	20,9	75,2	44,3	7,5	10	65	245/540	327/721
	10	145	18,2	65,5	38,6	7,5	10	65	245/540	327/721
	13	189	14,0	50,4	29,7	7,5	10	65	245/540	327/721
G 11	7,5	109	29,1	104,8	61,7	11	15	69	258/569	340/750
	10	145	24,1	86,8	51,1	11	15	69	258/569	340/750
	13	189	19,3	69,5	40,9	11	15	69	258/569	340/750
G 15	7,5	109	32,6	117,4	69,1	15	20	71	270/595	340/750
	10	145	29,1	104,8	61,7	15	20	71	270/595	340/750
	13	189	23,2	83,5	49,2	15	20	71	270/595	340/750
G 15L	7,5	109	42,5	153,0	90,1	15	20	67	479/1056	537/1184
	10	145	38,5	138,6	81,6	15	20	67	479/1056	537/1184
	13	189	31,2	112,3	66,1	15	20	67	479/1056	537/1184
G 18	7,5	109	52,1	187,6	110,4	18	25	69	481/1060	545/1202
	10	145	45,4	163,4	96,2	18	25	69	481/1060	545/1202
	13	189	38,5	138,6	81,6	18	25	69	481/1060	545/1202
G 22	7,5	109	62,0	223,2	131,4	22	30	70	497/1096	561/1237
	10	145	54,1	194,7	114,5	22	30	70	497/1096	561/1237
	13	189	46,4	167,1	98,3	22	30	70	497/1096	561/1237
60-Hz-Version										
G 2	8	116	6	21,6	12,7	2,2	3	61	180/397	205/452
	10	145	4,4	15,8	9,3	2,2	3	61	180/397	205/452
G 4	8	116	8,8	31,7	18,6	4	5,5	62	190/419	215/474
	10	145	7,9	28,4	16,7	4	5,5	62	190/419	215/474
G 5	8	116	13,4	48,2	28,4	5,5	7,5	65	200/441	225/496
	10	145	11,9	42,8	25,2	5,5	7,5	65	200/441	225/496
G 7	8	116	15,5	55,8	32,8	7,5	10	67	210/463	240/529
	10	145	14,7	52,9	31,1	7,5	10	67	210/463	240/529
G 7L	7,4	107	21,1	76,0	44,7	7,5	10	65	250/551	362/798
	9,1	132	18,5	66,6	39,2	7,5	10	65	250/551	362/798
	10,8	157	16,6	59,8	35,2	7,5	10	65	250/551	362/798
	12,5	181	13,9	50,0	29,5	7,5	10	65	250/551	362/798
G 11	7,4	107	28,6	103,0	60,6	11	15	69	255/562	365/805
	9,1	132	24,9	89,6	52,8	11	15	69	255/562	365/805
	10,8	157	23,1	83,2	48,9	11	15	69	255/562	365/805
	12,5	181	19,1	68,8	40,5	11	15	69	255/562	365/805
G 15	7,4	107	32,5	117,0	68,9	15	20	71	260/573	375/827
	9,1	132	29,8	107,3	63,1	15	20	71	260/573	375/827
	10,8	157	27,6	99,4	58,5	15	20	71	260/573	375/827
	12,5	181	23,1	83,3	49,0	15	20	71	260/573	375/827
G 15L	7,4	107	44,0	158,4	93,2	15	20	67	479/1056	537/1184
	9,1	132	38,8	139,7	82,2	15	20	67	479/1056	537/1184
	10,8	157	37,0	133,2	78,4	15	20	67	479/1056	537/1184
	12,6	182	32,7	117,7	69,3	15	20	67	479/1056	537/1184
G 18	7,4	107	51,8	186,5	109,8	18	25	69	481/1060	545/1202
	9,1	132	46,9	168,8	99,4	18	25	69	481/1060	545/1202
	10,8	157	43,3	155,9	91,7	18	25	69	481/1060	545/1202
	12,6	182	39,9	143,6	84,5	18	25	69	481/1060	545/1202
G 22	7,4	107	60,5	217,8	128,2	22	30	70	497/1096	561/1237
	9,1	132	53,7	193,3	113,8	22	30	70	497/1096	561/1237
	10,8	157	48,6	175,0	103,0	22	30	70	497/1096	561/1237
	12,6	182	46,0	165,6	97,5	22	30	70	497/1096	561/1237

* Behältermontierte Ausführung
** Bodenmontierte Ausführung

Standardgröße für Luftbehälter, G 2-7: 200 l, G 7L-15: 270 l
Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, neueste Fassung.
Durchschnittlicher Geräuschpegel (Standardausführung) gemäß Prüfnorm Pneurop/Cagi PN8NTC2, Toleranz 3 dB(A).

Abmessungen

Bodenmontierte Modelle

	T (mm)	B (mm)	H (mm)
G 2-7 VSD Pack	665	620	975
G 2-7 Pack	665	620	950
G 7L-15 Pack	720	855	1090
G 15L-22 Pack	833	1180	1220
G 2-7 VSD Full-Feature	665	1015	975
G 2-7 Full-Feature	665	1015	950
G 7L-15 Full-Feature	720	1205	1090
G 15L-22 Full-Feature	833	1280	1220

Behältermontierte Modelle

	T (mm)	B (mm)	H (mm)
G 2-7 VSD Pack	665	1430	1285
G 2-7 Pack	665	1430	1260
G 2-7 Pack 2 x 90-l-Behälter	780	1000	1295
G 7L-15 Pack	650	1603	1337
G 15L-22 Pack	833	1921	1832
G 2-7 VSD Full-Feature	665	1430	1285
G 2-7 Full-Feature	665	1430	1260
G 2-7 Full-Feature 2 x 90-l-Behälter	780	1000	1295
G 7L-15 Full-Feature	650	1603	1337
G 15L-22 Full-Feature	833	1921	1832

* Abmessungen des beh



Atlas Copco

atlascopco.com

noesberger

Noesberger Drucklufttechnik AG
Noesberger technique en air comprimé SA
Tasberg 35, 1717 St. Ursen | St Ours

026 322 22 77 | www.noesberger.swiss
dlt@noesberger.swiss