

nœsberger

Atlas Copco



Sécheurs d'air par adsorption

BD+ ZP - BD+ - CD+ - CD

Le traitement de l'air, un investissement essentiel

Pourquoi vouloir un air de qualité ?

L'air comprimé contient de l'huile, des particules solides et de la vapeur d'eau. Tout ceci forme un mélange abrasif et souvent acide. Sans traitement de l'air, ce mélange corrosif pénètre dans votre circuit d'air comprimé, endommage la tuyauterie et les outils pneumatiques et compromet la qualité du produit final.



Une solution pour chaque besoin

Les sècheurs par adsorption Atlas Copco procurent la qualité d'air appropriée à votre application, avec des points de rosée sous pression aussi bas que -70 °C/-100 °F ou de classe ISO [-:1:-].

Classification de la pureté de l'air comprimé ISO 8573-1:2010

Classe de pureté	Particules solides			Eau		Huile totale*
	Nombre de particules par m ³			Point de rosée sous pression		Concentration
	0,1 < d ≤ 0,5 μm**	0,5 < d ≤ 1,0 μm**	1,0 < d ≤ 5,0 μm**	°C	°F	mg/m ³
0	Selon les spécifications de l'utilisateur ou du fournisseur de l'équipement et plus stricte que la Classe 1.					
1	≤ 20000	≤ 400	≤ 10	≤ -70	≤ -94	≤ 0,01
2	≤ 400000	≤ 6000	≤ 100	≤ -40	≤ -40	≤ 0,1
3	-	≤ 90000	≤ 1000	≤ -20	≤ -4	≤ 1
4	-	-	≤ 10000	≤ 3	≤ 37,4	≤ 5
5	-	-	≤ 100000	≤ 7	≤ 44,6	-
6	-	≤ 5 mg/m ³	-	≤ 10	≤ 50	-

* Liquide, aérosol et vapeur.
** d = diamètre de la particule.

Sècheurs à dessiccant Atlas Copco, une qualité à toute épreuve



Préservez votre production et votre réputation

Les sècheurs par adsorption Atlas Copco assurent la fiabilité de votre production et la qualité de vos produits. Les sècheurs haute performance éliminent l'humidité de votre air comprimé avec un point de rosée sous pression de série de -20 °C/-5 °F, -40 °C/-40 °F et -70 °C/-100 °F. Pour une tranquillité d'esprit absolue, vous pouvez même régler la valeur de votre point de rosée pour répondre aux besoins spécifiques de votre application.

Définissez de nouvelles normes de qualité

Testés conformément à la norme ISO 7183:2007, les sècheurs par adsorption Atlas Copco satisfont et dépassent souvent les normes internationales de pureté de l'air comprimé. Tous nos sècheurs assurent une protection totale des composants électroniques, commandes et écrans.

Réduisez les dépenses d'énergie

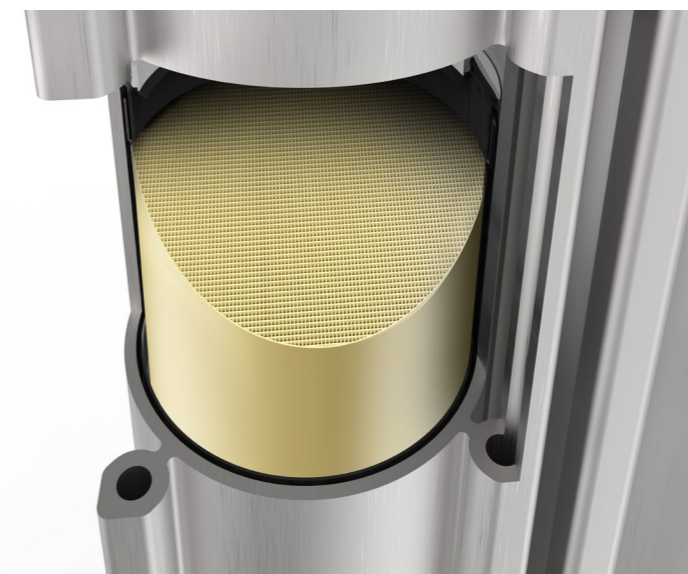
Les sècheurs par adsorption Atlas Copco intègrent plusieurs fonctions d'optimisation énergétique qui réduisent votre empreinte carbone.

- Une perte de charge inférieure à 0,2 bar/2,9 psi réduit les coûts énergétiques.
- La détection et le contrôle du point de rosée ajustent la consommation énergétique en fonction de la charge réelle du sécheur.
- Un point de rosée réglable vous permet d'adapter le sécheur à vos besoins réels.

Profitez de la simplicité de l'installation et d'une maintenance minimale

Grâce à leur conception « tout-en-un » compacte, les sècheurs s'adaptent parfaitement à votre site de production industriel. Livrés prêts à l'emploi, leur installation est simple et rapide. L'accès à tous les composants internes facilite la maintenance. Le dessiccant de qualité supérieure et les vannes résistantes rallongent les intervalles d'entretien au-delà des trois années standard.

CERADES™



Cerades™ : le dessiccant réinventé par Atlas Copco

Certaines innovations sont de réelles révolutions. Adoptez le Cerades™, le tout premier dessiccant solide. Développé et breveté par Atlas Copco, le Cerades™ révolutionne la conception, l'efficacité et la performance des sècheurs par adsorption. Et cela fait toute la différence pour vous, car vous profitez d'une meilleure qualité de l'air, de coûts d'entretien et d'énergie réduits, ainsi que d'avantages en matière de santé et d'environnement. Le nouveau CD 5*-335* est le premier sécheur qui intègre le Cerades™. Découvrez le CD 5*-335* et le Cerades™ aux pages 8-9.

Comment fonctionnent les sècheurs par adsorption ?

Les sècheurs par adsorption sont composés de deux tours remplies de dessiccant. L'air comprimé humide traverse directement la substance qui adsorbe l'humidité. Une fois saturé en eau, le dessiccant doit être séché, ce qui explique le système à deux colonnes : pendant qu'une colonne sèche l'air, l'autre est régénérée.

Atlas Copco propose deux types de sècheurs par adsorption, la gamme BD⁺ de sècheurs à (zéro) purge avec soufflante et la série CD⁽⁺⁾ de sècheurs par adsorption sans chaleur. La différence réside dans leur processus de régénération.

1. Séchage

L'air comprimé humide traverse de bas en haut le dessiccant qui adsorbe l'humidité (1).

2. Régénération

Sècheurs par adsorption sans chaleur – CD⁺ :

L'air sec provenant de la sortie de la colonne de séchage est détendu à la pression atmosphérique puis envoyé au travers du dessiccant saturé, le débarrassant ainsi de son humidité (2 et 4). Après la désorption, la valve de décompression est fermée et le réservoir est repressurisé.

Sècheurs par adsorption à (zéro) purge avec soufflante – BD⁺ :

L'air ambiant, expulsé par la soufflante (5), passe à travers le réchauffeur externe (6). L'air chauffé est ensuite dirigé vers le dessiccant saturé (2), le débarrassant ainsi de son humidité.

3. Refroidissement (BD⁺)

BD⁺ avec purge :

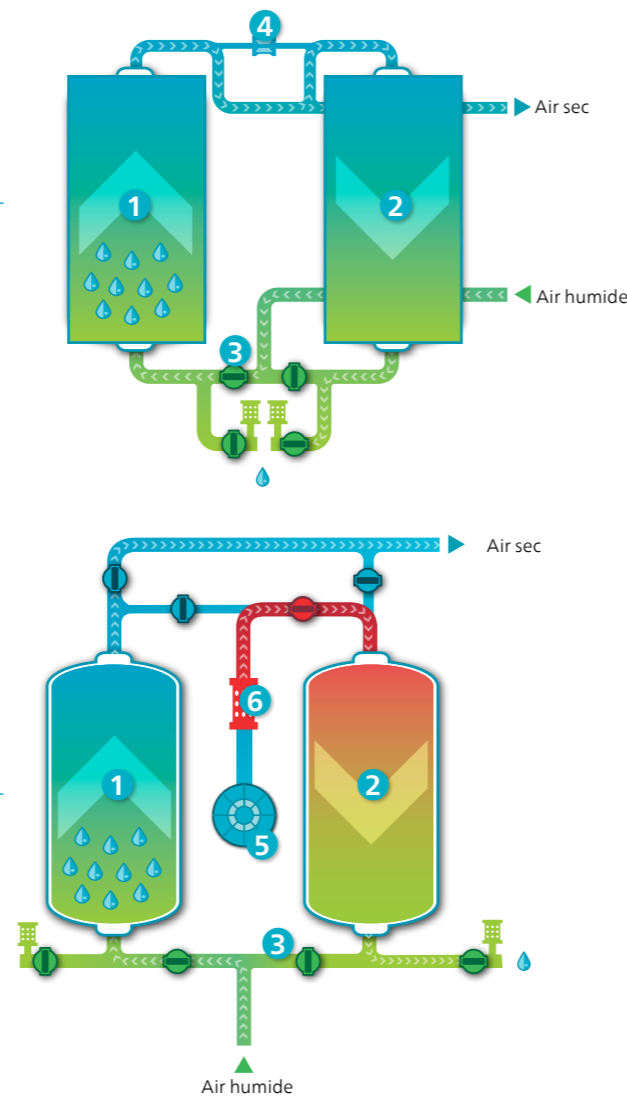
Après la phase de chauffage, le dessiccant est refroidi en détendant l'air comprimé sec à la sortie du réservoir d'adsorption vers la colonne chaude réactivée.

BD⁺ avec zéro purge :

Après la phase de chauffe, l'air ambiant, expulsé par la soufflante, est envoyé dans la colonne régénérée.

4. Basculement

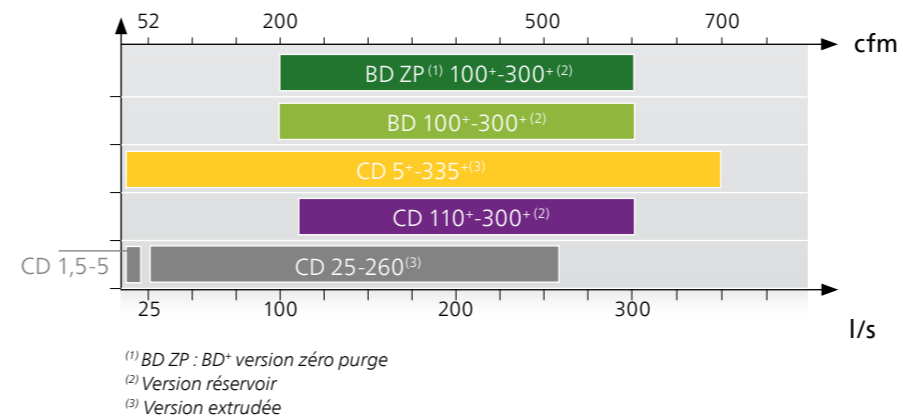
Après la régénération, le séchage bascule de la colonne saturée à celle qui a été régénérée (3).



Quel est le sécheur par adsorption Atlas Copco adapté à vos besoins ?

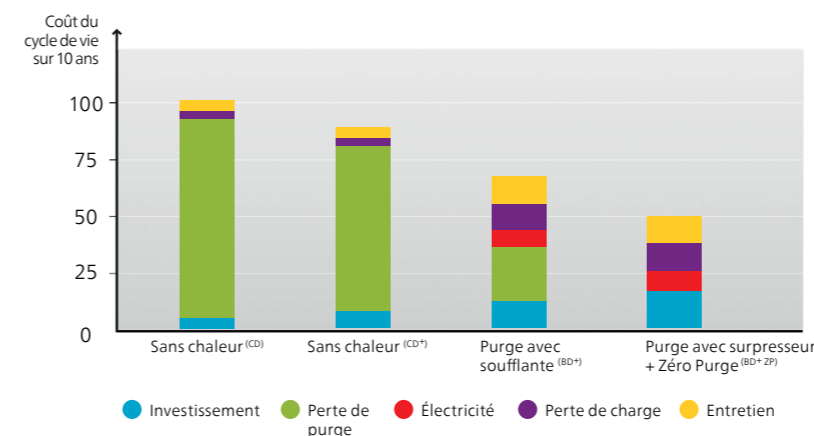
Avec les sècheurs à (zéro) purge avec soufflante BD⁺ et la série de sècheurs par adsorption sans chaleur CD⁽⁺⁾, Atlas Copco offre une solution de séchage par adsorption qui répond parfaitement à vos besoins.

Gamme de sècheurs par adsorption Atlas Copco



Coût du cycle de vie

Un sécheur par adsorption sans chaleur est plus coûteux à l'utilisation en raison de son importante consommation d'air de purge pendant la régénération. Cette consommation représente typiquement 16 % à 19 % du débit traité par le sécheur sans chaleur. Toutefois, le sécheur sans chaleur est souvent choisi en raison de sa simplicité, de sa fiabilité et de son faible coût d'investissement.



Conditions du site

En raison de leur conception simple, les sècheurs par adsorption sans chaleur sont souvent préconisés dans les environnements difficiles. Cela comprend les zones dangereuses à risques dont l'atmosphère peut contenir des gaz et poudres explosifs ainsi que les installations impliquant une température d'entrée d'air élevée.

Efficacité énergétique optimale

Réduction de la perte de charge au-dessous de 0,2 bar/2,9 psi

La consommation d'énergie d'un sécheur est déterminée par la perte de charge interne et l'efficacité de son processus de régénération. Lorsqu'un sécheur par adsorption génère une perte de charge élevée, la pression de décharge du compresseur doit être alors plus élevée, ce qui engendre des pertes d'énergie et une augmentation des coûts d'exploitation. Les sècheurs par adsorption Atlas Copco BD⁺ et CD⁽⁺⁾ génèrent de faibles pertes de charge, inférieures à 0,2 bar/2,9 psi pour la plupart des modèles, et privilégient l'efficacité de la régénération.

Basculement des tours en fonction du point de rosée pour une économie d'énergie pouvant atteindre 90 %

Les sècheurs par adsorption Atlas Copco BD⁺ et CD⁽⁺⁾ intègrent des systèmes de gestion de l'énergie de pointe, dont le basculement des tours en fonction du point de rosée. Le principe est simple. Un capteur de point de rosée diffère le basculement des tours jusqu'à ce que les conditions du sécheur l'imposent. Cet allongement de la durée de cycle génère jusqu'à 90 % d'économies d'énergie.



BD 100+-300+

Performances exceptionnelles et rentabilité optimale



① Dessiccant de qualité

- Par rapport aux autres types de dessiccant, le gel de silice à haut pouvoir d'adsorption nécessite une énergie de régénération moindre.
- Une double couche de dessiccant composée d'une couche inférieure résistante à l'eau protège la couche supérieure à hautes performances.
- Point de rosée sous pression de -40 °C/-40 °F de série (-70 °C/-100 °F en option).
- Jusqu'à 30 % de dessiccant supplémentaire pour des performances constantes même dans des conditions difficiles comme les températures élevées et les surcharges temporaires.

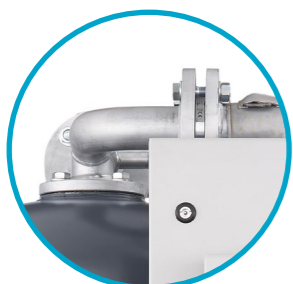


② Vannes en acier inoxydable

Vannes papillon haute performance en acier inoxydable équipées d'actionneurs garantissant une longue durée de vie.

③ Réchauffeur à faible consommation

- La conception en acier inoxydable prolonge la durée de vie.
- Le réchauffeur est installé dans un gainage isolé pour un rendement énergétique optimal.
- Des réservoirs isolés sont disponibles en option pour réduire encore davantage les pertes de chaleur et augmenter l'efficacité globale (de série sur la version -70 °C/-100 °F).



④ Tuyauterie en acier galvanisé avec raccords à brides

- L'utilisation de tuyaux à brides simplifie la maintenance et réduit les risques de fuites.
- La taille des tuyaux est optimisée afin de réduire les pertes de charge pour des économies d'énergie maximales.



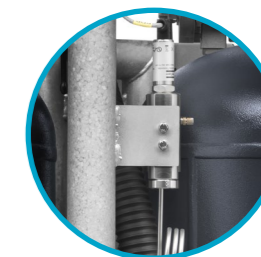
⑤ Filtres

- Le pré-filtre prévient la contamination par l'huile et augmente la durée de vie du dessiccant.
- Le filtre final protège le réseau contre la poussière de dessiccant, lui évitant ainsi toute contamination.
- Il peut être monté directement sur l'entrée et la sortie du sécheur afin de limiter la perte de charge.
- Assemblage et entretien faciles. Aucune tuyauterie et aucune connexion de filtre supplémentaires ne sont nécessaires.



⑥ Système de contrôle et de régulation avancé

- Montage en armoire certifiée IP54 offrant sécurité et câblage facile.
- Surveillance de tous les paramètres pour une fiabilité maximale.



⑦ Basculement en fonction du point de rosée

- Surveillance en temps réel du point de rosée sous pression (hygromètre).
- Point de rosée sous pression (et alarme).
- Le sécheur bascule sur la tour suivante uniquement lorsque le dessiccant est saturé. Cet état est déterminé par le capteur de point de rosée. Au cours de cet allongement de durée de cycle, le sécheur ne consomme pas d'air de purge, ce qui entraîne une réduction significative de l'énergie utilisée.

⑧ Conception robuste et compacte

- Châssis standard comprenant passages de fourche et anneaux de levage pour une manutention facile.
- Larges colonnes garantissant une faible vitesse de circulation de l'air et un temps de contact plus long.
- Les brides de raccordement des réservoirs sont intégrées aux réservoirs, réduisant ainsi la hauteur totale de l'unité.

Zéro Purge, un maximum d'économie d'énergie

À la recherche du sécheur par adsorption ayant les plus faibles coûts d'exploitation ? Le BD+ Zéro Purge est votre meilleur choix. Sans aucune perte de purge et avec une consommation électrique minimale, le BD+ ZP offre la plus grande économie d'énergie. Notre comparaison des coûts de cycle de vie présentée à la page 5 quantifie les différences.



CD 5+-335+

Cerades™ efficacité et fonctionnement continu

1 Cerades™

Le CD 5+-335+ est le premier sécheur à utiliser le dessiccant Cerades™ innovant développé et breveté par Atlas Copco. L'air comprimé est acheminé directement à travers le dessiccant solide, au lieu de se frayer un chemin à travers les billes de dessiccant séparées. Ainsi, vous bénéficiez :

- De coûts énergétiques réduits et d'une perte de charge minimale grâce à un débit d'air direct et sans résistance.
- D'une qualité de l'air optimale et d'intervalles d'entretien plus espacés, car le Cerades™ dure plus longtemps que les dessiccants en vrac, qui se désintègrent considérablement au fil du temps.
- D'une protection de l'environnement et de la santé, de coûts d'exploitation réduits et de moins d'interruptions, car le Cerades™ élimine la poussière de dessiccant et la nécessité de la filtrer afin de se conformer à la norme ISO 8573-1:2010 Classe 2 relative aux particules.
- D'une installation simple et d'un fonctionnement continu grâce à la disposition horizontale du Cerades™.
- D'un encombrement de sécheur réduit, car le Cerades™ peut traiter un débit d'air plus important.



2 Fonctionnement à haute efficacité

Conçu pour fonctionner en toute fiabilité en fonctionnement continu de 100 % de débit d'air, alors que la plupart des sécheurs du marché ne sont conçus que pour travailler de 70 % à 80 %. Cela inclut un point de rosée sous pression stable de -20 °C/-5 °F, -40 °C/-40 °F, 70 °C/100 °F de série. Le point de rosée sous pression est également réglable selon les saisons ou les applications.

3 Économies d'énergie améliorées

- Jusqu'à **70 %** de perte de charge en moins par rapport au modèle précédent.
- Réduction d'air de purge de **15%** par rapport au modèle CD de série.
- Basculement des tours en fonction du point de rosée en option. Le sécheur bascule sur la tour suivante uniquement lorsque le dessiccant est saturé. Cet état est déterminé par le capteur de point de rosée. Au cours de cet allongement de durée de cycle, le sécheur ne consomme pas d'air de purge, ce qui entraîne une réduction significative de l'énergie utilisée.
- Le point de rosée peut être configuré selon les besoins de votre application afin de réduire la consommation énergétique.



4 Conception unique de collecteur/vanne

- Le grand diamètre du tuyau permet de minimiser la perte de charge et de réaliser d'importantes économies d'énergie.
- La vanne 3/2 à commande électronique réduit le risque de pannes et garantit un contrôle fiable lors des fluctuations de débit d'air. Avec cette nouvelle conception, le basculement de réservoir fonctionne sans défaillance même dans des conditions difficiles.
- L'entretien des pièces mobiles du système de vanne est facilité par des ouvertures prévues à cet effet.

5 Nouvelle conception de silencieux

Le dispositif de silencieux novateur, doté d'un grand silencieux avant, permet un fonctionnement sans bruit avec une faible perte de charge (CD 30+-335+).

6 Système de contrôle et de régulation avancé

- Contrôleur DC 1 avancé (de série sur CD 5+-30+) et système de contrôle et de surveillance Elektronikon® Touch de pointe (de série sur CD 30+-335+) avec indications d'avertissement, arrêt du sécheur et planification d'entretien.
- Système de surveillance à distance SMARTLINK de série pour optimiser les performances du circuit d'air et les économies d'énergie avec le régulateur Elektronikon® Touch.
- Capteur de point de rosée sous pression pour basculement en fonction du point de rosée de série avec Elektronikon® Touch.



7 Entretien et maintenance simplifiés

- Les blocs Cerades Compact™ permettent de réaliser l'entretien facilement et rapidement.
- Le dessiccant séparé se désintègre au fil du temps et libère une fine poussière dans le circuit d'air, nécessitant une filtration et un entretien supplémentaires. Cette poussière représente également un danger pour la santé et l'environnement, car elle circule dans l'air ambiant durant le remplacement du dessiccant. Le Cerades™ élimine toute poussière.

8 Filtre d'entrée intégré

- Un préfiltre UD+ à haute efficacité prévient la contamination par l'huile afin d'augmenter la durée de vie du dessiccant.
- Montage directement sur l'entrée du sécheur pour garantir une faible perte de charge.
- Assemblage et entretien faciles. Aucune tuyauterie et aucune connexion de filtre supplémentaires ne sont nécessaires.
- Un filtre final n'est pas requis pour se conformer à la norme ISO 8573-1:2010 Classe 2 relative aux particules. Afin de se conformer à la Classe 1, l'utilisation d'un filtre PDP+ est recommandée.

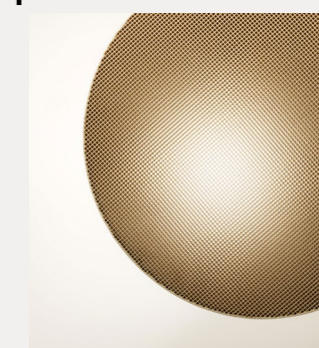
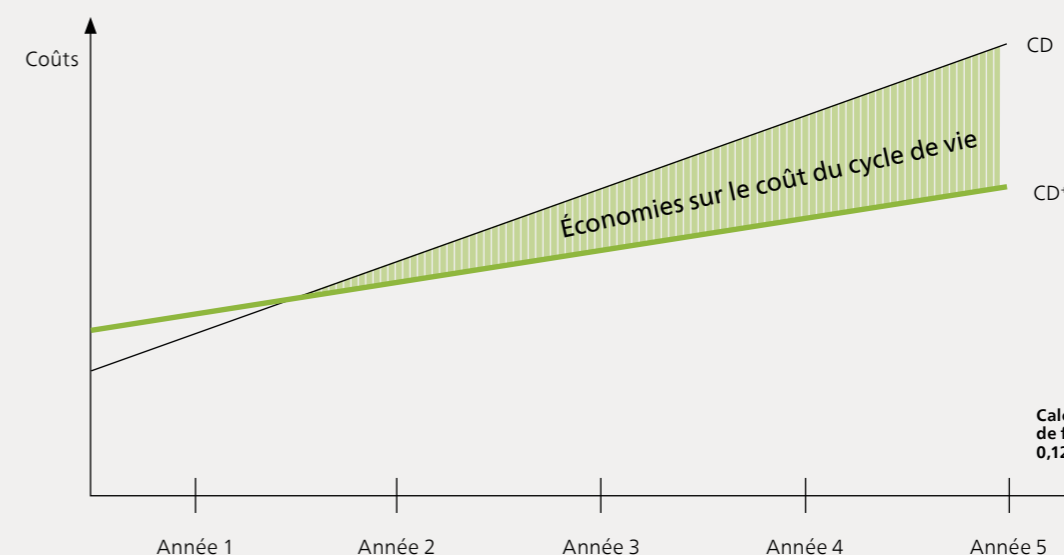
9 Consigne de purge de gicleur

Assure la flexibilité de l'optimisation de la pression de régénération. 7 bar de série ; les gicleurs 4 bar, 5,5 bar, 8,5 bar, 10 bar, 11,5 bar, 13 bar et 14 bar sont vendus en tant que pièces séparées.

10 Options avancées

- Capteur de point de rosée sous pression pour contrôleur DC 1.
- Kit de montage mural.

Grâce à son efficacité, CD+ assure un retour sur investissement rapide

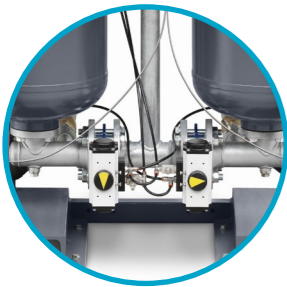


CD 110⁺-300⁺

Des performances constantes à la pointe de la technologie

① Dessiccant de qualité

- Point de rosée sous pression de -40 °C/-40 °F de série (-70 °C/-100 °F en option).
- Jusqu'à 30 % de dessiccant supplémentaire pour des performances constantes même dans des conditions difficiles telles que les températures élevées et les surcharges temporaires.



② Vannes en acier inoxydable

Vannes papillon haute performance en acier inoxydable équipées d'actionneurs garantissant une longue durée de vie.

③ Silencieux surdimensionnés

Les silencieux innovants avec soupapes de sécurité intégrées évitent les retours de pression, augmentent l'efficacité de la purge, offrent une protection en cas de colmatage grâce à une soupape de sécurité intégrée et réduisent le niveau de bruit durant la décompression.



④ Tuyauterie en acier galvanisé avec raccords à brides

- L'utilisation de tuyaux à brides simplifie la maintenance et réduit les risques de fuites.
- La taille des tuyaux est optimisée afin de réduire les pertes de charge pour des économies d'énergie maximales.



⑤ Filtres

- Le pré-filtre prévient la contamination par l'huile et augmente la durée de vie du dessiccant.
- Le filtre final protège le réseau contre la poussière de dessiccant, lui évitant ainsi toute contamination.
- Il peut être monté directement sur l'entrée et la sortie du sécheur afin de limiter la perte de charge.
- Assemblage et entretien faciles. Aucune tuyauterie et aucune connexion de filtre supplémentaires ne sont nécessaires.



⑥ Système de contrôle et de régulation avancé

- Montage en armoire certifiée IP54 offrant sécurité et câblage facile.
- Surveillance de tous les paramètres pour garantir une fiabilité maximale de l'installation.



⑦ Basculement en fonction du point de rosée

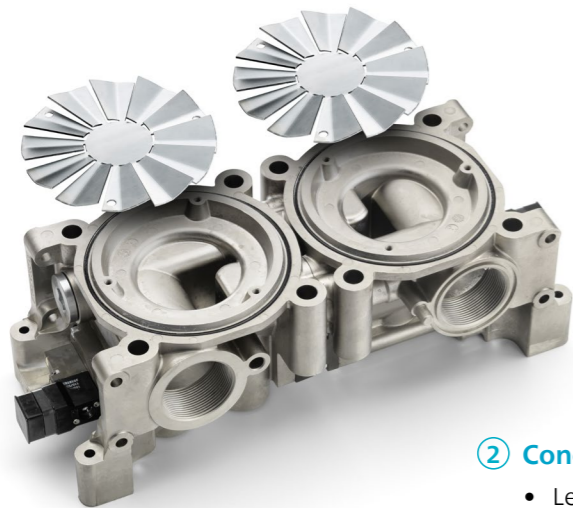
- Surveillance en temps réel du point de rosée sous pression (hygromètre).
- Point de rosée sous pression (et alarme).
- Le sécheur bascule sur la tour suivante uniquement lorsque le dessiccant est saturé. Cet état est déterminé par le capteur de point de rosée. Au cours de cet allongement de durée de cycle, le sécheur ne consomme pas d'air de purge, ce qui entraîne une réduction significative de l'énergie utilisée.

⑧ Conception robuste et compacte

- Châssis standard comprenant passages de fourche et anneaux de levage pour une manutention facile.
- Larges colonnes garantissant une faible vitesse de circulation de l'air et un temps de contact plus long.
- Les brides de raccordement des colonnes sont intégrées, réduisant ainsi la hauteur totale de l'unité.
- Différents certificats pour réservoir sont disponibles sur demande.

CD 25-260

Investissement compétitif et fiabilité exceptionnelle



1 Fonctionnement fiable

Conçu pour fonctionner en toute fiabilité en fonctionnement continu de 100 % de débit d'air, alors que la plupart des sécheurs du marché ne sont conçus que pour travailler de 70 % à 80 %. Cela inclut un point de rosée sous pression constant de -20 °C/-5 °F ou -40 °C/-40 °F de série. Le point de rosée sous pression est également réglable selon les saisons ou les applications.

2 Conception unique de collecteur/vanne

- Le grand diamètre du tuyau permet de minimiser la perte de charge et de réaliser d'importantes économies d'énergie.
- La vanne 3/2 à commande électronique réduit le risque de pannes et garantit un contrôle fiable lors des fluctuations de débit d'air. Le basculement de réservoir fonctionne sans défaillance même dans des conditions difficiles.
- L'entretien des pièces mobiles du système de vanne est facilité par des ouvertures prévues à cet effet.
- Le choix du dessiccant de qualité réduit la perte de charge, les temps de régénération et la consommation d'énergie. La technologie « Swirl » assure une distribution optimale du débit d'air et diminue l'usure du dessiccant.

3 Système de contrôle et de régulation avancé

- Affichage 4 lignes disponible en 23 langues.
- Alarmes d'entretien et relais d'alarme générale.
- Surveillance de tous les paramètres pour une fiabilité maximale.
- Permet la synchronisation avec le compresseur selon sa mise en charge ou décharge.
- Indicateurs d'entretien (4000, 8000 et 40000 heures) et avertissements.

4 Entretien et maintenance simplifiés

- Le dessiccant en sac permet un remplacement rapide sans déversement de matériau adsorbant.
- Un ressort couvre les sacs pour éviter les dommages causés par le déplacement du dessiccant en raison de pulsations de pression.



5 Filtres fixés

- Un préfiltre PD+ robuste, empêchant la contamination par l'huile et augmentant la durée de vie du dessiccant, est inclus pour installation dans la tuyauterie d'air.
- Un filtre final DDp+, protégeant le système AIRnet contre la poussière de dessiccant et évitant toute contamination du réseau, est inclus pour installation dans la tuyauterie d'air.

6 Consigne de purge de gicleur

Assure la flexibilité de l'optimisation de la pression de régénération pour une faible consommation d'air de purge. 7 bar de série ; les gicleurs à 4 et 10 bar sont fournis en tant que pièces séparées.

7 Options avancées

- Capteur de point de rosée sous pression requis pour le basculement des tours en fonction du point de rosée.
- Kit de montage mural.

CD 1,5-5

Une solution fiable et compacte

- Disponible avec PDP -40 °C et -70 °C
- Contrôleur DC 1
- Supports de montage mural inclus
- Préfiltre et filtre final inclus
- Capteur PDP en option



Tuyauterie non incluse de série.

Options de séchage par adsorption

■ = de série ● = en option - = non disponible

Options	CD 1,5-5	CD* 5-30	CD* 20-335	CD 25-260	CD* 100-300	BD* 100-300	
						Purge	Zéro purge
Type de dessiccant	Billes	Cerades (-70 °C/-100 °F avec billes)	Cerades (-70 °C/-100 °F avec billes)	Billes	Billes	Billes	Billes
Pression maximum de service 14 bar(g)/205 psi(g).	■	■	■	■	■	■	■
Capteur de point de rosée sous pression et contrôles (contrôle PDP)	●	●	●	●	●	■	■
Système de surveillance et de régulation Elektronikon	-	-	■	-	■	■	■
Contrôleur DC1	■	■	■	■	-	-	-
Commande pneumatique	-	-	-	-	●	■	■
Pré-filtre et filtre final haut de gamme	■	(pré-filtre uniquement)	(pré-filtre uniquement)	■	■	■	■
Gicleur de purge optimisé	(réglable)	(6 pressions)	(6 pressions)	(2 pressions)	●	●	●
Armoire IP65/NEMA 4	-	●	■	-	●	●	●
Soupapes de surpression (indisponibles sur les modèles CD* 50 Hz)	-	-	-	-	●/■	■	■
Gicleur sonore	-	-	-	-	●	■	■
Isolation des colonnes du sécheur	-	-	-	-	-	●	■
Filtre d'entrée de la soufflante	-	-	-	-	-	●	●
Tuyauterie entrée/sortie inversée	-	-	-	-	●	●	●
Interrupteur DP sur filtres	-	-	-	-	●	-	●
Version pour température d'entrée élevée	-	■	■	-	●	●	●
Kit de montage mural	■	●	(version simple colonne uniquement)	(version simple colonne uniquement)	-	-	-
Collecteur des condensats	-	●	-	-	-	-	-

Caractéristiques techniques

CD 5+-335+

Type	Point de rosée sous pression		Classe ISO 8573-1	Capacité en entrée Débit d'air réel 7 bar(e)/ 100 psig			Perte de charge filtres exclus		Taille de filtre		Taille du raccord d'entrée/de sortie		Dimensions (L x l x H)		Poids	
									Préfiltre	Filtre final						
	°C	°F		l/s	m³/h	cfm	bar	psi(g)	0,01 µm 0,01 ppm	1 µm	Entrée (G/NPT)	Sortie (G/NPT)	mm	pouce	kg	lbs
CD 9*	-70	-100	[2:1:2]	9	32,4	19,1	0,085	1,2	UD 15+	DDp 15+	1/2"	1/2"	400 x 365 x 1260	15,7 x 14,4 x 49,6	45	99
CD 12*	-70	-100	[2:1:2]	12	43,2	25,4	0,13	1,9	UD 15+	DDp 15+	1/2"	1/2"	400 x 365 x 1415	15,7 x 14,4 x 55,7	50	111
CD 15*	-70	-100	[2:1:2]	15	54	31,8	0,18	2,6	UD 15+	DDp 15+	1/2"	1/2"	400 x 365 x 1595	15,7 x 14,4 x 62,8	57	125
CD 18*	-70	-100	[2:1:2]	18	64,8	38,1	0,22	3,2	UD 25+	DDp 25+	1/2"	1/2"	400 x 365 x 1755	15,7 x 14,4 x 69,1	63	139
CD 25*	-70	-100	[2:1:2]	25	90	53	0,04	0,51	UD 25+	DDp 35+	1/2"	1/2"	394 x 807 x 1495	15,5 x 31,8 x 58,9	124	273
CD 35*	-70	-100	[2:1:2]	35	126	74	0,07	1,06	UD 45+	DDp 35+	1"	1/2"	394 x 827 x 1495	15,5 x 32,6 x 58,9	135	298
CD 45*	-70	-100	[2:1:2]	45	162	95	0,13	1,93	UD 45+	DDp 50+	1"	1"	394 x 847 x 1835	15,5 x 33,3 x 72,2	158	348
CD 55*	-70	-100	[2:1:2]	55	198	117	0,04	0,62	UD 60+	DDp 70+	1"	1"	564 x 847 x 1495	22,2 x 33,3 x 58,9	208	459
CD 65*	-70	-100	[2:1:2]	65	234	138	0,06	0,91	UD 100+	DDp 70+	1"	1"	564 x 877 x 1495	22,2 x 34,5 x 58,9	224	494
CD 90*	-70	-100	[2:1:2]	90	324	191	0,13	1,93	UD 100+	DDp 130+	1"	1 1/2"	564 x 907 x 1835	22,2 x 35,7 x 72,2	266	586
CD 110*	-70	-100	[2:1:2]	110	396	233	0,08	1,16	UD 140+	DDp 130+	1 1/2"	1 1/2"	734 x 907 x 1495	28,9 x 35,7 x 58,9	320	705
CD 130*	-70	-100	[2:1:2]	130	468	275	0,12	1,78	UD 140+	DDp 130+	1 1/2"	1 1/2"	734 x 907 x 1835	28,9 x 35,7 x 72,2	375	827
CD 165*	-70	-100	[2:1:2]	165	594	350	0,11	1,62	UD 180+	DDp 170+	1 1/2"	1 1/2"	929 x 907 x 1835	36,6 x 35,7 x 72,2	477	1052
CD 195*	-70	-100	[2:1:2]	195	702	413	0,16	2,26	UD 220+	DDp 210+	1 1/2"	1 1/2"	929 x 907 x 1835	36,6 x 35,7 x 72,2	477	1052
CD 5*	-40	-40	[2:2:2]	5,5	19,8	11,7	0,08	1,2	UD 7+	NA*	1/2"	1"	400 x 365 x 950	15,7 x 14,4 x 37,4	32	70
CD 10*	-40	-40	[2:2:2]	10	36	21,2	0,11	1,6	UD 15+	NA*	1/2"	1"	400 x 365 x 1105	15,7 x 14,4 x 43,5	37	81
CD 15*	-40	-40	[2:2:2]	15	54	31,8	0,15	2,2	UD 15+	NA*	1/2"	1"	400 x 365 x 1260	15,7 x 14,4 x 49,6	42	93
CD 20*	-40	-40	[2:2:2]	20	72	42,4	0,18	2,6	UD 25+	NA*	1/2"	1"	400 x 365 x 1415	15,7 x 14,4 x 55,7	47	105
CD 25*	-40	-40	[2:2:2]	25	90	53,0	0,24	3,5	UD 25+	NA*	1/2"	1"	400 x 365 x 1595	15,7 x 14,4 x 62,8	53	117
CD 30*	-40	-40	[2:2:2]	30	108	63,6	0,25	3,6	UD 45+	NA*	3/4"	1"	400 x 365 x 1755	15,7 x 14,4 x 69,1	59	131
CD 40*	-40	-40	[2:2:2]	40	144	85	0,1	1,2	UD 45+	NA*	1"	1"	394 x 904 x 1205	15,51 x 35,59 x 47,44	110	242
CD 55*	-40	-40	[2:2:2]	55	198	117	0,1	1,6	UD 60+	NA*	1"	1"	394 x 904 x 1495	15,51 x 35,59 x 58,86	140	308
CD 65*	-40	-40	[2:2:2]	65	234	138	0,2	2,3	UD 60+	NA*	1"	1"	394 x 904 x 1495	15,51 x 35,59 x 58,86	165	365
CD 85*	-40	-40	[2:2:2]	85	306	180	0,2	3,6	UD 100+	NA*	1"	1"	394 x 934 x 1835	15,51 x 36,77 x 72,24	165	363
CD 105*	-40	-40	[2:2:2]	105	378	222	0,1	1,7	UD 100+	NA*	1"	1"	564 x 934 x 1495	22,20 x 36,77 x 58,86	215	473
CD 125*	-40	-40	[2:2:2]	125	450	265	0,1	1,7	UD 140+	NA*	1 1/2"	1 1/2"	564 x 964 x 1495	22,20 x 37,95 x 58,86	234	515
CD 170*	-40	-40	[2:2:2]	170	612	360	0,2	3,1	UD 180+	NA*	1 1/2"	1 1/2"	564 x 964 x 1835	22,20 x 37,95 x 72,24	276	607
CD 190*	-40	-40	[2:2:2]	190	684	403	0,2	2,2	UD 180+	NA*	1 1/2"	1 1/2"	734 x 964 x 1495	28,90 x 37,95 x 58,86	331	728
CD 250*	-40	-40	[2:2:2]	250	900	530	0,2	3,5	UD 310+	NA*	2"	2"	734 x 1042 x 1835	28,90 x 41,02 x 72,24	389	856
CD 335*	-40	-40	[2:2:2]	330	1188	699	0,3	4,4	UD 310+	NA*	2"	2"	929 x 1042 x 1835	36,57 x 41,02 x 72,24	500	1100
CD 8*	-20	-5	[2:3:2]	8	28,8	17,0	0,08	1,2	UD 15+	NA*	1/2"	1"	400 x 365 x 950	15,7 x 14,4 x 37,4	32	70
CD 16*	-20	-5	[2:3:2]	16	57,6	33,9	0,12	1,7	UD 25+	NA*	1/2"	1"	400 x 365 x 1105	15,7 x 14,4 x 43,5	37	81
CD 23*	-20	-5	[2:3:2]	23	82,8	48,7	0,17	2,5	UD 25+	NA*	1/2"	1"	400 x 365 x 1260	15,7 x 14,4 x 49,6	42	93
CD 30*	-20	-5	[2:3:2]	30	108	63,6	0,25	3,6	UD 45+	NA*	3/4"	1"	400 x 365 x 1415	15,7 x 14,4 x 55,7	47	105
CD 37*	-20	-5	[2:3:2]	37	133,2	78,4	0,32	4,6	UD 45+	NA*	3/4"	1"	400 x 365 x 1595	15,7 x 14,4 x 62,8	53	117
CD 44*	-20	-5	[2:3:2]	44	158,4	93,2	0,37	5,4	UD 45+	NA*	3/4"	1"	400 x 365 x 1755	15,7 x 14,4 x 69,1	59	131
CD 50*	-20	-5	[2:3:2]	50	180	106	0,1	1,8	UD 45+	NA*	1"	1"	394 x 904 x 1205	15,51 x 35,59 x 47,44	110	242
CD 65*	-20	-5	[2:3:2]	65	234	138	0,2	2,5	UD 60+	NA*	1"	1"	394 x 904 x 1495	15,51 x 35,59 x 58,86	128	282
CD 80*	-20	-5	[2:3:2]	80	288	170	0,2	3,6	UD 60+	NA*	1"	1"	394 x 934 x 1495	15,51 x 36,77 x 58,86	141	310
CD 105*	-20	-5	[2:3:2]	105	378	222	0,3	4,8	UD 100+	NA*	1"	1"	394 x 934 x 1835	15,51 x 36,77 x 72,24	165	363
CD 125*	-20	-5	[2:3:2]	125	450	265	0,1	1,7	UD 100+	NA*	1 1/2"	1 1/2"	564 x 964 x 1495	22,20 x 37,95 x 58,86	218	480
CD 150*	-20	-5	[2:3:2]	150	540	318	0,2	2,6	UD 140+	NA*	1 1/2"	1 1/2"	564 x 964 x 1495	22,20 x 37,95 x 58,86	234	515
CD 195*	-20	-5	[2:3:2]	195	702	413	0,3	4,1	UD 180+	NA*	1 1/2"	1 1/2"	564 x 964 x 1835	22,20 x 37,95 x 72,24	277	609
CD 225*	-20	-5	[2:3:2]	225	810	477	0,2	2,9	UD 180+	NA*	2"	2"	734 x 1042 x 1495	28,90 x 41,02 x 58,86	331	728
CD 300*	-20	-5	[2:3:2]	300	1080	636	0,3	4,8	UD 310+	NA*	2"	2"	734 x 1042 x 1835	28,90 x 41,02 x 72,24	394	867

* Afin de se conformer à la norme ISO 8573-1:2010 Classe 1 relative aux particules, l'utilisation d'un filtre final PDp+ est recommandée.

BD 100+-300+

Type	Mode de refroidissement	Classe ISO 8573-1	Capacité en entrée Débit d'air réel 7 bar(e)/ 100 psig			Consommation moyenne d'énergie		Perte de charge filtres exclus		Taille de filtre		Taille du raccord d'entrée/de sortie	Dimensions (L x l x H)		Poids	
										Préfiltre	Filtre final					
			l/s	m³/h	cfm	kW	HP	bar(e)	psi(g)	0,01 µm 0,01 ppm	1 µm		50 Hz = G/PN16, 60 Hz = NPT/DN	mm	pouce	kg
BD 100*	Purge	[-:1:-] [-:2:-]	100	360	212	3	4,0	0,20	2,90	UD 140+	DDp 130+	1 1/2"	1131 x 896 x 1855	45 x 35 x 73	394	869
BD 150*	Purge	[-:1:-] [-:2:-]	150	540	318	3	4,0	0,20	2,90	UD 180+	DDp 170+	1 1/2"	1311 x 966 x 1891	52 x 38 x 74	511	1127
BD 185*	Purge	[-:1:-] [-:2:-]	185	666	392	5	6,7	0,20	2,90	UD 220+	DDp 210+	1 1/2"	1311 x 966 x 1891	52 x 38 x 74	547	1206
BD 250*	Purge	[-:1:-] [-:2:-]	250	900	530	5,5	7,4	0,20	2,90	UD 310+	DDp 310+	2"	1444 x 1098 x 1969	57 x 43 x 78	689	1519
BD 300*	Purge	[-:1:-] [-:2:-]	300	1080	636	5,5	7,4	0,20	2,90	UD 310+	DDp 310+	2"	1434 x 1123 x 2006	56 x 44 x 79	777	1713
BD 100* ZP	Zéro purge	[-:1:-] [-:2:-]	100	360	212	3	4,0	0,20	2,90	UD 140+	DDp 130+	1 1/2"	1131 x 840 x 1690	45 x 33 x 67	346	763
BD 150* ZP	Zéro purge	[-:1:-] [-:2:-]	150	540	318	3,4	4,6	0,20	2,90	UD 180+	DDp 170+	1 1/2"	1311 x 971 x 1706	52 x 38 x 67	457	1008
BD 185* ZP	Zéro purge	[-:1:-] [-:2:-]	185	666	392	5	6,7	0,20	2,90	UD 220+	DDp 210+	1 1/2"	1311 x 971 x 1706	52 x 38 x 67	496	1093
BD 250* ZP	Zéro purge	[-:1:-] [-:2:-]	250	900	530	6,4	8,6	0,20	2,90	UD 310+	DDp 310+	2"	1444 x 1002 x 1791	57 x 39 x 71	632	1393
BD 300* ZP	Zéro purge	[-:1:-] [-:2:-]	300	1080	636	6,4	8,6	0,20	2,90	UD 310+	DDp 310+	2"	1434 x 1088 x 1828	56 x 43 x 72	736	1623

Conditions de référence BD* :

Données de performances conformes à ISO 7183:2007. Température d'entrée de l'air comprimé : 35 °C/100 °F. Humidité relative à l'entrée : 100 %.

Conditions de référence BD* ZP (Zéro Purge) :

Données de performances conformes à ISO 7183:2007. Température de l'air ambiant : 25 °C/77°F. Humidité relative de l'air ambiant : 60 %.

CD 110+-300+

Type	Classe ISO 8573-1	Débit d'air réel d'entrée 7 bar(e)/100 psig			Perte de charge filtres exclus		Taille de filtre		Taille du raccord d'entrée/de sortie	Dimensions (L x l x H)		Poids	
							Préfiltre	Filtre final					
		l/s	m³/h	cfm	bar(e)	psi(g)	0,01 µm 0,01 ppm	1 µm		50 Hz = G/PN16, 60 Hz = NPT/DN	mm	pouce	kg
CD 110*	[-:1:-] [-:2:-]	107	385	227	0,09	1,31	UD 140+	DDp 130+	1 1/2"	950 x 728 x 1695	37,5 x 28,7 x 66,7	340	750
CD 150*	[-:1:-] [-:2:-]	150	540	318	0,16	2,32	UD 180+	DDp 170+	1 1/2"	1089 x 848 x 1731	42,9 x 33,4 x 68,1	415	915
CD 185*	[-:1:-] [-:2:-]	185	666	392	0,10	1,45	UD 220+	DDp 210+	1 1/2"	1089 x 848 x 1731	42,9 x 33,4 x 68,1	445	981
CD 250*	[-:1:-] [-:2:-]	250	900	530	0,09	1,31	UD 310+	DDp 310+	2"	1106 x 960 x 1816	43,5 x 37,8 x 71,5	600	1323
CD 300*	[-:1:-] [-:2:-]	300	1080	636	0,10	1,45	UD 310+	DDp 310+	2"	1173 x 1116 x 1854	46,2 x 43,9 x 73,0	650	1433

CD 25-260

Type	Point de rosée sous pression		Classe ISO 8573-1	Capacité en entrée Débit d'air réel 7 bar(e)/ 100 psig			Perte de charge filtres exclus		Taille de filtre		Taille du raccord d'entrée/de sortie		Dimensions (L x l x H)		Poids	
									Préfiltre	Filtre final						
	°C	°F		l/s	m³/h	cfm	bar	psi(g)	0,01 µm 0,01 ppm	1 µm	Entrée (G/NPT)	Sortie (G/NPT)	mm	pouce	kg	lbs
CD 25	-40	-40	[-:2:-]	25	90	53	0,03	0,44	PD 25+	DDp 25+	1/2"	1/2"	401 x 620 x 1070	15,8 x 24,4 x 42,1</		



Atlas Copco

noesberger

Noesberger Drucklufttechnik AG
Noesberger technique en air comprimé SA
Tasberg 35, 1717 St. Ursen | St Ours

026 322 22 77 | www.noesberger.swiss
dlt@noesberger.swiss

